

様式 2

再生碎石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121000227	製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
再生碎石の名称	RC-40	有効期限	令和 7 年 11 月 15 日～令和 8 年 5 月 14 日

通過質量百分率 %	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	53 mm	100.0	100
	37.5 mm	98.0	95 ~ 100
	31.5 mm	89.4	
	26.5 mm	—	
	19 mm	70.8	50 ~ 80
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	21.1	15 ~ 40
	2.36 mm	12.8	5 ~ 25

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6 以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm³)	2.495	
粗骨材の吸水率 (%)	1.840	
粗骨材のすり減り減量 (%)	21.2	50 % 以下
最適含水比 (%)	5.7	
最大乾燥密度 (g/cm³)	2.029	
修正 CBR (%)	44.3	20 % 以上
不純物 I (%)	0.01	0.3 % 以下
不純物 I + II (%)	0.17	1.0 % 以下
不純物 I + II + III (%)	0.37	5.0 % 以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名

工事場所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者

印

製造者

印

試験成績結果報告書

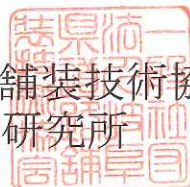
製造会社 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試料名 RC-40

報告年月 令和 7年 11月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8 月 18 日

調査名・目的 RC-40

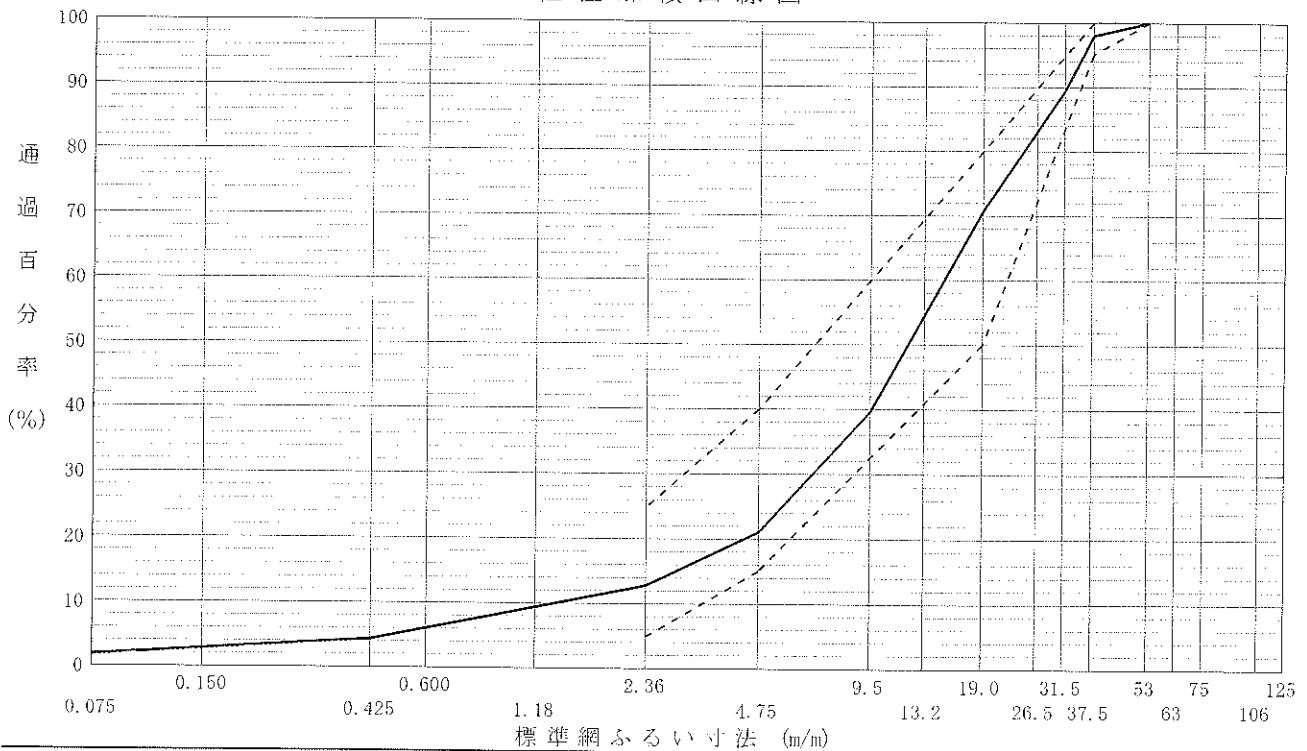
使用場所

試料採取場所

試験者 佐々木啓一

標準網ふるい 寸法 (m/m)	残留量 (g)	残留率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53	0	0.0	0.0	100.0	100
37.5	346	2.0	2.0	98.0	95 ~ 100
31.5	1478	8.6	10.6	89.4	
26.5					
19.0	3212	18.6	29.2	70.8	50 ~ 80
13.2					
9.5	5381	31.1	60.3	39.7	
4.75	3219	18.6	78.9	21.1	15 ~ 40
2.36	1428	8.3	87.2	12.8	5 ~ 25
1.18					
0.600					
0.425	1475	8.5	95.7	4.3	
0.150					
0.075	434	2.5	98.2	1.8	
R	310	1.8	100.0		
計	17283	100.0			

粒径加積曲線図



JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験	試験 報告 用 紙
------------	----------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 8 月 19 日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号		1	2	3	4
① 表乾試料容器質量	(g)	2128.0	2151.7		
② 容器質量	(g)				
③ 表乾試料質量	(g) ①－②	2128.0	2151.7		
④ (かご+試料) 水中質量	(g)	1275.7	1291.7		
⑤ かごの水中質量	(g)				
⑥ 試料の水中質量	(g) ④－⑤	1275.7	1291.7		
⑦ 表乾密度	(g/cm ³) $\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.492	2.497		
平均値		2.495			
⑧ 乾燥後の試料質量	(g)	2089.9	2112.5		
⑨ 絶乾密度	(g/cm ³) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.448	2.452		
平均値		2.450			
⑩ 見掛密度	(g/cm ³) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.562	2.569		
平均値		2.566			
⑪ 吸水率	(%) $\frac{\text{③}-\text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	1.823	1.856		
平均値		1.840			

備考

JIS A 1121	ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験	試験報告用紙
------------	------------------------	--------

試料番号	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試験年月日	令和7年 8 月 20 日
調査名・目的	RC-40	使用場所	
試料採取場所		試験者	佐々木啓一

骨材の種類	＝砂利＝	砕石	鋼球の数	8	個
粒度区分	13-5		鋼球の質量	3315	g
試料質量	5000	g	回転数	500	回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
①	試験前の試料質量 (g)	5000	
②	試験後の試料質量 (g)		
③	1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)	3938	
④	すり減り損失質量 (g)	①－③	1062
⑤	すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	21.2
⑥	平均値		21.2

備考

再生砕石材の不純物量試験

製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試験年月日	令和7年8月20日
再生砕石の名称	RC-40	測定者	佐々木啓一

試験項目		試験結果	規格値
① 乾燥後の試料質量 (g)		16042.2	
② 不純物Ⅰの質量 (g)		0.6	
③ 不純物Ⅰの混入量 (%)	$②/① \times 100$	0.01	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量 (g)		25.1	
⑤ 不純物Ⅱの混入量 (%)	$④/① \times 100$	0.16	
⑥ 不純物Ⅲの質量 (g)		31.8	
⑦ 不純物Ⅲの混入量 (%)	$⑥/① \times 100$	0.20	
⑧ 不純物Ⅰ + Ⅱの混入量 (%)	③+⑤	0.17	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ + Ⅱ + Ⅲの混入量 (%)	③+⑤+⑦	0.37	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無 有 ☒ 無

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 19日

試験者 佐々木啓一

試料番号（深さ） RC-40

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号（深さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

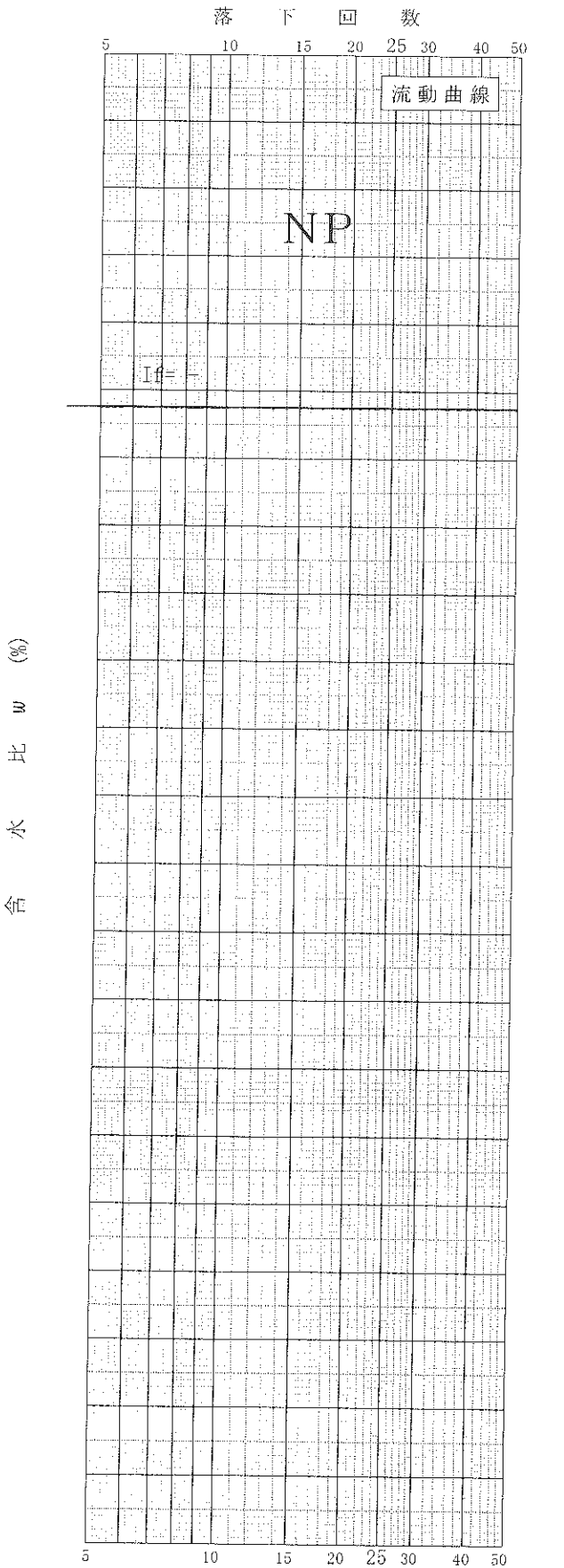
試料番号（深さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 19日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称			
試料の準備方法		乾燥法、 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm 15
試料の使用法		繰返し法 、非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ cm 12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数回/層	92		容量 V cm ³ 2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 g 3989
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド)質量 m_2 g		8182	8511	8672	8740	
湿潤密度 ρ_1 g/cm ³		1.898	2.047	2.120	2.151	
平均含水比 w %		2.0	3.8	4.9	6.1	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.861	1.972	2.021	2.027	
含水比	容器 No.	107	132	159	160	
	m_a g	1353	1382	1368	1357	
	m_b g	1332	1342	1317	1294	
	m_c g	266	261	268	269	
	w %	2.0	3.7	4.9	6.1	
	容器 No.	193	164	117	134	
	m_a g	1368	1333	1349	1369	
	m_b g	1347	1294	1299	1306	
	m_c g	278	258	267	262	
	w %	2.0	3.8	4.8	6.0	
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド)質量 m_2 g		8735	8653			
湿潤密度 ρ_1 g/cm ³		2.148	2.111			
平均含水比 w %		7.0	8.5			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		2.007	1.946			
含水比	容器 No.	123	174			
	m_a g	1418	1341			
	m_b g	1344	1257			
	m_c g	273	268			
	w %	6.9	8.5			
	容器 No.	187	101			
	m_a g	1302	1373			
	m_b g	1234	1287			
	m_c g	259	258			
	w %	7.0	8.4			

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_1}{1 + w/100}$$

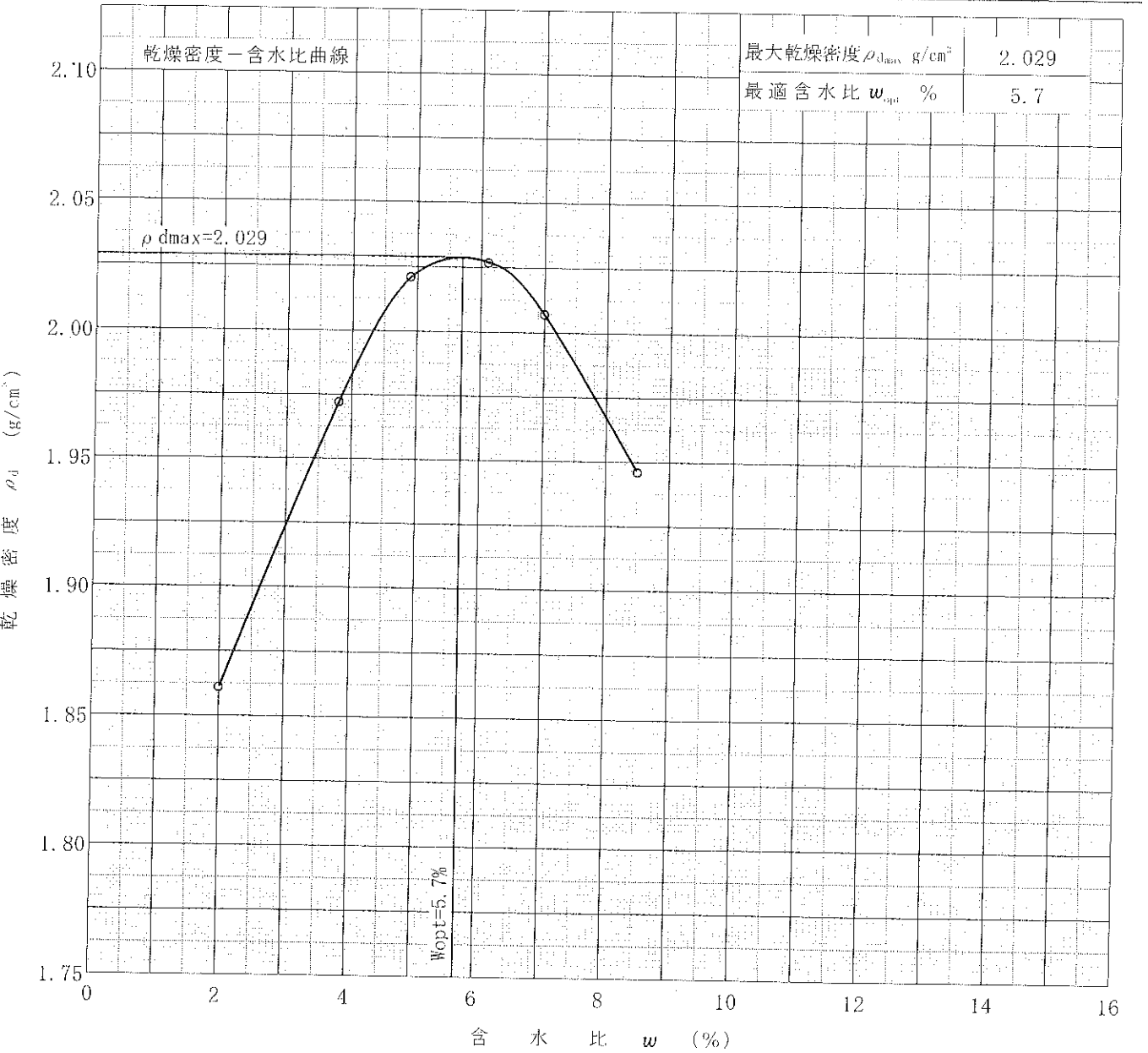
調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 19日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 真鍋治秀

試 験 方 法		E-b		土 質 名 称						
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿 潤 法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法		落 下 高 さ	cm	45	試料調整前の最大粒径 mm		37.5	
含 水 比	試料分取後 w_0 %			突 固 め 回 数	回/層	92	モールド	内 径	cm	15
	乾燥処理後 w_1 %			突 固 め 層 数	層	3		高 さ	cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	
平 均 含 水 比 w %		2.0	3.8	4.9	6.1	7.0	8.5			
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.861	1.972	2.021	2.027	2.007	1.946			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスベ
ーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 25日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

試験方法		締固めた土， 土質 土質	ランマー質量 kg		4.5	土質名称	
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %	
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層		17	最適含水比 w_{opt} %	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	
				高さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³	
供試体 No.			20		4		26
含水比	容器 No.		133	136	154	150	170 111
	m_a g		1355	1391	1377	1331	1357 1398
	m_b g		1296	1331	1317	1274	1299 1338
	m_c g		264	263	262	265	258 266
	w_1 %		5.7	5.6	5.7	5.6	5.6 5.6
	平均値 w_1 %		5.7		5.7		5.6
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8205		8209		8195
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3946		3936		3938
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³		1.928		1.934		1.927
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.824		1.830		1.825
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み 膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0 0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8398		8403		8393
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³		2.015		2.022		2.017
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.824		1.830		1.825
	平均含水比 w' %		10.5		10.5		10.5

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$
$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + r_e / 100}$$
$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	
-----------------------------------	-----------------	--

調査件名 岐建㈱
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 29日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0				
養生条件			日空気中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625				
			4 日水浸		容 量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1				
供試体 No.			20		供試体 No.			4		供試体 No.			26				
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重				
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN			
1	2				1	2				1	2						
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0			
0.5	0.5	0.5	0.242	0.2	0.5	0.5	0.5	0.415	0.4	0.5	0.5	0.5	0.538	0.5			
1.0	1.0	1.0	0.968	1.0	1.0	1.0	1.0	1.038	1.0	1.0	1.0	1.0	1.046	1.0			
1.5	1.5	1.5	1.453	1.5	1.5	1.5	1.5	1.350	1.4	1.5	1.5	1.5	1.435	1.4			
2.0	2.0	2.0	2.179	2.2	2.0	2.0	2.0	1.662	1.7	2.0	2.0	2.0	1.793	1.8			
2.5	2.5	2.5	2.905	2.9	2.5	2.5	2.5	1.765	1.8	2.5	2.5	2.5	2.122	2.1			
3.0	3.0	3.0	2.905	2.9	3.0	3.0	3.0	2.181	2.2	3.0	3.0	3.0	2.510	2.5			
4.0	4.0	4.0	4.842	4.8	4.0	4.0	4.0	2.389	2.4	4.0	4.0	4.0	3.347	3.3			
5.0	5.0	5.0	4.600	4.6	5.0	5.0	5.0	2.908	2.9	5.0	5.0	5.0	4.005	4.0			
7.5	7.5	7.5	7.021	7.0	7.5	7.5	7.5	4.569	4.6	7.5	7.5	7.5	6.007	6.0			
10.0	10.0	10.0	10.169	10.2	10.0	10.0	10.0	5.504	5.5	10.0	10.0	10.0	8.099	8.1			
12.5	12.5	12.5	13.316	13.3	12.5	12.5	12.5	7.062	7.1	12.5	12.5	12.5	10.400	10.4			
貫入試験後の 含水比	容器No.	131		198		貫入試験後の 含水比	容器No.	127		101		貫入試験後の 含水比	容器No.	113		197	
	<i>m_a</i> g	1309		1366			<i>m_a</i> g	1347		1322			<i>m_a</i> g	1326		1367	
	<i>m_b</i> g	1217		1269			<i>m_b</i> g	1254		1229			<i>m_b</i> g	1233		1271	
	<i>m_c</i> g	260		263			<i>m_c</i> g	270		258			<i>m_c</i> g	269		276	
	<i>w₂</i> %	9.6		9.6			<i>w₂</i> %	9.5		9.6			<i>w₂</i> %	9.6		9.6	
	平均値 <i>w₂</i> %		9.6				平均値 <i>w₂</i> %		9.6				平均値 <i>w₂</i> %		9.6		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

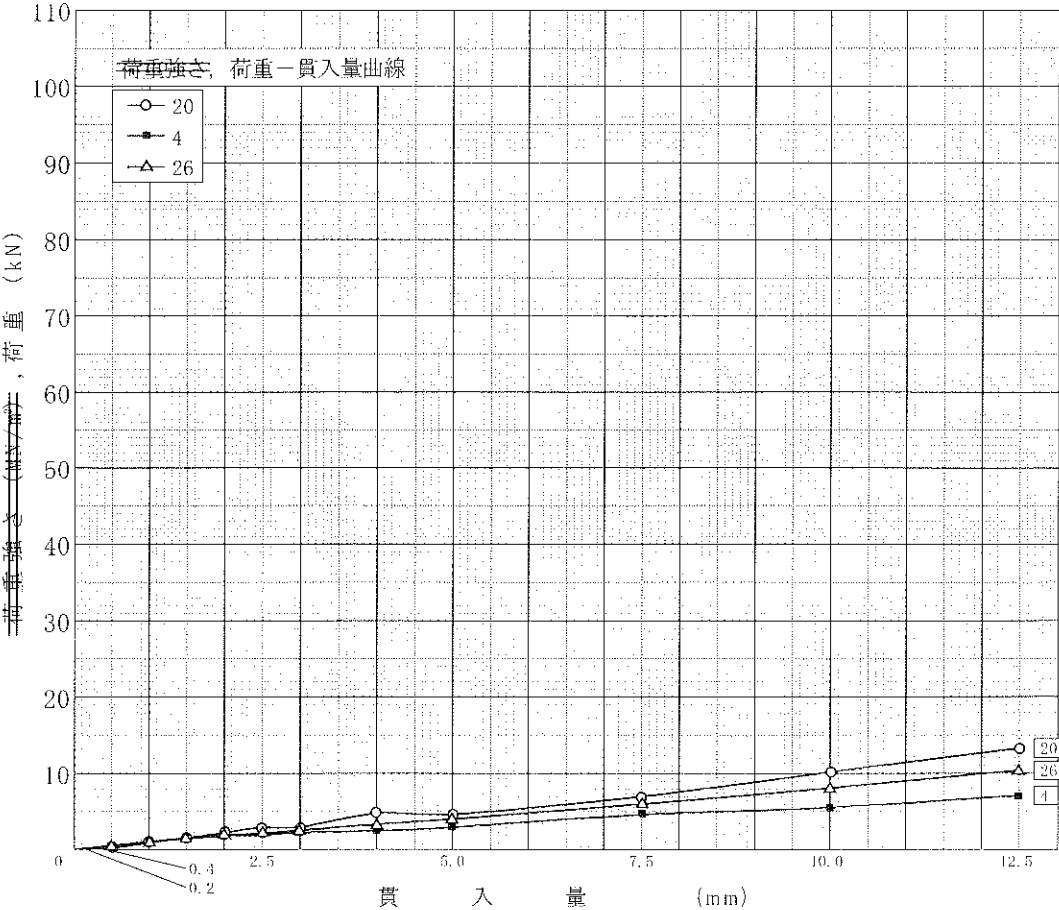
試験年月日 令和7年 8月 29日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

試験方法	篩目めた土、 北さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.7
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5	
供試体 No.		20		4		26
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	5.7		5.7	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.824		1.830	
	後	膨張比 r_e %	0.000		0.000	
		平均含水比 w' %	10.5		10.5	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.824		1.830	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		9.6		9.6	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		21.6		14.2	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		24.6		15.1	
	CBR %		24.6		15.1	

平均CBR %
19.9



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 20	2.9	4.9
供試体 No. 4	1.9	3.0
供試体 No. 26	2.1	4.0
標準荷重強さ	6.9	10.3
標準荷重	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	
-----------------------------------	-------------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 25日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

試験方法		結固めた土、飛ばない土	ランマー質量 kg		4.5	土質名称			
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_0 %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層		42	最適含水比 w_{opt} %		5.7	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.029	
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		5.0	
				高さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³		2209	
供試体 No.			23		21		2		
含水比	容器 No.		131	167	153	151	148	135	
	m_a g		1310	1356	1345	1356	1378	1305	
	m_b g		1253	1298	1287	1297	1319	1249	
	m_c g		260	254	264	270	262	263	
	w_1 %		5.7	5.6	5.7	5.7	5.6	5.7	
	平均値 w_1 %		5.7		5.7		5.7		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8434		8426		8416		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3939		3922		3924		
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.035		2.039		2.033		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.925		1.929		1.923		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8591		8588		8571		
膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000			
湿潤密度 ρ_t' g/cm ³		2.106		2.112		2.104			
乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		1.925		1.929		1.923			
平均含水比 w' %		9.4		9.5		9.4			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JCS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	
-----------------------------------	-----------------	--

調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 29日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 口水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			23		供試体 No.			21		供試体 No.			2	
貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.233	1.2	0.5	0.5	0.5	1.377	1.4	0.5	0.5	0.5	1.305	1.3
1.0	1.0	1.0	2.158	2.2	1.0	1.0	1.0	2.065	2.1	1.0	1.0	1.0	1.449	1.4
1.5	1.5	1.5	3.392	3.4	1.5	1.5	1.5	3.097	3.1	1.5	1.5	1.5	2.754	2.8
2.0	2.0	2.0	4.316	4.3	2.0	2.0	2.0	3.671	3.7	2.0	2.0	2.0	3.044	3.0
2.5	2.5	2.5	5.087	5.1	2.5	2.5	2.5	4.359	4.4	2.5	2.5	2.5	3.624	3.6
3.0	3.0	3.0	6.012	6.0	3.0	3.0	3.0	5.048	5.0	3.0	3.0	3.0	4.493	4.5
4.0	4.0	4.0	7.862	7.9	4.0	4.0	4.0	6.998	7.0	4.0	4.0	4.0	6.523	6.5
5.0	5.0	5.0	9.404	9.4	5.0	5.0	5.0	7.801	7.8	5.0	5.0	5.0	8.117	8.1
7.5	7.5	7.5	13.258	13.3	7.5	7.5	7.5	11.357	11.4	7.5	7.5	7.5	12.031	12.0
10.0	10.0	10.0	17.574	17.6	10.0	10.0	10.0	13.996	14.0	10.0	10.0	10.0	17.104	17.1
12.5	12.5	12.5	20.657	20.7	12.5	12.5	12.5	18.011	18.0	12.5	12.5	12.5	22.612	22.6
貫入試験後の含水比	容器No.	174	119		貫入試験後の含水比	容器No.	123	168		貫入試験後の含水比	容器No.	160	145	
	<i>m_a</i> g	1305	1312			<i>m_a</i> g	1366	1326			<i>m_a</i> g	1347	1388	
	<i>m_b</i> g	1220	1226			<i>m_b</i> g	1277	1239			<i>m_b</i> g	1259	1296	
	<i>m_c</i> g	268	266			<i>m_c</i> g	273	261			<i>m_c</i> g	269	260	
	<i>w₂</i> %	8.9	9.0			<i>w₂</i> %	8.9	8.9			<i>w₂</i> %	8.9	8.9	
	平均値 <i>w₂</i> %		9.0			平均値 <i>w₂</i> %		8.9			平均値 <i>w₂</i> %		8.9	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

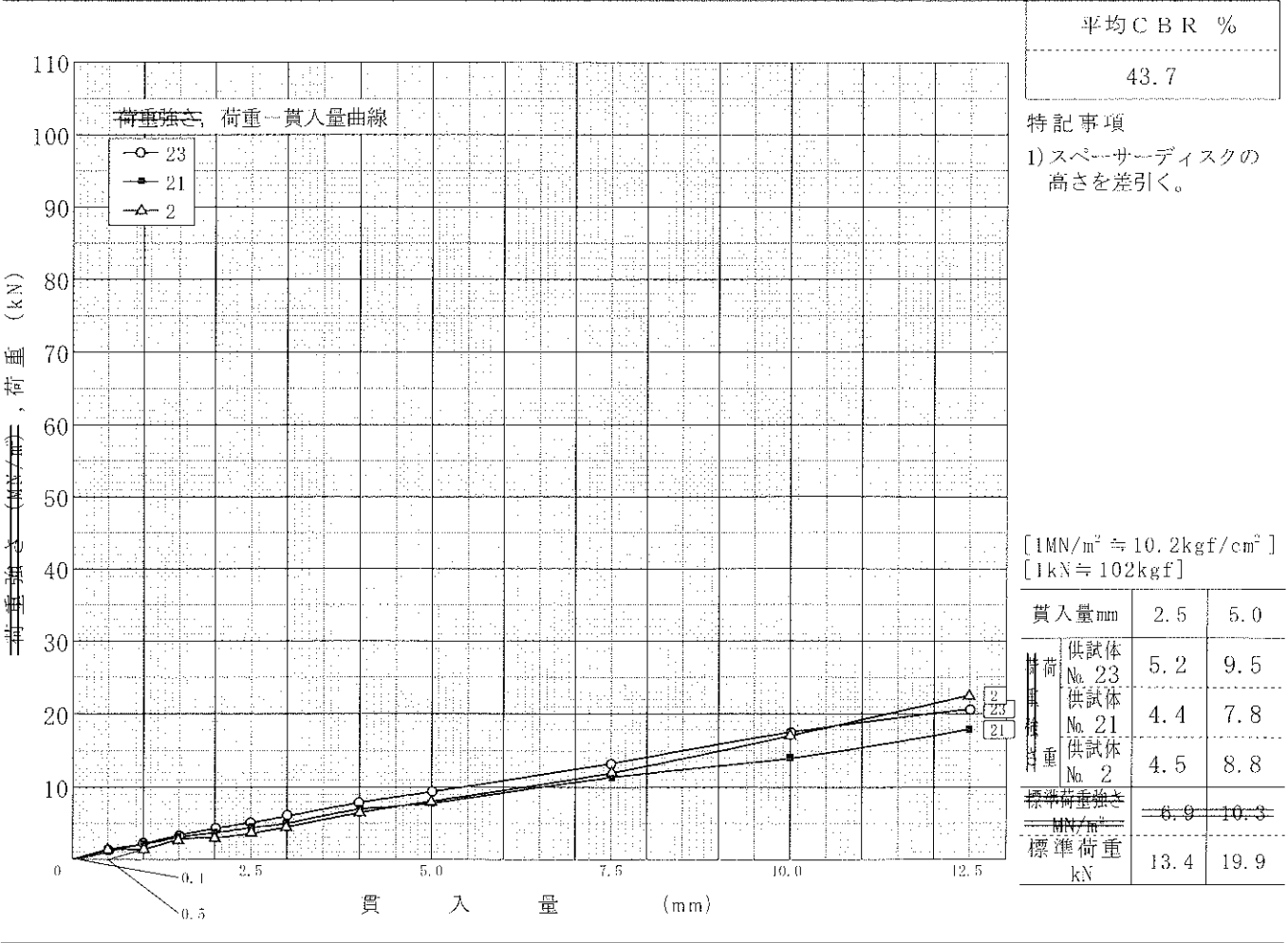
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 29日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

試験方法	締固めた土、 土質	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	井乾法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 井水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.7
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.029
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm		
供試体 No.		23		21		2
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	5.7		5.7	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.925		1.929	
	後	膨張比 r_e %	0.000		0.000	
		平均含水比 w' %	9.4		9.5	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.925		1.929	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		9.0		8.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		38.8		32.8	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		47.7		39.2	
	CBR %		47.7		39.2	



JIS A 1211 JCS 0721		C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）						
調査件名 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場				試験年月日 令和7 年 8 月 25 日				
試料番号(深さ) RC-40				試 験 者 伊藤大翔				
試験方法		締固めた土，土		ランマー質量 kg	4.5	土 質 名 称		
突 固 め 方 法		E 法		落 下 高 さ cm	45	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法 非乾燥法 空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		92	最適含水比 w_{opt} %		
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		
			モールド	内 径 cm	15	荷重板質量 kg		
	試料調整後含水比 w_0 %			高 さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³		
供 試 体 No.			27		15		5	
含水比	容 器 No.		155	152	199	140	163	146
	m_a g		1355	1378	1352	1313	1340	1392
	m_b g		1296	1319	1293	1256	1282	1331
	m_c g		261	260	277	259	258	260
	w_1 %		5.7	5.6	5.8	5.7	5.7	5.7
平 均 値 w_1 %			5.7		5.8		5.7	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8664		8669		8684	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3924		3936		3939	
	湿 潤 密 度 ρ_i g/cm ³		2.146		2.143		2.148	
	乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		2.030		2.026		2.032	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8821		8819		8845	
	膨 張 比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿 潤 密 度 ρ_i' g/cm ³		2.217		2.211		2.221	
	乾 燥 密 度 ρ_d' g/cm ³		2.030		2.026		2.032	
	平 均 含 水 比 w' %		9.2		9.1		9.3	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JCS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	
-----------------------------------	-----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 29日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

試 験 条 件			水 浸、非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg			5.0				
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625				
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1				
供 試 体 No.			27		供 試 体 No.			15		供 試 体 No.			5				
貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重				
読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN			
1	2				1	2				1	2						
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0			
0.5	0.5	0.5	1.195	1.2	0.5	0.5	0.5	2.593	2.6	0.5	0.5	0.5	2.229	2.2			
1.0	1.0	1.0	2.389	2.4	1.0	1.0	1.0	3.890	3.9	1.0	1.0	1.0	4.459	4.5			
1.5	1.5	1.5	3.823	3.8	1.5	1.5	1.5	5.557	5.6	1.5	1.5	1.5	5.831	5.8			
2.0	2.0	2.0	5.375	5.4	2.0	2.0	2.0	7.224	7.2	2.0	2.0	2.0	8.060	8.1			
2.5	2.5	2.5	7.048	7.0	2.5	2.5	2.5	8.891	8.9	2.5	2.5	2.5	9.604	9.6			
3.0	3.0	3.0	8.481	8.5	3.0	3.0	3.0	10.744	10.7	3.0	3.0	3.0	10.461	10.5			
4.0	4.0	4.0	11.707	11.7	4.0	4.0	4.0	14.449	14.4	4.0	4.0	4.0	13.891	13.9			
5.0	5.0	5.0	14.812	14.8	5.0	5.0	5.0	17.412	17.4	5.0	5.0	5.0	17.493	17.5			
7.5	7.5	7.5	21.860	21.9	7.5	7.5	7.5	25.378	25.4	7.5	7.5	7.5	23.667	23.7			
10.0	10.0	10.0	28.669	28.7	10.0	10.0	10.0	33.528	33.5	10.0	10.0	10.0	30.355	30.4			
12.5	12.5	12.5	35.478	35.5	12.5	12.5	12.5	41.308	41.3	12.5	12.5	12.5	37.730	37.7			
貫入試験後の含水比	容器No.	159		180		貫入試験後の含水比	容器No.	132		190		貫入試験後の含水比	容器No.	176		140	
	m _a g	3100		1325			m _a g	3149		1344			m _a g	1333		1321	
	m _b g	2887		1246			m _b g	2935		1264			m _b g	1254		1241	
	m _c g	268		273			m _c g	261		256			m _c g	271		259	
	w ₂ %	8.1		8.1			w ₂ %	8.0		7.9			w ₂ %	8.0		8.1	
	平均値 w ₂ %		8.1				平均値 w ₂ %		8.0				平均値 w ₂ %		8.1		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (室内試験結果)	
-----------------------------------	-------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 29日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

試 験 方 法	締固めた土、 表土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.7
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.029
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	cm		

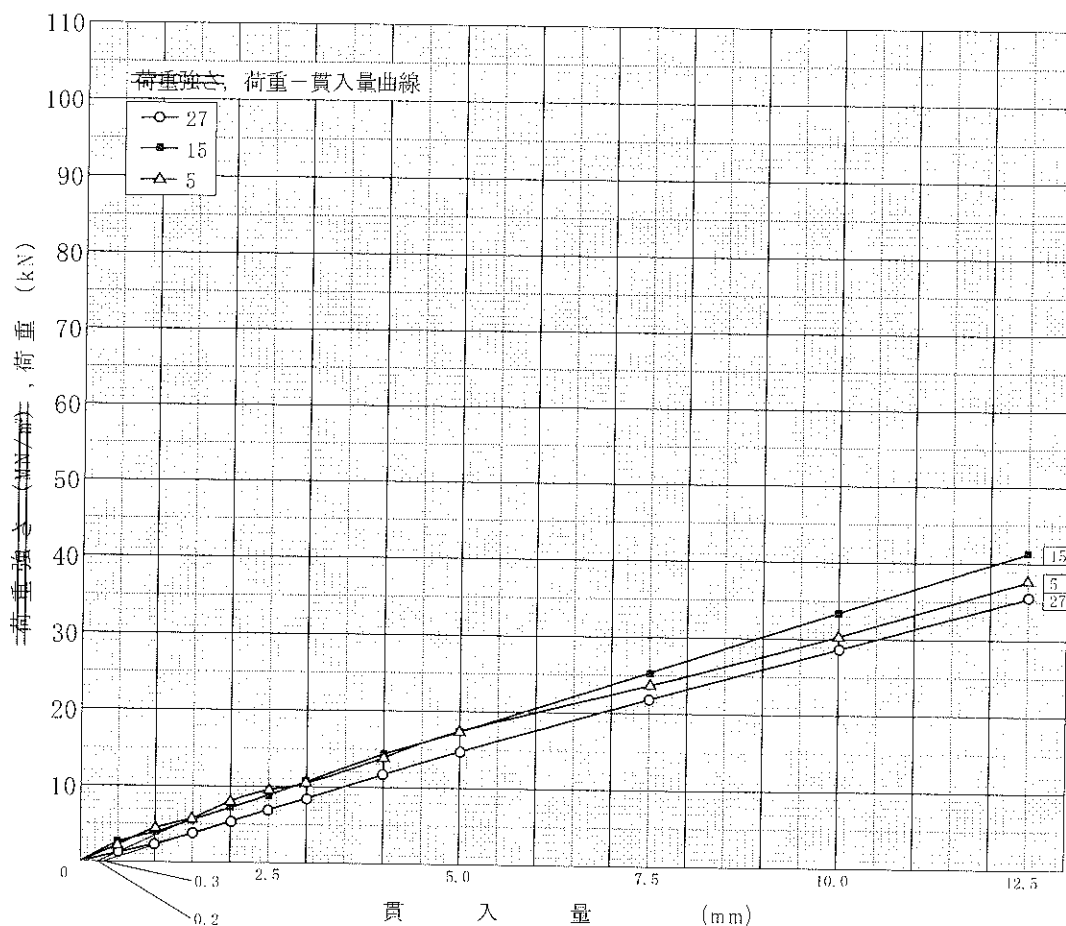
供 試 体 No.			27	15	5
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.7	5.8	5.7
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	2.030	2.026	2.032
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w %	9.2	9.1	9.3
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	2.030	2.026	2.032
	貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		8.1	8.0
貫入量2.5mmにおけるCBR %		59.0	66.4	74.6	
貫入量5.0mmにおけるCBR %		78.9	87.4	91.0	
C B R %		78.9	87.4	91.0	

平均CBR %

85.8

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
荷供試体 No. 27	7.9	15.7
荷供試体 No. 15	8.9	17.4
荷供試体 No. 5	10.0	18.1
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修正 C B R 試 験

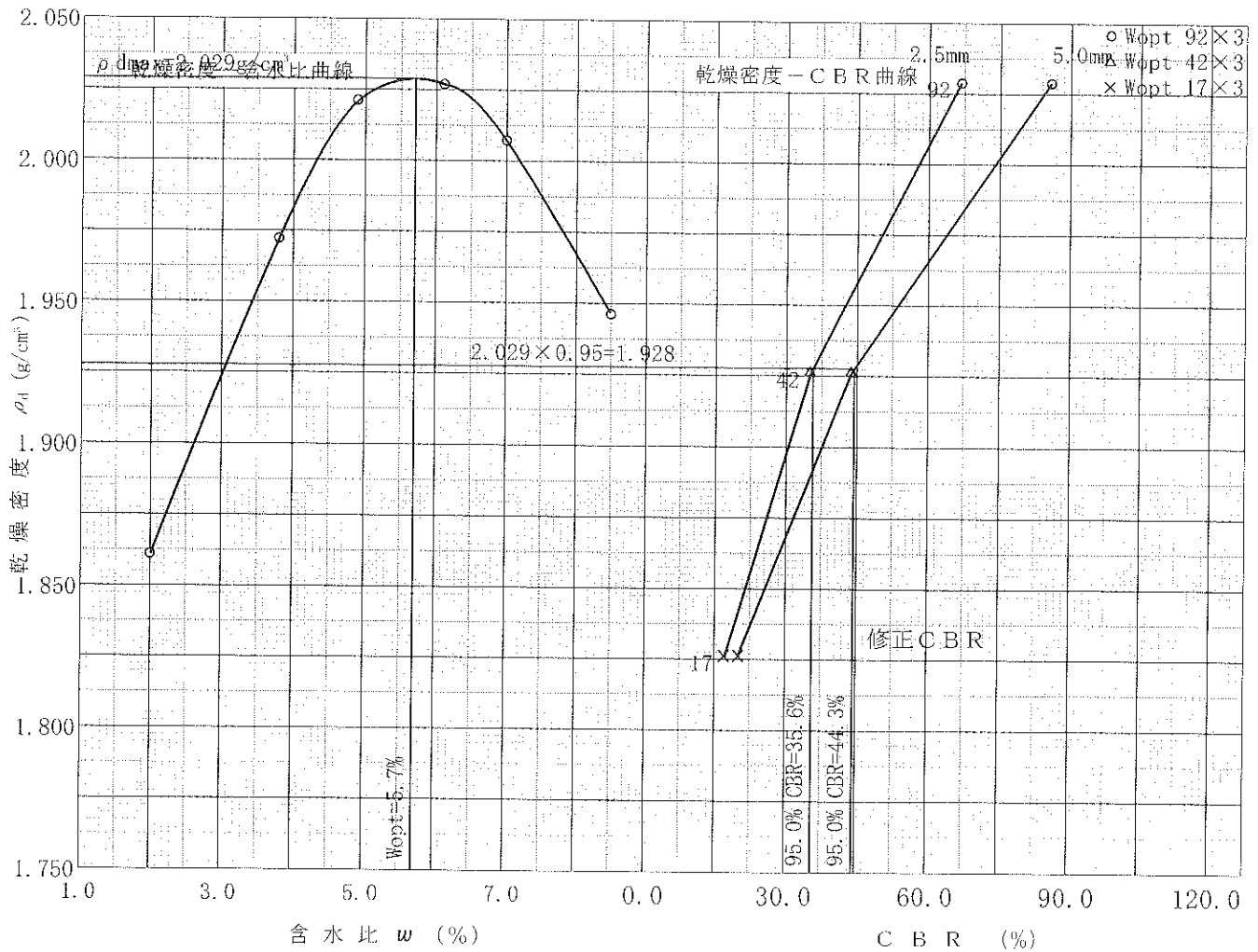
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 8月 29日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 伊藤大翔

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		27	15	5	23	21	2	20	4	26
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		2.030	2.026	2.032	1.925	1.929	1.923	1.824	1.830	1.825
平 均 値 ρ_d g/cm ³		2.029			1.926			1.826		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		59.0	66.4	74.6	38.8	32.8	33.6	21.6	14.2	15.7
平 均 値 %		66.7			35.1			17.2		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		78.9	87.4	91.0	47.7	39.2	44.2	24.6	15.1	20.1
平 均 値 %		85.8			43.7			19.9		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			2.029			縮 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			5.7			修正 C B R %		
								95.0		
								44.3		



特記事項