様式２

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長　　印

（実施試験所名称　：　一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会　岐阜県総合建設技術研究所）

許　可　番　号	02121000227	製造会社名	岐建(株)　大垣アスファルト合材工場
再生砕石の名称	ＲＣ－４０	有 効 期 限	令和　8 年 11 月 15 日～令和　9 年　5 月 14 日

通過質量百分率％	ふ る い 目	ふるい分け試験結果	粒　度　範　囲
	５３　mm	100.0	１００
	３７．５　mm	98.7	９５　～１００
	３１．５　mm	91.2	
	２６．５　mm	—	
	１９　mm	64.5	５０　～　８０
	１３．２　mm	—	
	４．７５　mm	23.6	１５　～　４０
	２．３６　mm	15.4	５　～　２５

試　験　項　目		試　験　結　果	規　格　値
塑　性　指　数		ＮＰ	６以下
粗骨材の表乾密度	(g/cm³)	2.456	
粗骨材の吸水率	(%)	2.762	
粗骨材のすり減り減量	(%)	26.6	５０%以下
最適含水比	(%)	6.5	
最大乾燥密度	(g/cm³)	1.957	
修正ＣＢＲ	(%)	54.1	２０%以上
不純物　Ⅰ	(%)	0.06	０．３%以下
不純物　Ⅰ＋Ⅱ	(%)	0.13	１．０%以下
不純物　Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲ	(%)	0.28	５．０%以下
特　記　事　項			

※不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

工　事　名

工 事 場 所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者　　印

製造者　　印

試 験 成 績 結 果 報 告 書

製 造 会 社　岐建(株)　大垣アスファルト合材工場

試　料　名　RC－40

報 告 年 月　令和　8年　　11月

試 験 項 目　ふるい分け試験　　液性・塑性限界試験

密度及び吸水率試験　　土の突き固め試験

粗骨材のすりへり試験　　修正CBR試験

不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所

〒509－0109　岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL　058－379－0585　　FAX　058－379－0587

JIS A 1102	骨材ふるい分け試験	試験報告用紙

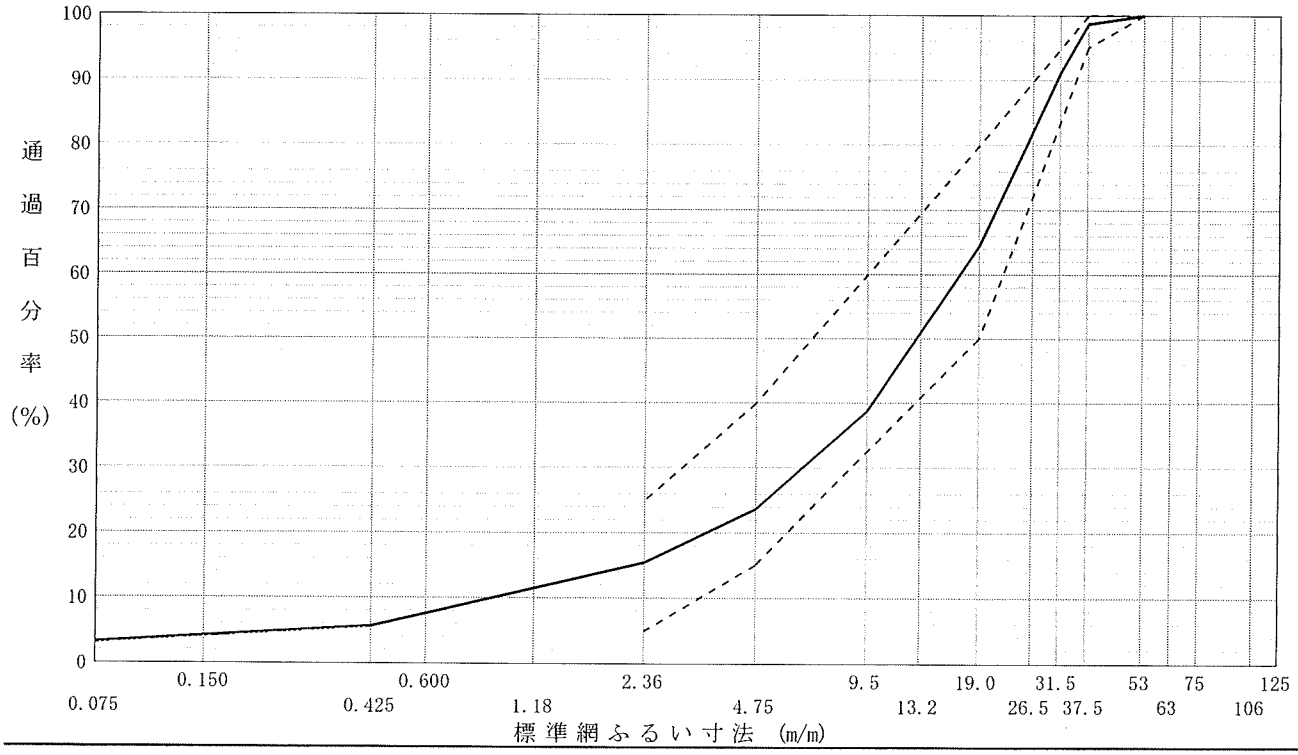
試料番号　岐建(株) 大垣アスファルト合材工場　　試験年月日　令和8 年 8 月 17 日

調査名・目的　RC-40　　使用場所

試料採取場所　　試験者　佐々木啓一

標準網ふるい寸法 (m/m)	残留量 (g)	残留率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53	0	0.0	0.0	100.0	100
37.5	205	1.3	1.3	98.7	95 ～ 100
31.5	1205	7.5	8.8	91.2	
26.5					
19.0	4255	26.7	35.5	64.5	50 ～ 80
13.2					
9.5	4120	25.7	61.2	38.8	
4.75	2440	15.2	76.4	23.6	15 ～ 40
2.36	1315	8.2	84.6	15.4	5 ～ 25
1.18					
0.600					
0.425	1553	9.7	94.3	5.7	
0.150					
0.075	404	2.5	96.8	3.2	
R	506	3.2	100.0		
計	16003	100.0			

粒径加積曲線図



JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験	試験報告用紙

試料番号　岐建(株) 大垣アスファルト合材工場　　試験年月日　令和8 年 8 月 18 日

調査名・目的　RC-40　　使用場所

試料採取場所　　試験者　佐々木啓一

骨材の最大寸法　13　mm

試験時の水温　20　℃　　水の密度　0.99820　g/cm³

測定番号			1	2	3	4
① 表乾試料容器質量	(g)		2071.3	2069.6		
② 容器質量	(g)					
③ 表乾試料質量	(g)	①－②	2071.3	2069.6		
④ (かご+試料) 水中質量	(g)		1229.8	1228.1		
⑤ かごの水中質量	(g)					
⑥ 試料の水中質量	(g)	④－⑤	1229.8	1228.1		
⑦ 表乾密度	(g/cm³)	③×水の密度 / ③－⑥	2.457	2.455		
平均値			2.456			
⑧ 乾燥後の試料質量	(g)		2015.2	2014.4		
⑨ 絶乾密度	(g/cm³)	⑧×水の密度 / ③－⑥	2.390	2.390		
平均値			2.390			
⑩ 見掛密度	(g/cm³)	⑧×水の密度 / ⑧－⑥	2.561	2.557		
平均値			2.559			
⑪ 吸水率	(%)	(③-⑧)/⑧×100	2.784	2.740		
平均値			2.762			

備考

JIS A 1121	ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験	試験報告 用紙

試料番号　岐建(株) 大垣アスファルト合材工場　　試験年月日　令和8 年 8 月 19 日

調査名・目的　RC-40　　使用場所

試料採取場所　　試験者　佐々木啓一

骨材の種類　~~砂利~~　砕石　　鋼球の数　8　個

粒度区分　13-5　　鋼球の質量　3314　g

試料質量　5000　g　　回転数　500　回

ふるい目の開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
				1			2		
	累加残留質量 (g)	累加残留質量百分率 (%)	通過質量百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量百分率 (%)	通過質量百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量百分率 (%)	通過質量百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
① 試験前の試料質量 (g)		5000	
② 試験後の試料質量 (g)			
③ 1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)		3668	
④ すり減り損失質量 (g)	①−③	1332	
⑤ すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①}\times 100$	26.6	
⑥ 平均値		26.6	

備考

再生砕石材の不純物量試験

製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試験年月日	令和8年8月19日
再生砕石の名称	RC－40	測定者	佐々木啓一

試験項目			試験結果	規格値
① 乾燥後の試料質量	(g)		16362.3	
② 不純物Ⅰの質量	(g)		8.2	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%)	②/①×100	0.06	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)		11.0	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%)	④/①×100	0.07	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)		24.2	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%)	⑥/①×100	0.15	
⑧ 不純物Ⅰ＋Ⅱの混入量	(%)	③+⑤	0.13	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲの混入量	(%)	③+⑤+⑦	0.28	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無　　有 (無)

※　不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

JIS A 1205 JGS 0141	土の液性限界・塑性限界試験（試験結果）	

調査件名　岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日　令和8 年　8 月　18 日

試　験　者　佐々木啓一

試料番号（深　さ）　RC-40

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界　w_L　%
落下回数	含水比　w　%	含水比　w　%	NP
			塑性限界　w_p　%
			NP
			塑性指数　I_p
			NP

試料番号（深　さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界　w_L　%
落下回数	含水比　w　%	含水比　w　%	
			塑性限界　w_p　%
			塑性指数　I_p

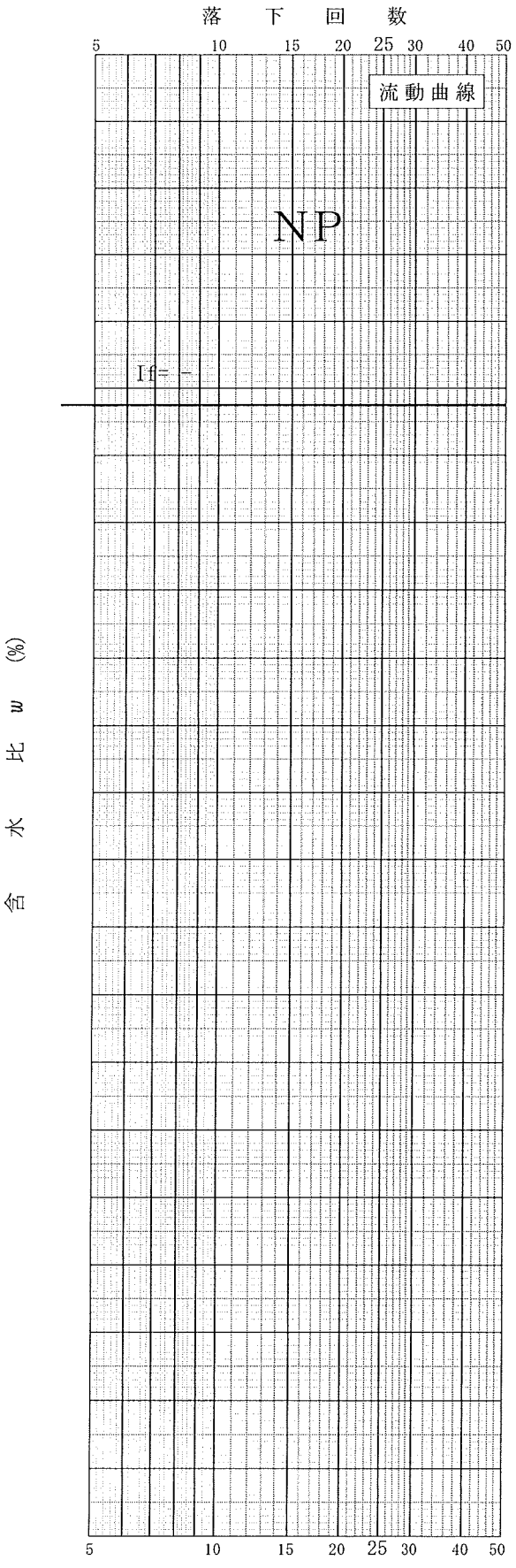
試料番号（深　さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界　w_L　%
落下回数	含水比　w　%	含水比　w　%	
			塑性限界　w_p　%
			塑性指数　I_p

試料番号（深　さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界　w_L　%
落下回数	含水比　w　%	含水比　w　%	
			塑性限界　w_p　%
			塑性指数　I_p

特記事項



JIS A 1210
JGS 0711

突固めによる土の締固め試験（測 定）

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和8 年 8 月 18 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 安東典和

試験方法	E-b	土質名称				
試料の準備方法	乾燥法，~~湿潤法~~	ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 cm	15
試料の使用方法	~~繰返し法~~，非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ[1] cm	12.5
含水比 試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V cm³	2209
含水比 乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1[2] g	3989

測定 No.		1	2	3	4
(試料+モールド)質量 m_2[2] g		8170	8459	8571	8605
湿潤密度 ρ_t g/cm³		1.893	2.024	2.074	2.090
平均含水比 w %		3.1	5.0	6.1	7.0
乾燥密度 ρ_d g/cm³		1.836	1.928	1.955	1.953
含水比	容器 No.	176	181	120	103
	m_a g	1342	1387	1388	1394
	m_b g	1310	1332	1324	1319
	m_c g	271	258	263	262
	w %	3.1	5.1	6.0	7.1
	容器 No.	179	174	197	109
	m_a g	1357	1327	1348	1312
	m_b g	1325	1278	1286	1245
	m_c g	273	268	276	259
	w %	3.0	4.9	6.1	6.8

測定 No.		5	6	7	8
(試料+モールド)質量 m_2[2] g		8598	8525		
湿潤密度 ρ_t g/cm³		2.086	2.053		
平均含水比 w %		8.0	9.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm³		1.931	1.870		
含水比	容器 No.	153	125		
	m_a g	1367	1328		
	m_b g	1285	1235		
	m_c g	264	277		
	w %	8.0	9.7		
	容器 No.	107	105		
	m_a g	1347	1.89		
	m_b g	1268	25.32		
	m_c g	266	262		
	w %	7.9	9.9		

特記事項

1）内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

2）モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210
JGS 0711

突固めによる土の締固め試験（締固め特性）

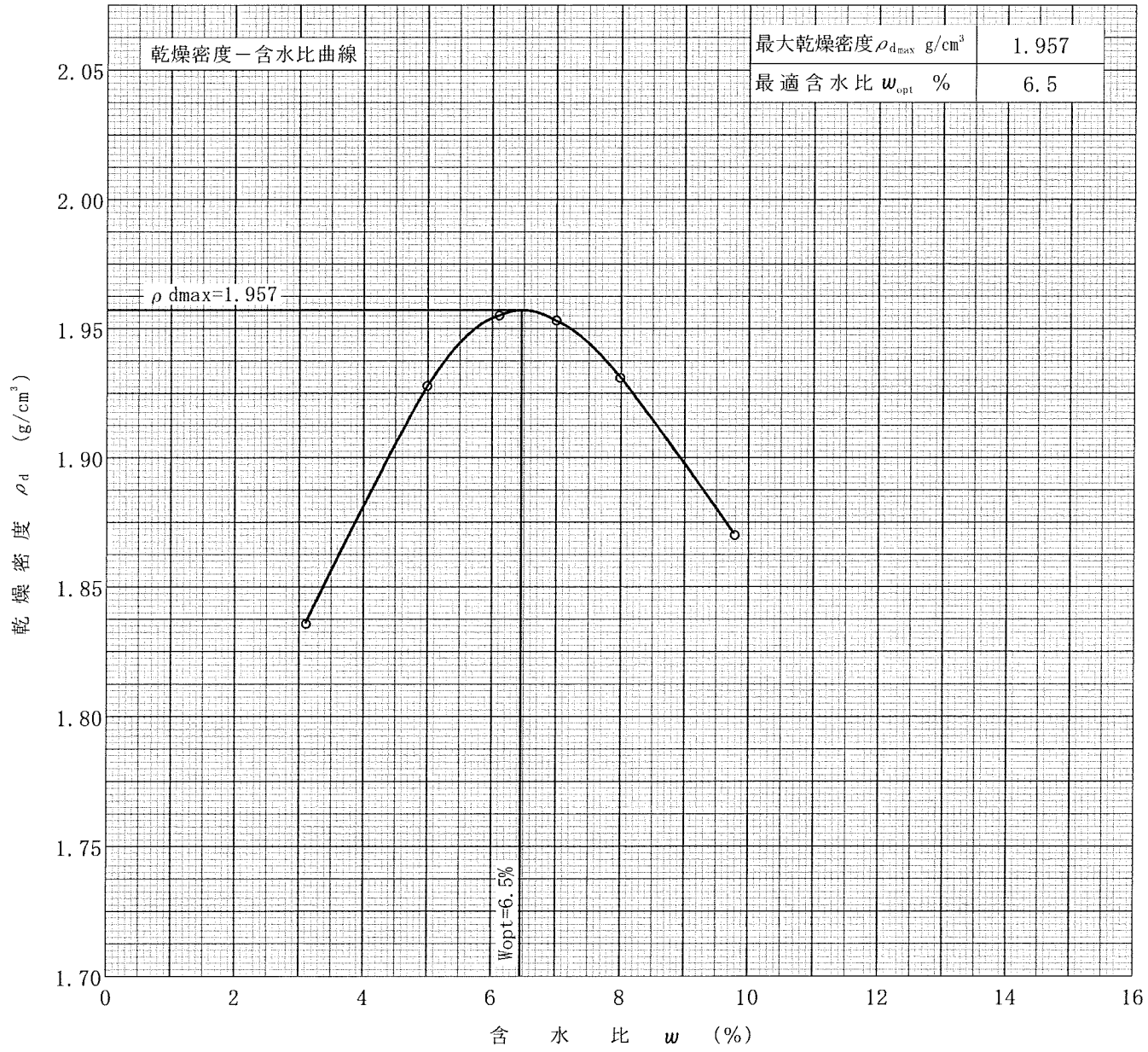
調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和8 年 8 月 18 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 安東典和

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法，~~湿潤法~~		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm³		
試料の使用方法		~~繰返し法~~，非繰返し法		落下高さ cm		45	試料調整前の最大粒径 mm		37.5
含水比	試料分取後w_0 %			突固め回数 回/層		92	モールド	内径 cm	15
	乾燥処理後w_1 %			突固め層数 層		3		高さ[1] cm	12.5
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %		3.1	5.0	6.1	7.0	8.0	9.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm³		1.836	1.928	1.955	1.953	1.931	1.870		



特記事項

1）内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat}=\frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s+w/100}$$

JIS A 1211
~~JGS 0721~~

C B R 試験 （初期状態，吸水膨張試験）

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場　　試験年月日 令和8 年 8 月 24 日

試料番号(深さ) RC-40　　試 験 者 河村正紀

試験方法		締固めた土,~~非乾燥法,~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称	
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %	
試料準備	準備方法	~~非乾燥法,~~ 空気乾燥法	突固め回数 回/層		92	最適含水比 w_{opt} %	6.5
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.957
	試料調整後含水比 w_0%		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0
				高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209

供試体 No.				7		4		12	
含水比	容器 No.			117	160	138	181	110	143
	m_a		g	1353	1342	1387	1304	1398	1311
	m_b		g	1288	1278	1319	1240	1328	1247
	m_c		g	267	269	263	258	262	261
	w_1		%	6.4	6.3	6.4	6.5	6.6	6.5
	平均値 w_1		%	6.4		6.5		6.6	
密度	(試料+モールド)質量 m_2[2]		g	8533		8544		8502	
	モールド質量 m_1[2]		g	3915		3935		3924	
	湿潤密度 ρ_t		g/cm³	2.091		2.086		2.072	
	乾燥密度 ρ_d		g/cm³	1.965		1.959		1.944	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻		変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96			0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3[2]		g	8651		8652		8613	
	膨張比 r_e		%	0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_t'		g/cm³	2.144		2.135		2.123	
	乾燥密度 ρ_d'		g/cm³	1.965		1.959		1.944	
	平均含水比 w'		%	9.1		9.0		9.2	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

JIS A 1211
~~JGS 0721~~

C B R 試 験 （貫入試験）

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和8 年 8 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 河村正紀

試験条件	水浸，~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1.0	荷重板質量 kg	5.0
養生条件	日空気中	荷重計 No.	2	貫入ピストンの断面積 cm^2	19.625
	4 日水浸	容量 kN	100	較正係数 ~~MN/m^2/目盛~~ kN/目盛	1

供試体 No.	7	供試体 No.	4	供試体 No.	12
貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重	貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重	貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重

読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m^2~~ kN	読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m^2~~ kN	読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m^2~~ kN
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	3.165	3.2	0.5	0.5	0.5	5.300	5.3	0.5	0.5	0.5	2.677	2.7
1.0	1.0	1.0	5.560	5.6	1.0	1.0	1.0	7.960	8.0	1.0	1.0	1.0	4.207	4.2
1.5	1.5	1.5	8.126	8.1	1.5	1.5	1.5	10.082	10.1	1.5	1.5	1.5	5.865	5.9
2.0	2.0	2.0	10.435	10.4	2.0	2.0	2.0	12.024	12.0	2.0	2.0	2.0	7.650	7.7
2.5	2.5	2.5	12.830	12.8	2.5	2.5	2.5	13.818	13.8	2.5	2.5	2.5	9.435	9.4
3.0	3.0	3.0	15.225	15.2	3.0	3.0	3.0	15.431	15.4	3.0	3.0	3.0	11.092	11.1
4.0	4.0	4.0	19.587	19.6	4.0	4.0	4.0	18.599	18.6	4.0	4.0	4.0	14.790	14.8
5.0	5.0	5.0	23.522	23.5	5.0	5.0	5.0	21.379	21.4	5.0	5.0	5.0	18.487	18.5
7.5	7.5	7.5	33.957	34.0	7.5	7.5	7.5	27.506	27.5	7.5	7.5	7.5	30.089	30.1
10.0	10.0	10.0	43.622	43.6	10.0	10.0	10.0	32.795	32.8	10.0	10.0	10.0	44.497	44.5
12.5	12.5	12.5	52.432	52.4	12.5	12.5	12.5	37.607	37.6	12.5	12.5	12.5	59.414	59.4

貫入試験後の含水比	容器No.	176	142
	m_a g	1359	1336
	m_b g	1273	1252
	m_c g	271	262
	w_2 %	8.6	8.5
	平均値 w_2 %	8.6	

貫入試験後の含水比	容器No.	109	167
	m_a g	1304	1383
	m_b g	1221	1293
	m_c g	259	254
	w_2 %	8.6	8.7
	平均値 w_2 %	8.7	

貫入試験後の含水比	容器No.	153	198
	m_a g	1365	1342
	m_b g	1276	1256
	m_c g	264	263
	w_2 %	8.8	8.7
	平均値 w_2 %	8.8	

特記事項

[1MN/m^2 ≒ 10.2kgf/cm^2]
[1kN ≒ 102kgf]

JIS A 1211
~~JGS 0721~~

C B R 試 験 （室内試験結果）

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和8 年 8 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 河村正紀

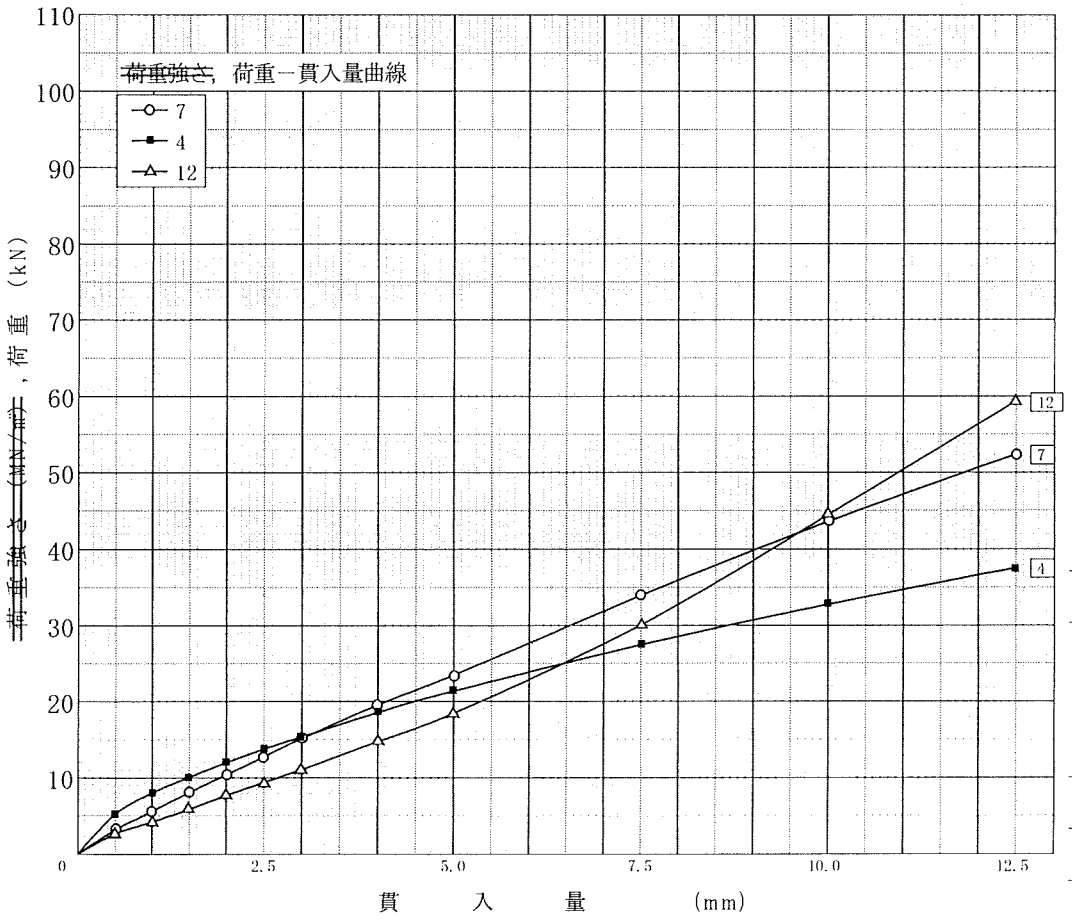
試験方法	締固めた土, ~~非さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, ~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	6.5
養生条件	日空気中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm³	1.957
	4 日水浸		高さ[1] cm	12.5			

			供試体 No.	7	4	12
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	6.4	6.5	6.6
		乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.965	1.959	1.944
	後	膨張比 r_e	%	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w'	%	9.1	9.0	9.2
		乾燥密度 ρ'_d	g/cm³	1.965	1.959	1.944
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	8.6	8.7	8.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	95.5	103.0	70.1
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	118.1	107.5	93.0
	CBR		%	118.1	107.5	93.0

平均CBR %
106.2

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm		2.5	5.0
~~荷重強さ~~ 荷重	供試体 No. 7	12.8	23.5
	供試体 No. 4	13.8	21.4
	供試体 No. 12	9.4	18.5
~~標準荷重強さ MN/m²~~		~~6.9~~	~~10.3~~
標準荷重 kN		13.4	19.9

JIS A 1211 ~~JGS 0721~~	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場　　試験年月日 令和8 年 8 月 24 日

試料番号(深さ) RC-40　　試験者 河村正紀

試験方法	締固めた土, ~~乱さない土~~	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %		
試料準備 準備方法	~~非乾燥法,~~ 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	6.5	
空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.957	
試料調整後含水比 w_0%		モールド 内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0	
		モールド 高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209	

供試体 No.		17		3		26	
含水比	容器 No.	162	176	118	197	167	114
	m_a g	1323	1378	1334	1385	1351	1346
	m_b g	1257	1310	1269	1317	1286	1281
	m_c g	257	271	259	276	254	270
	w_1 %	6.6	6.5	6.4	6.5	6.3	6.4
	平均値 w_1 %	6.6		6.5		6.4	
密度	(試料+モールド)質量 m_2[2] g	8341		8301		8319	
	モールド質量 m_1[2] g	3935		3928		3936	
	湿潤密度 ρ_t g/cm³	1.995		1.980		1.984	
	乾燥密度 ρ_d g/cm³	1.871		1.859		1.865	

吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3[2] g		8547		8503		8530	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_t' g/cm³		2.088		2.071		2.080	
	乾燥密度 ρ_d' g/cm³		1.871		1.859		1.865	
	平均含水比 w' %		11.6		11.4		11.5	

特記事項

1）スペーサーディスクの高さを差引く。

2）モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

JIS A 1211
~~JGS 0721~~

C B R 試 験 (貫入試験)

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和8 年 8 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 河村正紀

試験条件	水浸, ~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1.0	荷重板質量 kg	5.0
養生条件	日空気中	荷重計 No.	2	貫入ピストンの断面積 cm^2	19.625
	4 日水浸	容量 kN	100	較正係数 ~~MN/m²/目盛~~ kN/目盛	1

供試体 No.	17			供試体 No.	3			供試体 No.	26				
貫入量 mm	~~荷重強さ~~, 荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~, 荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~, 荷重				
読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.644	2.6	0.5	0.5	0.5	1.427	1.4	0.5	0.5	0.5	2.193	2.2
1.0	1.0	1.0	4.067	4.1	1.0	1.0	1.0	2.426	2.4	1.0	1.0	1.0	3.489	3.5
1.5	1.5	1.5	5.287	5.3	1.5	1.5	1.5	3.568	3.6	1.5	1.5	1.5	4.485	4.5
2.0	2.0	2.0	6.304	6.3	2.0	2.0	2.0	4.567	4.6	2.0	2.0	2.0	5.781	5.8
2.5	2.5	2.5	7.626	7.6	2.5	2.5	2.5	5.566	5.6	2.5	2.5	2.5	6.678	6.7
3.0	3.0	3.0	8.541	8.5	3.0	3.0	3.0	6.422	6.4	3.0	3.0	3.0	7.675	7.7
4.0	4.0	4.0	10.371	10.4	4.0	4.0	4.0	8.277	8.3	4.0	4.0	4.0	9.668	9.7
5.0	5.0	5.0	12.099	12.1	5.0	5.0	5.0	9.990	10.0	5.0	5.0	5.0	11.363	11.4
7.5	7.5	7.5	16.064	16.1	7.5	7.5	7.5	14.414	14.4	7.5	7.5	7.5	15.250	15.3
10.0	10.0	10.0	19.826	19.8	10.0	10.0	10.0	18.695	18.7	10.0	10.0	10.0	18.938	18.9
12.5	12.5	12.5	23.893	23.9	12.5	12.5	12.5	22.834	22.8	12.5	12.5	12.5	23.025	23.0

貫入試験後の含水比	容器No.	179	113	貫入試験後の含水比	容器No.	105	182	貫入試験後の含水比	容器No.	125	157
	m_a g	1373	1326		m_a g	1349	1354		m_a g	1337	1362
	m_b g	1266	1224		m_b g	1244	1249		m_b g	1235	1257
	m_c g	273	269		m_c g	262	260		m_c g	277	261
	w_2 %	10.8	10.7		w_2 %	10.7	10.6		w_2 %	10.6	10.5
	平均値 w_2 %	10.8			平均値 w_2 %	10.7			平均値 w_2 %	10.6	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

JIS A 1211
~~JGS 0721~~

C B R 試 験 （室内試験結果）

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和8 年 8 月 28 日

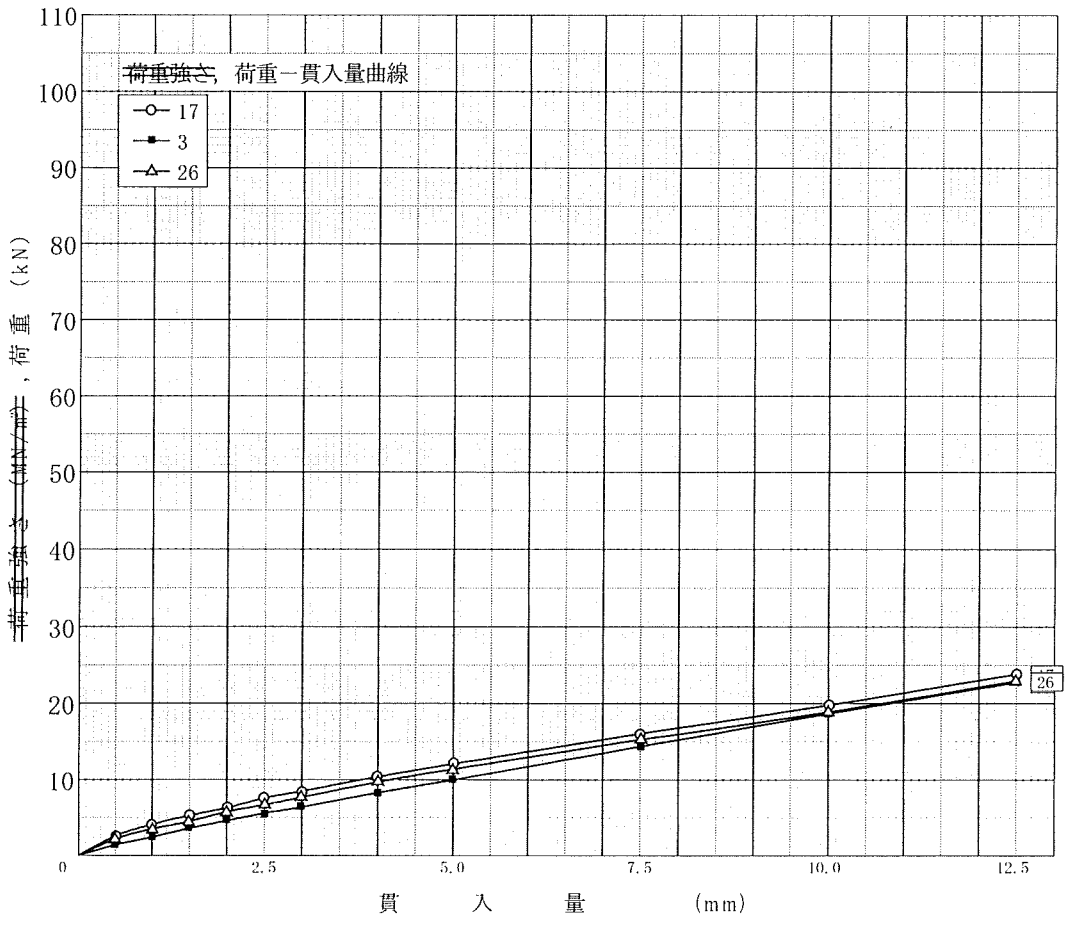
試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 河村正紀

試験方法	締固めた土, ~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, ~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	6.5
養生条件	日空気中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm³	1.957
	4 日水浸		高さ[1] cm	12.5			

			供試体 No.	17	3	26
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	6.6	6.5	6.4
		乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.871	1.859	1.865
	後	膨張比 r_e	%	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w'	%	11.6	11.4	11.5
		乾燥密度 ρ'_d	g/cm³	1.871	1.859	1.865
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	10.8	10.7	10.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	56.7	41.8	50.0
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	60.8	50.3	57.3
	CBR		%	60.8	50.3	57.3

平均CBR %
56.1



特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm		2.5	5.0
~~荷重強さ~~ MN/m²	供試体 No. 17	7.6	12.1
	供試体 No. 3	5.6	10.0
	供試体 No. 26	6.7	11.4
~~標準荷重強さ~~ MN/m²		~~6.9~~	~~10.3~~
標準荷重 kN		13.4	19.9

JIS A 1211
~~JGS 0721~~

C B R 試験 （初期状態，吸水膨張試験）

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和8 年 8 月 24 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 河村正紀

試験方法		締固めた土,~~乱さない土~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称	
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %	
試料準備	準備方法	~~非乾燥法~~, 空気乾燥法	突固め回数 回/層		17	最適含水比 w_{opt} %	6.5
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.957
	試料調整後含水比 w_0%		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0
				高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209

供試体 No.			24		14		9		
含水比	容器 No.		145	158	189	164	199	102	
	m_a	g	1328	1375	1307	1386	1312	1373	
	m_b	g	1262	1308	1244	1319	1250	1305	
	m_c	g	260	270	261	258	277	262	
	w_1	%	6.6	6.5	6.4	6.3	6.4	6.5	
	平均値 w_1	%	6.6		6.4		6.5		
密度	(試料+モールド)質量 m_2[2]	g	8082		8102		8105		
	モールド質量 m_1[2]	g	3926		3940		3927		
	湿潤密度 ρ_t	g/cm³	1.881		1.884		1.891		
	乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.765		1.771		1.776		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	(試料+モールド)質量 m_3[2]	g	8316		8341		8337		
	膨張比 r_c	%	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ_t'	g/cm³	1.987		1.992		1.996		
	乾燥密度 ρ_d'	g/cm³	1.765		1.771		1.776		
	平均含水比 w'	%	12.6		12.5		12.4		

特記事項

1）スペーサーディスクの高さを差引く。

2）モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

JIS A 1211
~~JGS 0721~~

C B R 試 験（貫入試験）

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和8 年 8 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 河村正紀

試験条件	水浸，~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1.0	荷重板質量 kg	5.0
養生条件	日空気中	荷重計 No.	2	貫入ピストンの断面積 cm^2	19.625
	4 日水浸	容量 kN	100	較正係数 ~~MN/m²/目盛~~ kN/目盛	1

供試体 No.	24				供試体 No.	14				供試体 No.	9			
貫入量 mm			~~荷重強さ~~，荷重		貫入量 mm			~~荷重強さ~~，荷重		貫入量 mm			~~荷重強さ~~，荷重	
読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	0.428	0.4	0.5	0.5	0.5	0.797	0.8	0.5	0.5	0.5	0.428	0.4
1.0	1.0	1.0	0.907	0.9	1.0	1.0	1.0	1.096	1.1	1.0	1.0	1.0	0.966	1.0
1.5	1.5	1.5	1.534	1.5	1.5	1.5	1.5	1.484	1.5	1.5	1.5	1.5	1.713	1.7
2.0	2.0	2.0	1.534	1.5	2.0	2.0	2.0	1.933	1.9	2.0	2.0	2.0	1.743	1.7
2.5	2.5	2.5	2.311	2.3	2.5	2.5	2.5	2.291	2.3	2.5	2.5	2.5	2.580	2.6
3.0	3.0	3.0	2.640	2.6	3.0	3.0	3.0	2.650	2.7	3.0	3.0	3.0	2.760	2.8
4.0	4.0	4.0	3.387	3.4	4.0	4.0	4.0	3.487	3.5	4.0	4.0	4.0	3.806	3.8
5.0	5.0	5.0	4.314	4.3	5.0	5.0	5.0	4.204	4.2	5.0	5.0	5.0	4.463	4.5
7.5	7.5	7.5	5.927	5.9	7.5	7.5	7.5	6.206	6.2	7.5	7.5	7.5	6.436	6.4
10.0	10.0	10.0	7.930	7.9	10.0	10.0	10.0	8.000	8.0	10.0	10.0	10.0	9.036	9.0
12.5	12.5	12.5	9.604	9.6	12.5	12.5	12.5	9.584	9.6	12.5	12.5	12.5	11.875	11.9

貫入試験後の含水比	容器No.	181	119
	m_a g	1354	1363
	m_b g	1245	1253
	m_c g	258	266
	w_2 %	11.0	11.1
	平均値 w_2 %	11.1	

貫入試験後の含水比	容器No.	102	164
	m_a g	1386	1321
	m_b g	1273	1215
	m_c g	262	258
	w_2 %	11.2	11.1
	平均値 w_2 %	11.2	

貫入試験後の含水比	容器No.	120	177
	m_a g	1312	1395
	m_b g	1208	1285
	m_c g	263	275
	w_2 %	11.0	10.9
	平均値 w_2 %	11.0	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

JIS A 1211 ~~JGS 0721~~	C B R 試 験 （室内試験結果）	

調査件名 岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場　　試験年月日 令和8 年 8 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40　　試 験 者 河村正紀

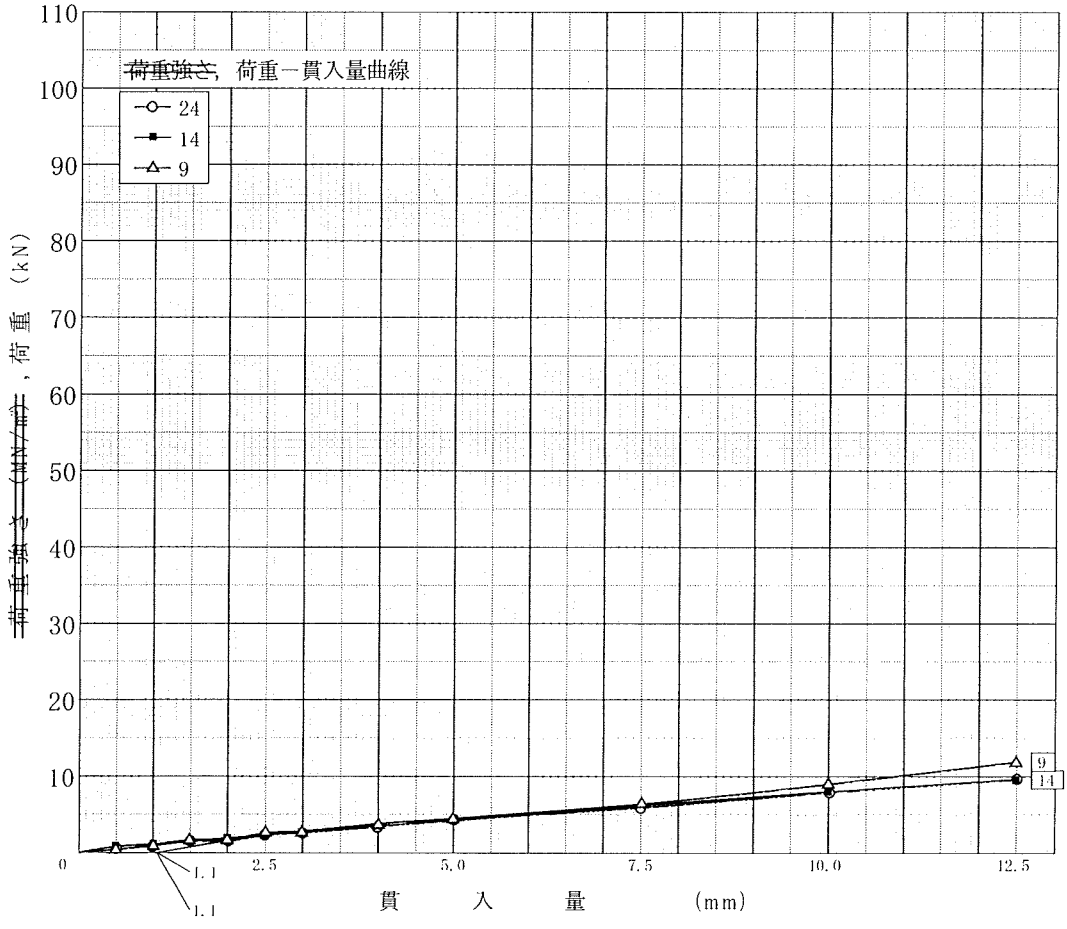
試験方法	締固めた土, ~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, ~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.5
養生条件	日空気中 4 日水浸	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.957
			高さ[1] cm	12.5		

供試体 No.			24	14	9
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	6.6	6.4	6.5
		乾燥密度 ρ_d g/cm³	1.765	1.771	1.776
	後	膨張比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	12.6	12.5	12.4
		乾燥密度 ρ_d' g/cm³	1.765	1.771	1.776
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		11.1	11.2	11.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		22.4	17.2	25.4
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		25.1	21.1	26.6
	CBR %		25.1	21.1	26.6

平均CBR %
24.3

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm		2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No. 24	3.0	5.0
	供試体 No. 14	2.3	4.2
	供試体 No. 9	3.4	5.3
~~標準荷重強さ MN/m²~~		~~6.9~~	~~10.3~~
標準荷重 kN		13.4	19.9

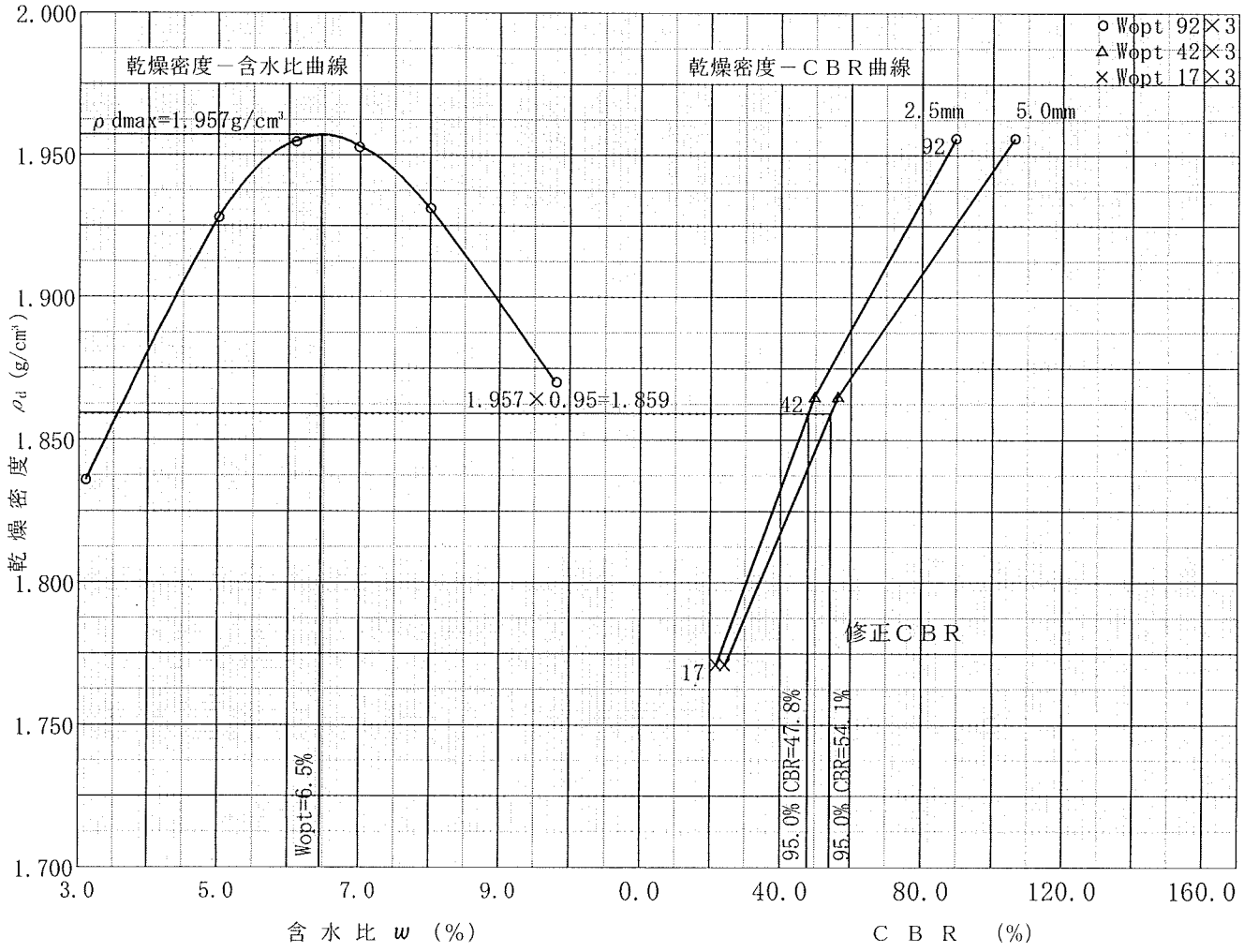
修　正　Ｃ　Ｂ　Ｒ　試　験

調査件名　岐建㈱ 大垣アスファルト合材工場　　試験年月日　令和8 年　8 月 28 日

試料番号(深さ)　ＲＣ-40　　試　験　者　河村正紀

突固め回数　回/層	92			42			17		
	（　3　層）			（　3　層）			（　3　層）		
供試体 No.	7	4	12	17	3	26	24	14	9
乾燥密度 ρ_d g/cm³	1.965	1.959	1.944	1.871	1.859	1.865	1.765	1.771	1.776
平均値 ρ_d g/cm³	1.956			1.865			1.771		
貫入量2.5mmにおけるＣＢＲ　%	95.5	103.0	70.1	56.7	41.8	50.0	22.4	17.2	25.4
平均値　%	89.5			49.5			21.7		
貫入量5.0mmにおけるＣＢＲ　%	118.1	107.5	93.0	60.8	50.3	57.3	25.1	21.1	26.6
平均値　%	106.2			56.1			24.3		

ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.957	締固め度　%	95.0	
		最適含水比 w_{opt}　%	6.5	修正ＣＢＲ　%	54.1	



特記事項