

様式 2

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121000227	製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
再生砕石の名称	RC-40	有効期限	令和 7 年 5 月 15 日～令和 7 年 11 月 14 日

通過質量百分率 %	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	53 mm	100.0	100
	37.5 mm	98.9	95 ~ 100
	31.5 mm	91.8	
	26.5 mm	—	
	19 mm	74.1	50 ~ 80
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	21.7	15 ~ 40
	2.36 mm	16.0	5 ~ 25

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6 以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm³)	2.513	
粗骨材の吸水率 (%)	1.521	
粗骨材のすり減り減量 (%)	18.7	50 % 以下
最適含水比 (%)	5.8	
最大乾燥密度 (g/cm³)	2.007	
修正CBR (%)	46.4	20 % 以上
不純物 I (%)	0.01	0.3 % 以下
不純物 I + II (%)	0.02	1.0 % 以下
不純物 I + II + III (%)	0.02	5.0 % 以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名

工事場所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者

印

製造者

印

試験成績結果報告書

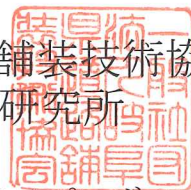
製造会社 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試料名 RC-40

報告年月 令和 7年 5月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

試料番号岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試験年月日令和7年 2 月 17 日

調査名・目的RC-40

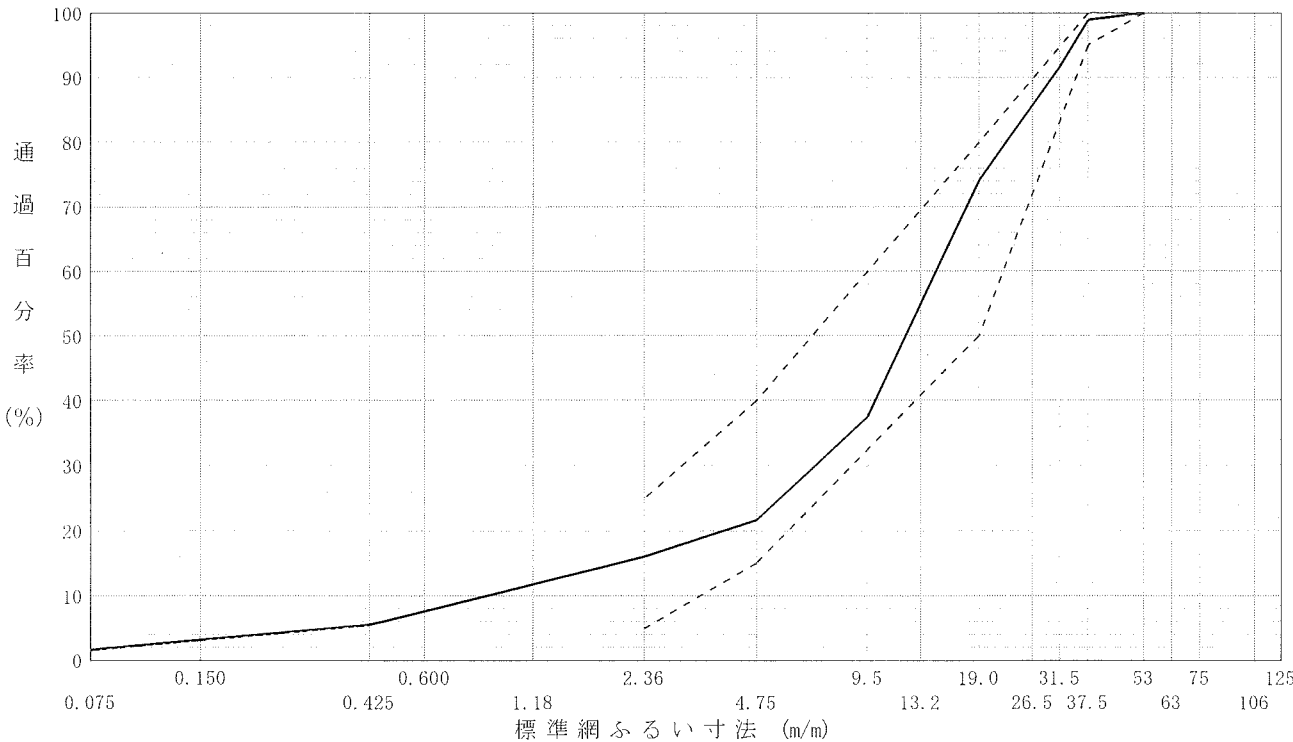
使用場所

試料採取場所

試験者佐々木啓一

標準網ふるい 寸法 (m/m)	残 留 量 (g)	残 留 率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53	0	0.0	0.0	100.0	100
37.5	197	1.1	1.1	98.9	95 ~ 100
31.5	1285	7.1	8.2	91.8	
26.5					
19.0	3194	17.7	25.9	74.1	50 ~ 80
13.2					
9.5	6632	36.6	62.5	37.5	
4.75	2862	15.8	78.3	21.7	15 ~ 40
2.36	1039	5.7	84.0	16.0	5 ~ 25
1.18					
0.600					
0.425	1901	10.5	94.5	5.5	
0.150					
0.075	698	3.9	98.4	1.6	
R	286	1.6	100.0		
計	18094	100.0			

粒 径 加 積 曲 線 図



JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験	試験 報告 用 紙
------------	----------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 2 月 18 日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号		1	2	3	4
① 表乾試料容器質量	(g)	2060.6	2064.1		
② 容器質量	(g)				
③ 表乾試料質量	(g) ①－②	2060.6	2064.1		
④ (かご+試料)水中質量	(g)	1244.2	1242.4		
⑤ かごの水中質量	(g)				
⑥ 試料の水中質量	(g) ④－⑤	1244.2	1242.4		
⑦ 表乾密度	(g/cm ³) $\frac{\textcircled{3} \times \text{水の密度}}{\textcircled{3} - \textcircled{6}}$	2.519	2.507		
平均値		2.513			
⑧ 乾燥後の試料質量	(g)	2030.0	2032.9		
⑨ 絶乾密度	(g/cm ³) $\frac{\textcircled{8} \times \text{水の密度}}{\textcircled{3} - \textcircled{6}}$	2.482	2.470		
平均値		2.476			
⑩ 見掛密度	(g/cm ³) $\frac{\textcircled{8} \times \text{水の密度}}{\textcircled{8} - \textcircled{6}}$	2.579	2.567		
平均値		2.573			
⑪ 吸水率	(%) $\frac{\textcircled{3} - \textcircled{8}}{\textcircled{8}} \times 100$	1.507	1.535		
平均値		1.521			

備考

JIS A 1121	ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験	試験 報告 用 紙
------------	------------------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 2月 19日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~二砂利~~ 碎石 鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5 鋼球の質量 3317 g

試料質量 5000 g 回転数 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
①	試験前の試料質量 (g)	5000	
②	試験後の試料質量 (g)		
③	1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)	4064	
④	すり減り損失質量 (g)	①-③	936
⑤	すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	18.7
⑥	平均値		18.7

備考

再生砕石材の不純物量試験

製 造 会 社 名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試 験 年 月 日	令和7年2月19日
再 生 砕 石 の 名 称	RC-40	測 定 者	佐々木啓一

試 験 項 目		試 験 結 果	規 格 値
① 乾燥後の試料質量	(g)	16205.1	
② 不純物Ⅰの質量	(g)	0.2	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%) ②/①×100	0.01	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)	0.5	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%) ④/①×100	0.01	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)	0.0	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%) ⑥/①×100	0.00	
⑧ 不純物Ⅰ＋Ⅱの混入量	(%) ③+⑤	0.02	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲの混入量	(%) ③+⑤+⑦	0.02	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無 有 **無**

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 2 月 18 日

試 験 者 佐々木啓一

試料番号（深 さ） RC-40

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

落下回数

流動曲線

NP

If= -

含水比 (%)

特 記 事 項

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 2月 18日

試料番号(深さ) RC-40 試験者 真鍋治秀

試験方法	E-b	土質名称				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用	繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ^{j)} cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数/層	3		質量 m_1 g	3989

測定 No.	1	2	3	4
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8117	8501	8617	8684
湿潤密度 ρ_1 g/cm ³	1.869	2.043	2.095	2.125
平均含水比 w %	1.9	4.1	4.9	5.9
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.834	1.963	1.997	2.007

含水比	容器 No.	132	199	153	139
	m_a g	1387	1376	1356	1414
	m_b g	1366	1333	1305	1350
	m_c g	261	277	264	261
	w %	1.9	4.1	4.9	5.9
含水比	容器 No.	159	122	146	188
	m_a g	1333	1341	1366	1298
	m_b g	1314	1299	1315	1241
	m_c g	268	275	260	261
	w %	1.8	4.1	4.8	5.8

測定 No.	5	6	7	8
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8700	8638		
湿潤密度 ρ_1 g/cm ³	2.133	2.105		
平均含水比 w %	7.0	8.7		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.993	1.937		

含水比	容器 No.	120	181		
	m_a g	1332	1362		
	m_b g	1262	1275		
	m_c g	263	258		
	w %	7.0	8.6		
含水比	容器 No.	165	118		
	m_a g	1379	1358		
	m_b g	1306	1270		
	m_c g	258	259		
	w %	7.0	8.7		

特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_1}{1 + w/100}$$

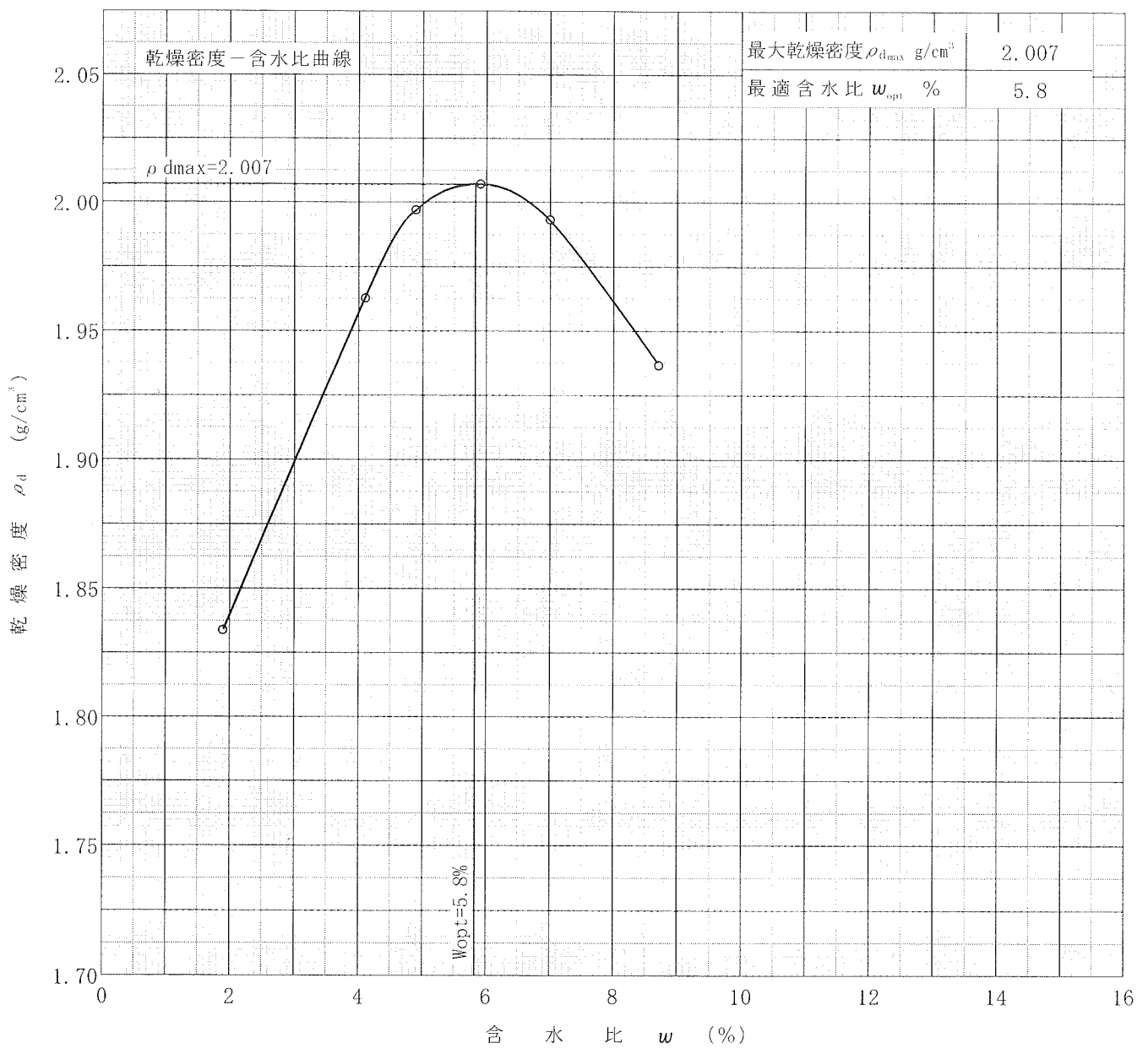
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 2 月 18 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 真鍋治秀

試 験 方 法		E-b		土 質 名 称						
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法, 湿 潤 法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法		落 下 高 さ	cm	45	試料調整前の最大粒径 mm		37.5	
含 水 比	試料分取後 w_0 %		突 固 め 回 数		回/層	92	モールド	内 径	cm	15
	乾燥処理後 w_1 %		突 固 め 層 数		層	3		高 さ	cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	
平 均 含 水 比 w %		1.9	4.1	4.9	5.9	7.0	8.7			
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.834	1.963	1.997	2.007	1.993	1.937			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{d_{sat}} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株)

大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 2月 24日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、モルタル	ランマー質量 kg		4.5	土質名称		
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層		92	最適含水比 w_{opt} %		5.8
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.007
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		5.0
				高さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³		2209
供試体 No.			5		27		23	
含水比	容器 No.		119	113	158	180	182	130
	m_a g		1378	1380	1374	1346	1369	1343
	m_b g		1318	1318	1313	1288	1309	1286
	m_c g		266	269	270	273	260	279
	w_1 %		5.7	5.9	5.8	5.7	5.7	5.7
	平均値 w_1 %		5.8		5.8		5.7	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8647		8624		8624	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3940		3924		3940	
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³		2.131		2.128		2.120	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		2.014		2.011		2.006	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ³⁾ g		8763		8744		8743	
	膨張比 r_c %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_i' g/cm ³		2.183		2.182		2.174	
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		2.014		2.011		2.006	
	平均含水比 w' %		8.4		8.5		8.4	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建棟
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 2月 28日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試 験 条 件			水 浸 , 非 水 浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫 入 ピ ス ト ン の 断 面 積 cm ²			19.625	
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			5		供 試 体 No.			27		供 試 体 No.			23	
貫 入 量 mm			荷 重 強 さ , 荷 重		貫 入 量 mm			荷 重 強 さ , 荷 重		貫 入 量 mm			荷 重 強 さ , 荷 重	
読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0			0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.198	2.2	0.5	0.5	0.5	2.063	2.1	0.5	0.5	0.5	1.705	1.7
1.0	1.0	1.0	3.818	3.8	1.0	1.0	1.0	3.783	3.8	1.0	1.0	1.0	3.210	3.2
1.5	1.5	1.5	5.438	5.4	1.5	1.5	1.5	5.387	5.4	1.5	1.5	1.5	5.016	5.0
2.0	2.0	2.0	6.942	6.9	2.0	2.0	2.0	7.107	7.1	2.0	2.0	2.0	6.420	6.4
2.5	2.5	2.5	8.562	8.6	2.5	2.5	2.5	8.826	8.8	2.5	2.5	2.5	8.125	8.1
3.0	3.0	3.0	9.951	10.0	3.0	3.0	3.0	10.431	10.4	3.0	3.0	3.0	9.831	9.8
4.0	4.0	4.0	13.306	13.3	4.0	4.0	4.0	13.755	13.8	4.0	4.0	4.0	12.840	12.8
5.0	5.0	5.0	16.199	16.2	5.0	5.0	5.0	17.194	17.2	5.0	5.0	5.0	15.749	15.7
7.5	7.5	7.5	24.182	24.2	7.5	7.5	7.5	23.956	24.0	7.5	7.5	7.5	22.972	23.0
10.0	10.0	10.0	31.934	31.9	10.0	10.0	10.0	31.178	31.2	10.0	10.0	10.0	29.191	29.2
12.5	12.5	12.5	40.844	40.8	12.5	12.5	12.5	37.597	37.6	12.5	12.5	12.5	35.210	35.2
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	115	166		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	181	199		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	132	174	
	<i>m_a</i> g	1350	1354			<i>m_a</i> g	1389	1376			<i>m_a</i> g	1376	1364	
	<i>m_b</i> g	1280	1282			<i>m_b</i> g	1313	1303			<i>m_b</i> g	1302	1293	
	<i>m_c</i> g	266	254			<i>m_c</i> g	258	277			<i>m_c</i> g	261	268	
	<i>w₂</i> %	6.9	7.0			<i>w₂</i> %	7.2	7.1			<i>w₂</i> %	7.1	6.9	
	平 均 値 <i>w₂</i> %		7.0			平 均 値 <i>w₂</i> %		7.2			平 均 値 <i>w₂</i> %		7.0	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

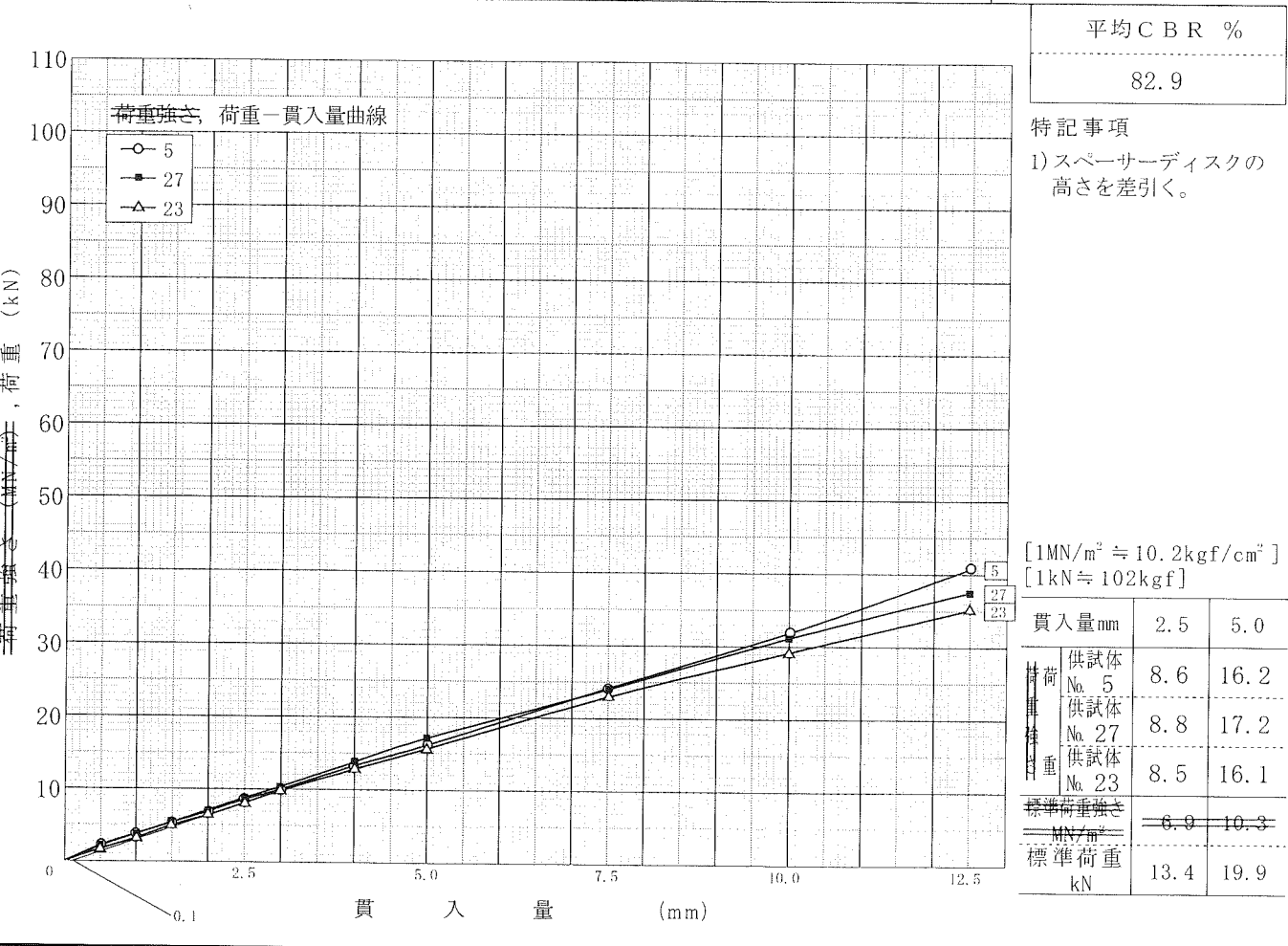
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 2 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 方 法	締固めた土、 かさねた土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.8
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.007
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	cm		
				15		
				12.5		
供 試 体 No.		5		27		23
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.8		5.8	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	2.014		2.011	
	後	膨 張 比 r_e %	0.000		0.000	
		平均含水比 w %	8.4		8.5	
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³	2.014		2.011	
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		7.0		7.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		64.2		65.7	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		81.4		86.4	
	C B R %		81.4		86.4	



JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株)

大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 2月 24日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土, 土質名称		ランマー質量 kg		4.5		土質名称						
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %						
試料準備	準備方法		非乾燥法, 空気乾燥法		突固め回数 回/層		42		最適含水比 w_{opt} %		5.8			
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.007			
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0		
						高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209		
供試体 No.			1			13			3					
含水比	容器 No.		170		128		101		136		112		107	
	m_a g		1356		1367		1364		1372		1355		1345	
	m_b g		1295		1308		1305		1312		1297		1286	
	m_c g		258		273		258		263		265		266	
	w_1 %		5.9		5.7		5.6		5.7		5.6		5.8	
	平均値 w_1 %		5.8		5.7		5.7		5.7		5.7		5.7	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8412		8378		8401							
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3948		3923		3930							
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.021		2.017		2.024							
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.910		1.908		1.915							
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8555		8521		8549							
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000							
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³		2.086		2.081		2.091							
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		1.910		1.908		1.915							
	平均含水比 w' %		9.2		9.1		9.2							

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 2 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			1		供試体 No.			13		供試体 No.			3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.197	1.2	0.5	0.5	0.5	0.988	1.0	0.5	0.5	0.5	1.399	1.4
1.0	1.0	1.0	2.155	2.2	1.0	1.0	1.0	1.679	1.7	1.0	1.0	1.0	2.497	2.5
1.5	1.5	1.5	2.514	2.5	1.5	1.5	1.5	2.568	2.6	1.5	1.5	1.5	3.596	3.6
2.0	2.0	2.0	3.831	3.8	2.0	2.0	2.0	3.457	3.5	2.0	2.0	2.0	4.495	4.5
2.5	2.5	2.5	4.549	4.5	2.5	2.5	2.5	4.247	4.2	2.5	2.5	2.5	5.394	5.4
3.0	3.0	3.0	5.506	5.5	3.0	3.0	3.0	5.136	5.1	3.0	3.0	3.0	6.294	6.3
4.0	4.0	4.0	7.422	7.4	4.0	4.0	4.0	6.913	6.9	4.0	4.0	4.0	8.092	8.1
5.0	5.0	5.0	9.098	9.1	5.0	5.0	5.0	8.296	8.3	5.0	5.0	5.0	9.990	10.0
7.5	7.5	7.5	12.210	12.2	7.5	7.5	7.5	12.938	12.9	7.5	7.5	7.5	13.786	13.8
10.0	10.0	10.0	15.562	15.6	10.0	10.0	10.0	16.987	17.0	10.0	10.0	10.0	16.683	16.7
12.5	12.5	12.5	19.153	19.2	12.5	12.5	12.5	20.937	20.9	12.5	12.5	12.5	20.479	20.5
貫入試験後の含水比	容器No.	165		135	貫入試験後の含水比	容器No.	153		133	貫入試験後の含水比	容器No.	173		140
	m _a g	1354		1375		m _a g	1357		1366		m _a g	1386		1341
	m _b g	1278		1298		m _b g	1282		1290		m _b g	1307		1263
	m _c g	258		263		m _c g	264		264		m _c g	274		259
	w ₂ %	7.5		7.4		w ₂ %	7.4		7.4		w ₂ %	7.6		7.8
	平均値 w ₂ %	7.5				平均値 w ₂ %	7.4				平均値 w ₂ %	7.7		

特記事項

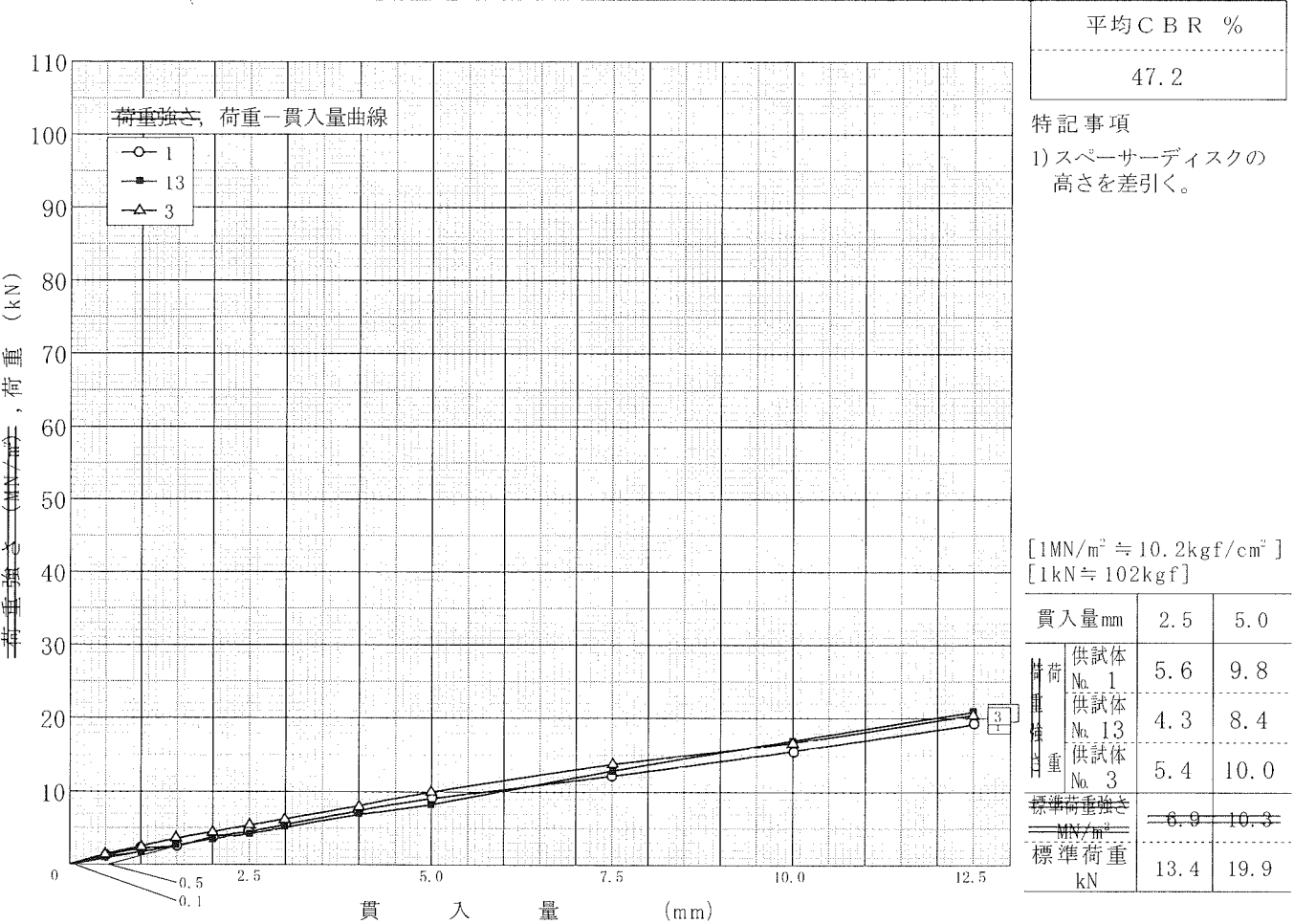
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 2 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 方 法	締固めた土、 非水浸		ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法		落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法		突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸		突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.8
養 生 条 件	日空气中		モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.007
	4 日水浸			高 さ ¹⁾	cm		
供 試 体 No.			1		13		3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.8		5.7		5.7
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.910		1.908		1.915
	後	膨 張 比 r_e %	0.000		0.000		0.000
		平均含水比 w' %	9.2		9.1		9.2
		乾 燥 密 度 ρ_d' g/cm ³	1.910		1.908		1.915
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		7.5		7.4		7.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		41.8		32.1		40.3
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		49.2		42.2		50.3
	C B R %		49.2		42.2		50.3



調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 2 月 24 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、 土	ランマー質量 kg		4.5	土質名称		
突固め方法		E 法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層		17	最適含水比 w_{opt} %		5.8
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.007
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		5.0
				高さ ^{b)} cm	12.5	モールド容量 V cm ³		2209
供試体 No.			21		9		12	
含水比	容器 No.		131	195	104	199	146	124
	m_a g		1382	1342	1390	1349	1345	1356
	m_b g		1319	1283	1328	1291	1286	1298
	m_c g		260	274	258	277	260	267
	w_1 %		5.9	5.8	5.8	5.7	5.8	5.6
	平均値 w_1 %		5.9		5.8		5.7	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8126		8144		8128	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3922		3928		3925	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.903		1.909		1.903	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.797		1.804		1.800	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8308		8331		8311	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ'_t g/cm ³		1.986		1.993		1.986	
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³		1.797		1.804		1.800	
	平均含水比 w' %		10.5		10.5		10.3	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$
$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$
$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 2 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			21		供試体 No.			9		供試体 No.			12	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	0.757	0.8	0.5	0.5	0.5	0.615	0.6	0.5	0.5	0.5	0.930	0.9
1.0	1.0	1.0	1.235	1.2	1.0	1.0	1.0	0.820	0.8	1.0	1.0	1.0	1.550	1.6
1.5	1.5	1.5	1.863	1.9	1.5	1.5	1.5	1.435	1.4	1.5	1.5	1.5	2.067	2.1
2.0	2.0	2.0	2.431	2.4	2.0	2.0	2.0	1.948	1.9	2.0	2.0	2.0	2.584	2.6
2.5	2.5	2.5	3.088	3.1	2.5	2.5	2.5	2.255	2.3	2.5	2.5	2.5	3.100	3.1
3.0	3.0	3.0	3.507	3.5	3.0	3.0	3.0	2.358	2.4	3.0	3.0	3.0	3.720	3.7
4.0	4.0	4.0	4.523	4.5	4.0	4.0	4.0	3.485	3.5	4.0	4.0	4.0	4.754	4.8
5.0	5.0	5.0	5.509	5.5	5.0	5.0	5.0	4.100	4.1	5.0	5.0	5.0	5.890	5.9
7.5	7.5	7.5	7.033	7.0	7.5	7.5	7.5	7.278	7.3	7.5	7.5	7.5	7.751	7.8
10.0	10.0	10.0	8.976	9.0	10.0	10.0	10.0	10.456	10.5	10.0	10.0	10.0	9.404	9.4
12.5	12.5	12.5	11.188	11.2	12.5	12.5	12.5	14.146	14.1	12.5	12.5	12.5	10.954	11.0
貫入試験後の含水比	容器No.	120		200	貫入試験後の含水比	容器No.	142		163	貫入試験後の含水比	容器No.	175		131
	m _a g	1350		1364		m _a g	1378		1361		m _a g	1343		1352
	m _b g	1270		1282		m _b g	1297		1280		m _b g	1268		1273
	m _c g	263		268		m _c g	262		258		m _c g	271		260
	w ₂ %	7.9		8.1		w ₂ %	7.8		7.9		w ₂ %	7.5		7.8
	平均値 w ₂ %	8.0				平均値 w ₂ %	7.9				平均値 w ₂ %	7.7		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

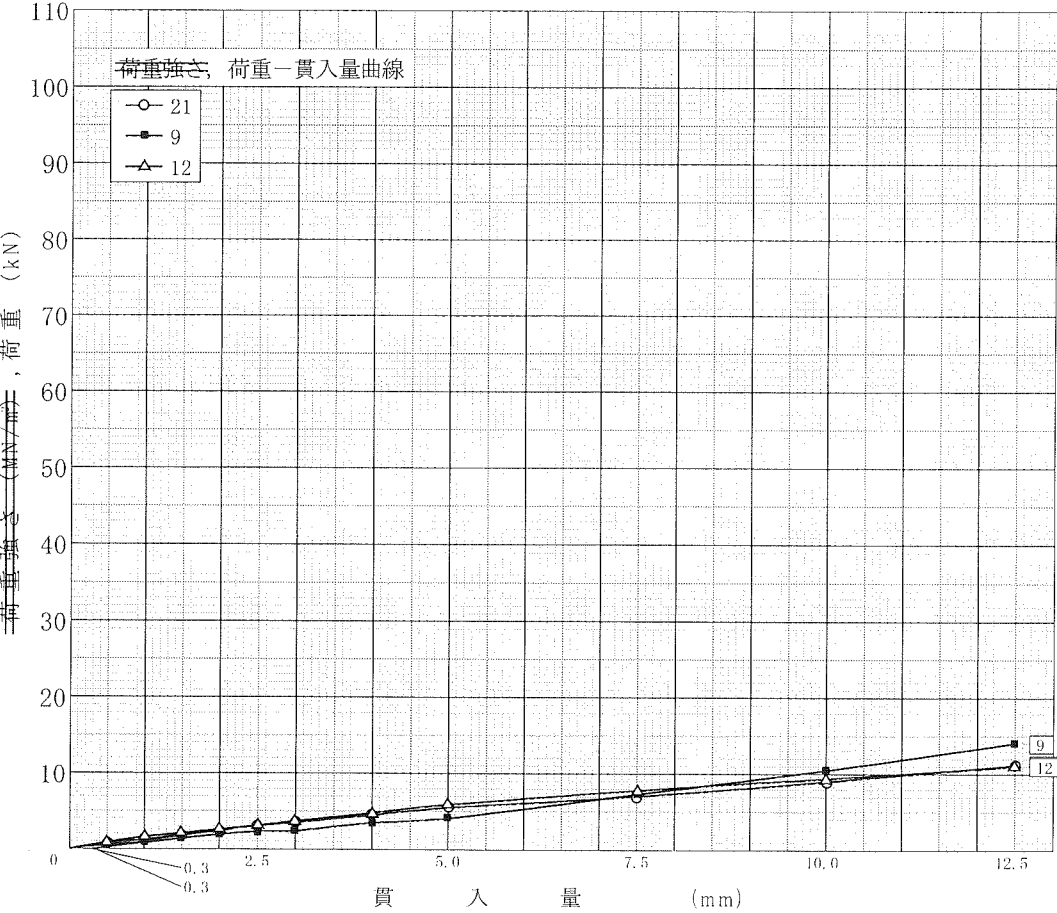
試験年月日 令和7 年 2 月 28 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 方 法	締固めた土、 土 土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.8
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.007
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	cm		
供 試 体 No.		21		9		12
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.9		5.8	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.797		1.804	
	後	膨 張 比 r_e %	0.000		0.000	
		平均含水比 w' %	10.5		10.5	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.797		1.804	
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		8.0		7.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		24.6		17.2	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		28.6		22.6	
	C B R %		28.6		22.6	

平均 C B R %
26.9



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 21	3.3	5.7
供試体 No. 9	2.3	4.5
供試体 No. 12	3.1	5.9
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修正 C B R 試験

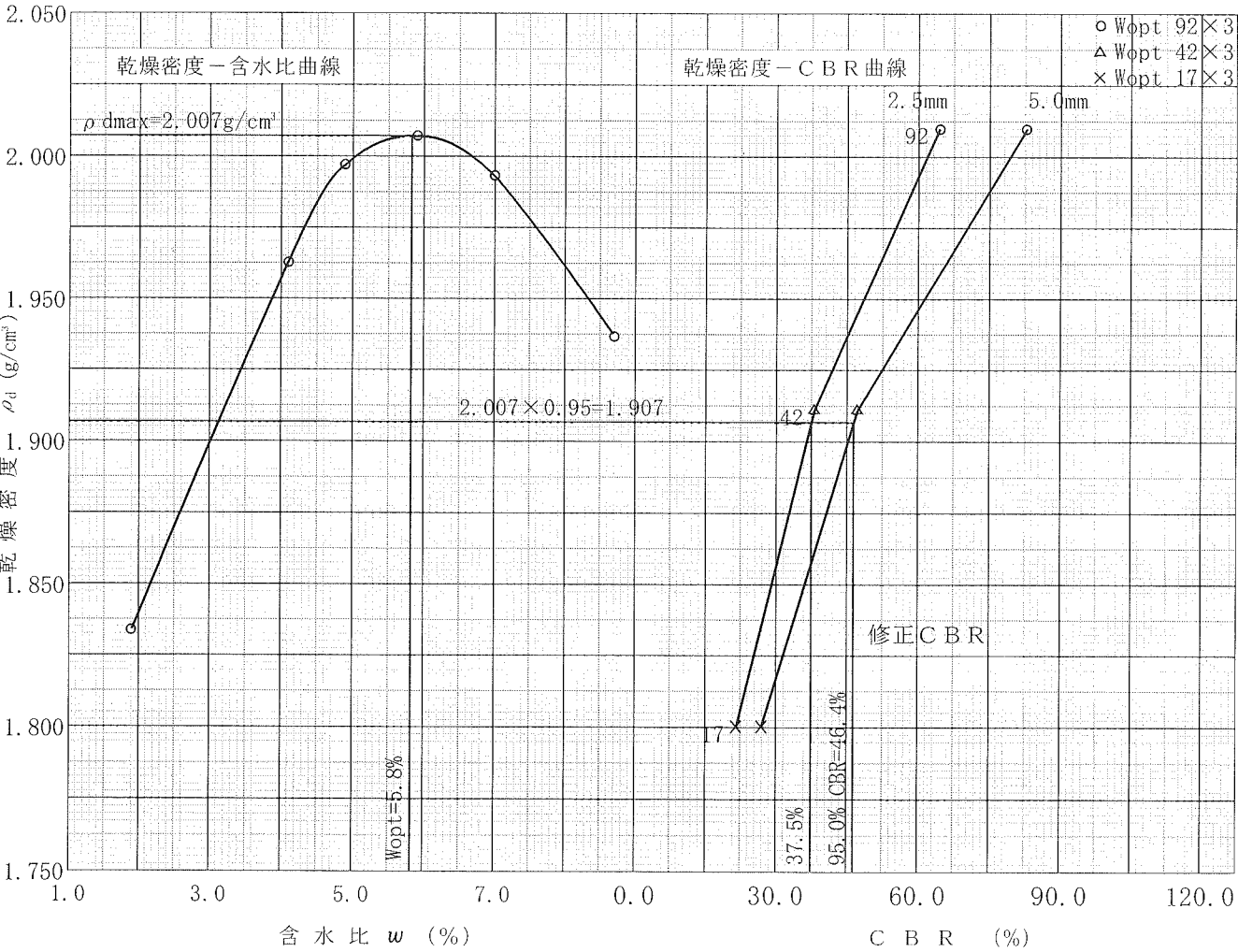
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 2月 28日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供試体 No.	5	27	23	1	13	3	21	9	12
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	2.014	2.011	2.006	1.910	1.908	1.915	1.797	1.804	1.800
平均値 ρ_d g/cm ³	2.010			1.911			1.800		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	64.2	65.7	63.4	41.8	32.1	40.3	24.6	17.2	23.1
平均値 %	64.4			38.1			21.6		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	81.4	86.4	80.9	49.2	42.2	50.3	28.6	22.6	29.6
平均値 %	82.9			47.2			26.9		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			2.007			締固め度 %	
		最適含水比 w_{opt} %			5.8			修正 C B R %	
								95.0	
								46.4	



特記事項