

様式 2

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121000227	製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
再生砕石の名称	RC-40	有効期限	令和 6 年 11 月 15 日～令和 7 年 5 月 14 日

通過質量百分率 %	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	53 mm	100.0	100
	37.5 mm	98.1	95 ~ 100
	31.5 mm	92.0	
	26.5 mm	—	
	19 mm	69.6	50 ~ 80
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	31.0	15 ~ 40
	2.36 mm	18.6	5 ~ 25

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6 以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm³)	2.475	
粗骨材の吸水率 (%)	3.353	
粗骨材のすり減り減量 (%)	20.0	50 % 以下
最適含水比 (%)	6.3	
最大乾燥密度 (g/cm³)	1.994	
修正 CBR (%)	78.8	20 % 以上
不純物 I (%)	0.01	0.3 % 以下
不純物 I + II (%)	0.01	1.0 % 以下
不純物 I + II + III (%)	0.01	5.0 % 以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名

工事場所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者

印

製造者

印

試験成績結果報告書

製造会社 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試料名 RC-40

報告年月 令和 6年 11月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6年 8 月 5 日

調査名・目的 RC-40

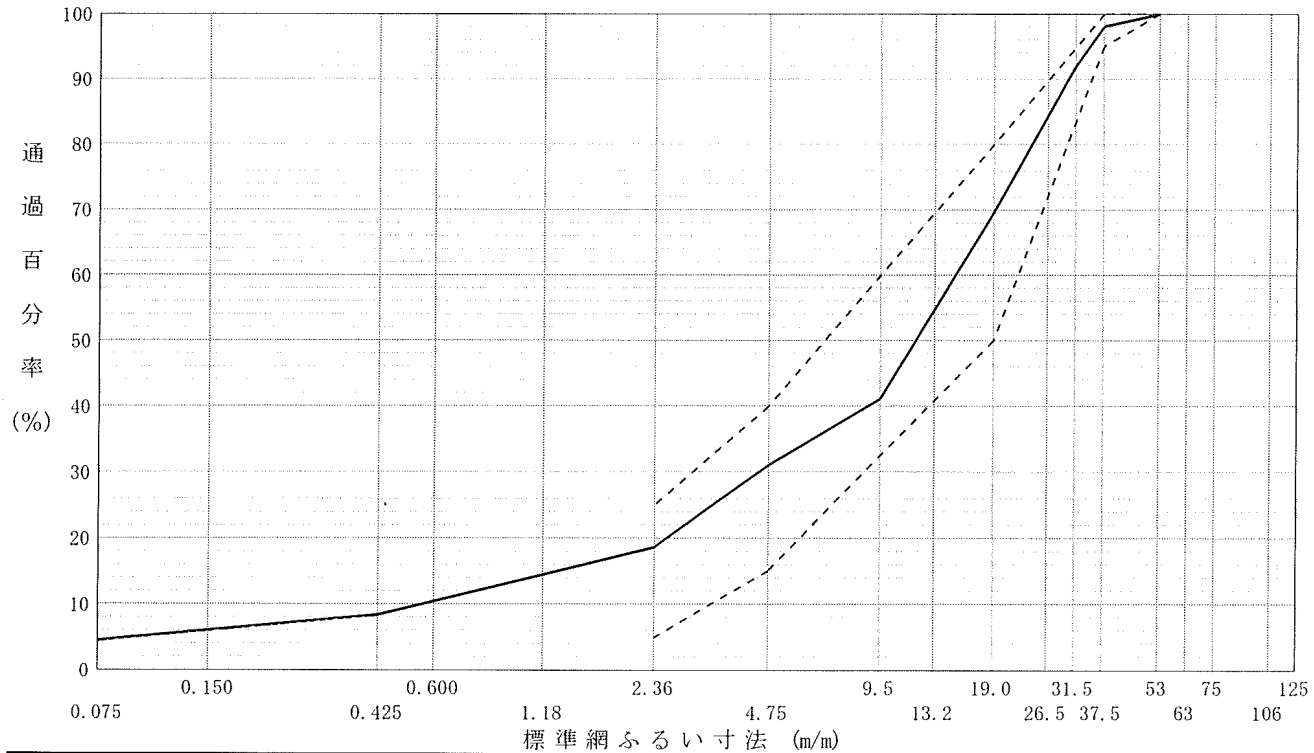
使用場所

試料採取場所

試験者 佐々木啓一

標準網ふるい 寸法 (mm)	残 留 量 (g)	残 留 率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53	0	0.0	0.0	100.0	100
37.5	331	1.9	1.9	98.1	95 ~ 100
31.5	1075	6.1	8.0	92.0	
26.5					
19.0	3963	22.4	30.4	69.6	50 ~ 80
13.2					
9.5	5035	28.4	58.8	41.2	
4.75	1806	10.2	69.0	31.0	15 ~ 40
2.36	2194	12.4	81.4	18.6	5 ~ 25
1.18					
0.600					
0.425	1798	10.2	91.6	8.4	
0.150					
0.075	696	3.9	95.5	4.5	
R	795	4.5	100.0		
計	17693	100.0			

粒 径 加 積 曲 線 図



JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験	試験 報告 用 紙
------------	----------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和6 年 8 月 6 日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号		1	2	3	4
① 表乾試料容器質量 (g)		2082.2	2091.5		
② 容器質量 (g)					
③ 表乾試料質量 (g)	①－②	2082.2	2091.5		
④ (かご+試料) 水中質量 (g)		1242.7	1247.4		
⑤ かごの水中質量 (g)					
⑥ 試料の水中質量 (g)	④－⑤	1242.7	1247.4		
⑦ 表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\textcircled{3} \times \text{水の密度}}{\textcircled{3} - \textcircled{6}}$	2.476	2.473		
平均値		2.475			
⑧ 乾燥後の試料質量 (g)		2014.4	2023.9		
⑨ 絶乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\textcircled{8} \times \text{水の密度}}{\textcircled{8} - \textcircled{6}}$	2.395	2.393		
平均値		2.394			
⑩ 見掛密度 (g/cm ³)	$\frac{\textcircled{8} \times \text{水の密度}}{\textcircled{8} - \textcircled{6}}$	2.606	2.602		
平均値		2.604			
⑪ 吸水率 (%)	$\frac{\textcircled{3} - \textcircled{8}}{\textcircled{8}} \times 100$	3.366	3.340		
平均値		3.353			

備考

JIS A 1121	ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験	試験 報告 用 紙
------------	------------------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和6 年 8 月 7 日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~二砂利一~~ 碎石 鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5 鋼球の質量 3318 g

試料質量 5000 g 回転数 500 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
① 試験前の試料質量 (g)		5000	
② 試験後の試料質量 (g)			
③ 1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)		3998	
④ すり減り損失質量 (g)	①-③	1002	
⑤ すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	20.0	
⑥ 平均値		20.0	

備考

再生砕石材の不純物量試験

製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試験年月日	令和6年8月7日
再生砕石の名称	RC-40	測定者	佐々木啓一

試験項目		試験結果		規格値
① 乾燥後の試料質量	(g)		16169.9	
② 不純物Ⅰの質量	(g)		0.4	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%)	②/①×100	0.01	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)		0.1	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%)	④/①×100	0.01	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)		0.0	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%)	⑥/①×100	0.00	
⑧ 不純物Ⅰ＋Ⅱの混入量	(%)	③+⑤	0.01	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲの混入量	(%)	③+⑤+⑦	0.01	5.0%以下
石綿含有産業廃棄物の有無 有 ☒ 無 ☐				

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6 年 8 月 6 日

試験者 佐々木啓一

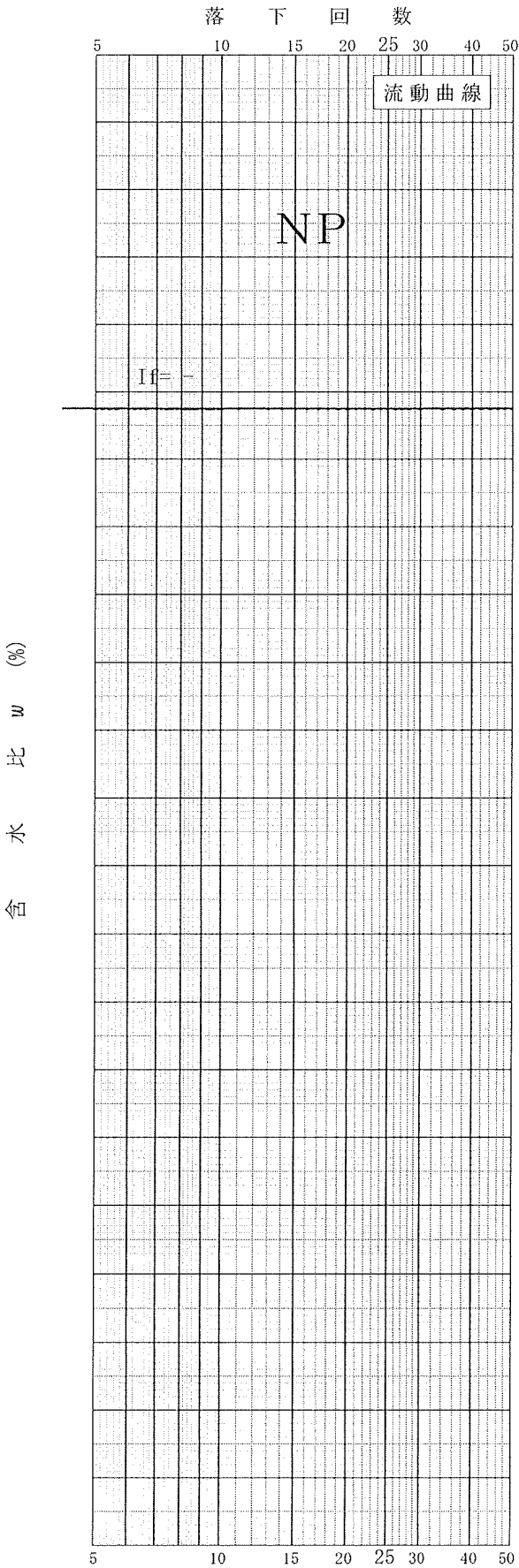
試料番号（深 さ） RC-40			
液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号（深 さ）			
液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）			
液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）			
液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名
岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日
令和6年 8月 6日

試料番号(深さ)
RC-40

試験者
真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称			
試験の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
	試験の使用法 繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数 回/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数 層	3		質量 m_1 g	3989
測定 No.		1	2	3		4
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8129	8391	8537		8660
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.874	1.993	2.059		2.115
平均含水比 w %		1.9	3.9	5.0		6.1
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.839	1.918	1.961		1.993
含水比	容器 No.	104	160	113		131
	m_a g	1298	1362	1355		1367
	m_b g	1279	1321	1304		1304
	m_c g	258	269	269		260
	w %	1.9	3.9	4.9		6.0
	容器 No.	199	137	177		151
	m_a g	1409	1357	1372		1368
	m_b g	1389	1317	1320		1305
	m_c g	277	260	275		270
	w %	1.8	3.8	5.0		6.1
測定 No.		5	6	7		8
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8676	8621			
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.122	2.097			
平均含水比 w %		7.1	8.7			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.981	1.929			
含水比	容器 No.	174	181			
	m_a g	1325	1390			
	m_b g	1255	1299			
	m_c g	268	258			
	w %	7.1	8.7			
	容器 No.	108	126			
	m_a g	1394	1322			
	m_b g	1320	1238			
	m_c g	267	268			
	w %	7.0	8.7			

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

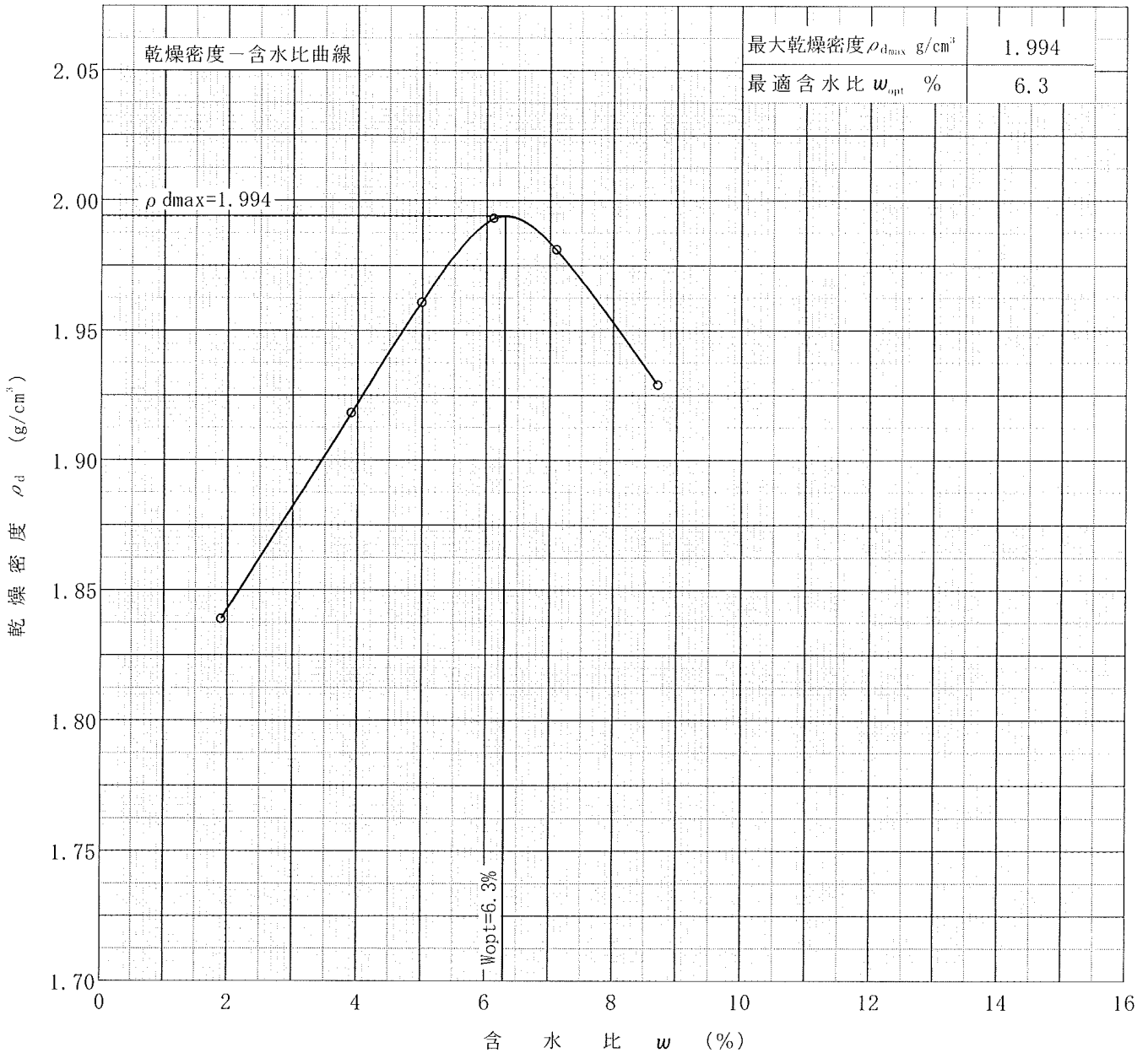
$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建機 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和6年 8月 6日

試料番号(深さ) RC-40 試験者 真鍋治秀

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	1.9	3.9	5.0	6.1	7.1	8.7		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.839	1.918	1.961	1.993	1.981	1.929		



特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスベーターディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w/100}$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6 年 8 月 19 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、土		ランマー質量 kg		4.5		土質名称							
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %							
試料準備	準備方法		非乾燥法、空気乾燥法		突固め回数 回/層		92		最適含水比 w_{opt} %		6.3				
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 $\rho_{dm\max}$ g/cm ³		1.994				
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0			
						高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209			
供試体 No.				22				9				25			
含水比	容器 No.			174		185		149		127		131		129	
	m_a g			1345		1331		1341		1398		1340		1376	
	m_b g			1281		1268		1278		1332		1277		1310	
	m_c g			268		256		260		270		260		272	
	w_1 %			6.3		6.2		6.2		6.2		6.2		6.4	
	平均値 w_1 %			6.3				6.2				6.3			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g			8622				8595				8613			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g			3930				3929				3933			
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³			2.124				2.112				2.119			
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.998				1.989				1.993			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	1		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	2		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	4		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	8		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	24		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	48		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	72		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	96		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			8710				8696				8710			
	膨張比 r_e %			0.000				0.000				0.000			
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³			2.164				2.158				2.163			
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³			1.998				1.989				1.993			
	平均含水比 w' %			8.3				8.5				8.5			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$
$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$
$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6 年 8 月 23 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試 験 条 件			水 浸、 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg			5.0				
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625				
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1				
供 試 体 No.			22		供 試 体 No.			9		供 試 体 No.			25				
貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重				
読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN			
1	2				1	2				1	2						
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0			
0.5	0.5	0.5	3.178	3.2	0.5	0.5	0.5	2.610	2.6	0.5	0.5	0.5	3.307	3.3			
1.0	1.0	1.0	6.376	6.4	1.0	1.0	1.0	5.390	5.4	1.0	1.0	1.0	6.087	6.1			
1.5	1.5	1.5	9.514	9.5	1.5	1.5	1.5	8.079	8.1	1.5	1.5	1.5	8.597	8.6			
2.0	2.0	2.0	12.652	12.7	2.0	2.0	2.0	10.261	10.3	2.0	2.0	2.0	11.347	11.3			
2.5	2.5	2.5	15.641	15.6	2.5	2.5	2.5	12.771	12.8	2.5	2.5	2.5	13.708	13.7			
3.0	3.0	3.0	18.091	18.1	3.0	3.0	3.0	15.252	15.3	3.0	3.0	3.0	16.099	16.1			
4.0	4.0	4.0	22.783	22.8	4.0	4.0	4.0	19.884	19.9	4.0	4.0	4.0	20.642	20.6			
5.0	5.0	5.0	27.775	27.8	5.0	5.0	5.0	23.650	23.7	5.0	5.0	5.0	25.543	25.5			
7.5	7.5	7.5	39.520	39.5	7.5	7.5	7.5	33.961	34.0	7.5	7.5	7.5	35.196	35.2			
10.0	10.0	10.0	49.562	49.6	10.0	10.0	10.0	43.017	43.0	10.0	10.0	10.0	43.654	43.7			
12.5	12.5	12.5	58.199	58.2	12.5	12.5	12.5	52.102	52.1	12.5	12.5	12.5	49.841	49.8			
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	174		147		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	152		181		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	113		137	
	m _a g	1343		1331			m _a g	1390		1348			m _a g	1369		1389	
	m _b g	1266		1254			m _b g	1307		1269			m _b g	1289		1305	
	m _c g	268		262			m _c g	260		258			m _c g	269		260	
	w ₂ %	7.7		7.8			w ₂ %	7.9		7.8			w ₂ %	7.8		8.0	
	平 均 値 w ₂ %		7.8				平 均 値 w ₂ %		7.9				平 均 値 w ₂ %		7.9		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

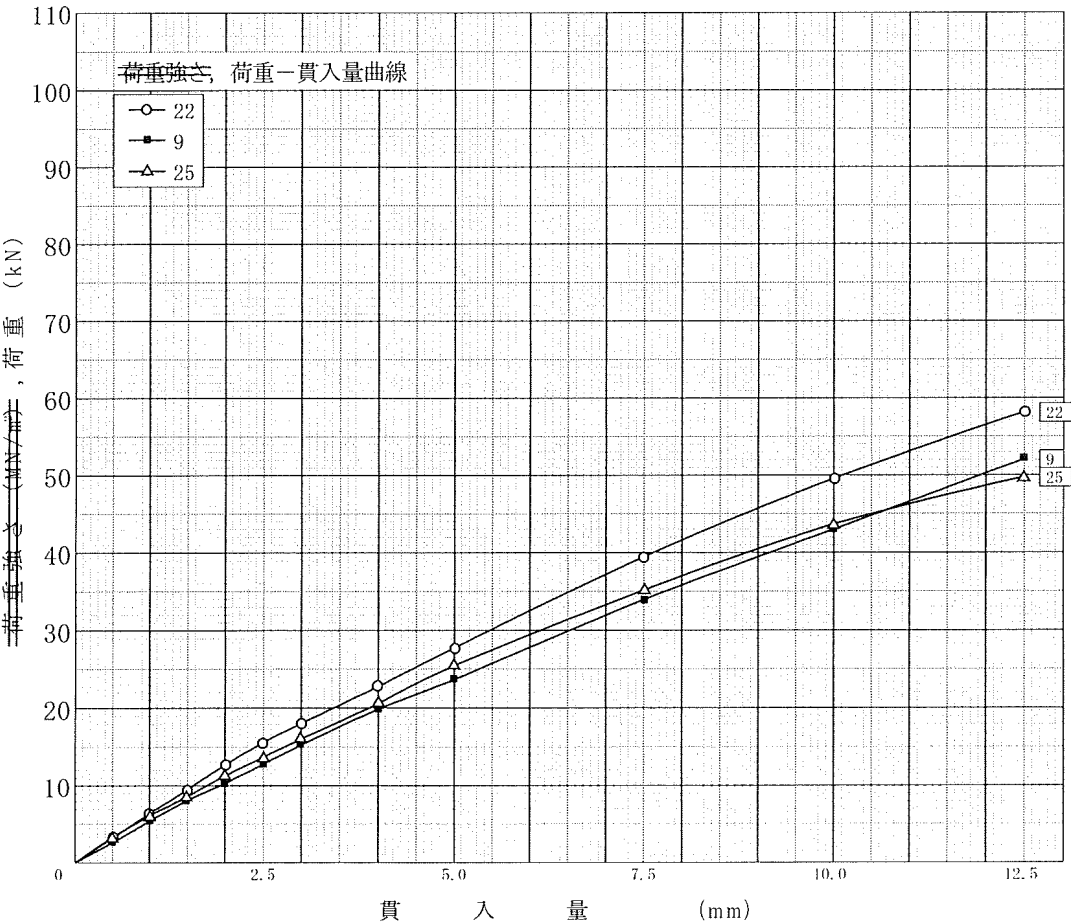
試験年月日 令和6 年 8 月 23 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 方 法			締固めた土、 土 ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称			
突 固 め 方 法			E 法		落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法			非乾燥法 、空気乾燥法		突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n %		
試 験 条 件			水浸、 非水浸		突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.3	
養 生 条 件			日空气中		モールド	内 径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.994
			4 日水浸			高 さ ¹⁾	cm	12.5		
供 試 体 No.					22		9		25	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %			6.3		6.2		6.3	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³			1.998		1.989		1.993	
	後	膨 張 比 r_e %			0.000		0.000		0.000	
		平均含水比 w %			8.3		8.5		8.5	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³			1.998		1.989		1.993	
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %				7.8		7.9		7.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %				117.2		97.0		102.2	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %				140.2		119.6		128.1	
	C B R %				140.2		119.6		128.1	

平均 C B R %
129.3



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm		2.5	5.0
特 別 試 験 荷 重	供試体 No. 22	15.7	27.9
	供試体 No. 9	13.0	23.8
	供試体 No. 25	13.7	25.5
標準荷重強さ MN/m ²		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）												
調査件名 岐建株 大垣アスファルト合材工場				試験年月日 令和6 年 8 月 19 日										
試料番号(深さ) RC-40				試験者 遠藤健太郎										
試験方法		締固めた土、 土と砂の混合土		ランマー質量 kg		4.5		土質名称						
突固め方法		E 法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %						
試料準備	準備方法		非乾燥法 空気乾燥法		突固め回数 回/層		42		最適含水比 w_{opt} %		6.3			
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.994			
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内 径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0		
						高 さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209		
供 試 体 No.				12		3		6						
含水比	容 器 No.		197 107		113 128		152 154							
	m_a g		1351 1374		1389 1362		1383 1339							
	m_b g		1288 1309		1322 1297		1316 1274							
	m_c g		276 266		269 273		260 262							
	w_1 %		6.2 6.2		6.4 6.3		6.3 6.4							
	平 均 値 w_1 %		6.2		6.4		6.4							
密度	(試料＋モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8395		8385		8401							
	モ ー ル ド 質 量 m_1 ²⁾ g		3926		3931		3940							
	湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		2.023		2.016		2.019							
	乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.905		1.895		1.898							
吸水膨張試験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm	
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	2		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	4		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	8		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	24		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	48		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	72		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	96		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	(試料＋モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8504		8494		8510							
	膨 張 比 r_e %		0.000		0.000		0.000							
	湿 潤 密 度 ρ'_t g/cm ³		2.072		2.066		2.069							
	乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³		1.905		1.895		1.898							
	平 均 含 水 比 w' %		8.8		9.0		9.0							
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e/100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$										

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6年 8月 23日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			12		供試体 No.			3		供試体 No.			6	
貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.585	2.6	0.5	0.5	0.5	1.951	2.0	0.5	0.5	0.5	2.159	2.2
1.0	1.0	1.0	4.596	4.6	1.0	1.0	1.0	3.183	3.2	1.0	1.0	1.0	3.598	3.6
1.5	1.5	1.5	6.511	6.5	1.5	1.5	1.5	4.826	4.8	1.5	1.5	1.5	5.242	5.2
2.0	2.0	2.0	8.426	8.4	2.0	2.0	2.0	6.572	6.6	2.0	2.0	2.0	6.990	7.0
2.5	2.5	2.5	10.437	10.4	2.5	2.5	2.5	8.112	8.1	2.5	2.5	2.5	8.326	8.3
3.0	3.0	3.0	11.874	11.9	3.0	3.0	3.0	9.139	9.1	3.0	3.0	3.0	9.354	9.4
4.0	4.0	4.0	14.842	14.8	4.0	4.0	4.0	11.912	11.9	4.0	4.0	4.0	12.027	12.0
5.0	5.0	5.0	17.810	17.8	5.0	5.0	5.0	14.992	15.0	5.0	5.0	5.0	14.905	14.9
7.5	7.5	7.5	25.088	25.1	7.5	7.5	7.5	21.461	21.5	7.5	7.5	7.5	21.278	21.3
10.0	10.0	10.0	33.227	33.2	10.0	10.0	10.0	28.136	28.1	10.0	10.0	10.0	27.343	27.3
12.5	12.5	12.5	40.983	41.0	12.5	12.5	12.5	33.989	34.0	12.5	12.5	12.5	31.969	32.0
貫入試験後の 含水比	容器No.	119		150	貫入試験後の 含水比	容器No.	131		124	貫入試験後の 含水比	容器No.	149		199
	m _a g	1332		1383		m _a g	1362		1360		m _a g	1369		1353
	m _b g	1254		1299		m _b g	1279		1279		m _b g	1284		1271
	m _c g	266		265		m _c g	260		267		m _c g	260		277
	w ₂ %	7.9		8.1		w ₂ %	8.1		8.0		w ₂ %	8.3		8.2
	平均値 w ₂ %	8.0				平均値 w ₂ %	8.1				平均値 w ₂ %	8.3		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

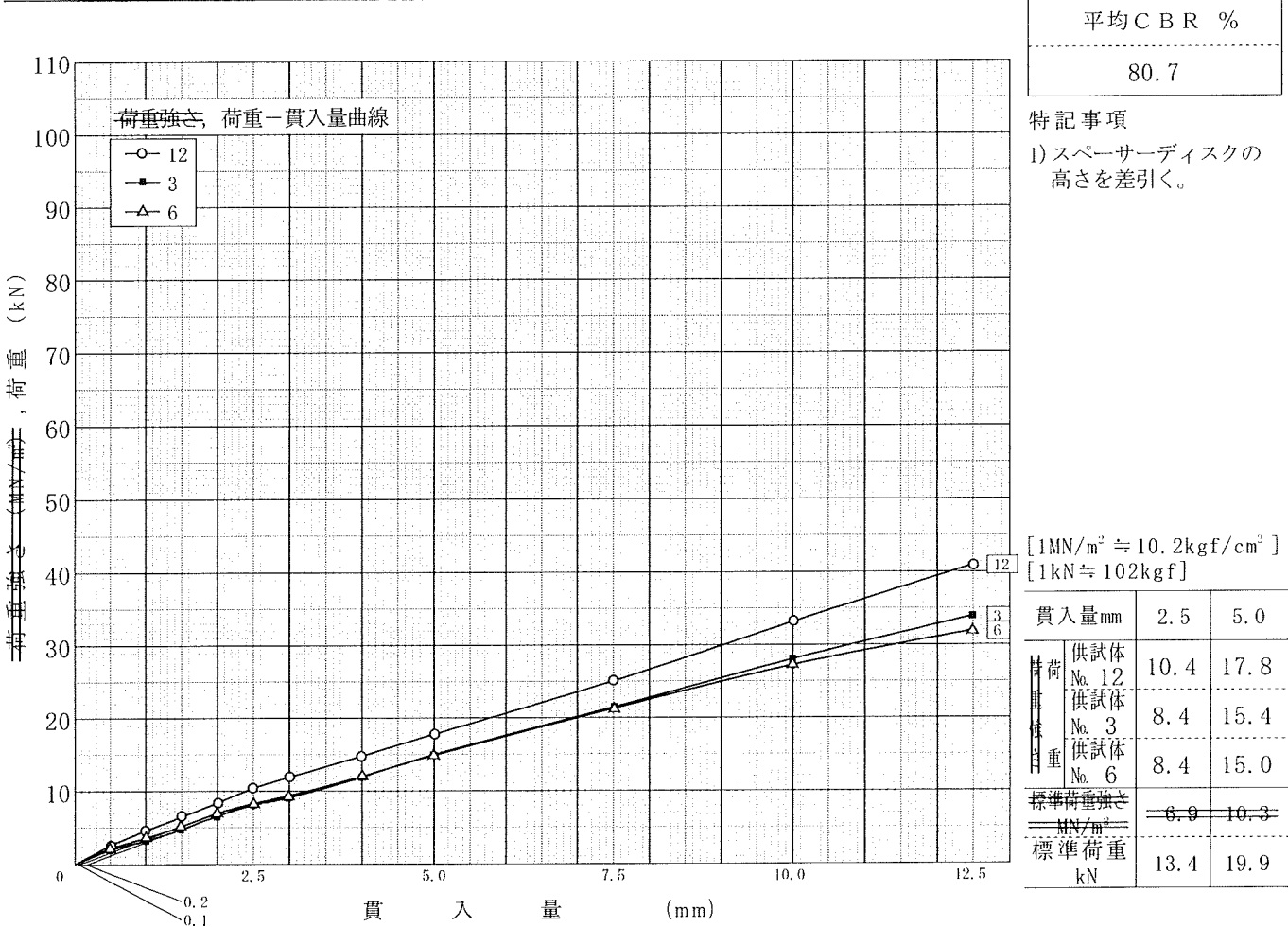
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6 年 8 月 23 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 方 法			締固めた土、粘土質土		ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称			
突 固 め 方 法			E 法		落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比 %			
試料の準備方法			非乾燥法 、空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層	42	自然含水比 w_n %			
試 験 条 件			水浸、 非水浸		突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 w_{opt} %		6.3	
養 生 条 件			日空气中		モールド	内 径		cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.994
			4 日水浸			高 さ ¹⁾		cm	12.5			
供 試 体 No.					12			3		6		
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %			6.2			6.4		6.4		
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³			1.905			1.895		1.898		
	後	膨 張 比 r_e %			0.000			0.000		0.000		
		平均含水比 w' %			8.8			9.0		9.0		
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³			1.905			1.895		1.898		
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %				8.0			8.1		8.3		
	貫入量2.5mmにおけるCBR %				77.6			62.7		62.7		
	貫入量5.0mmにおけるCBR %				89.4			77.4		75.4		
	C B R %				89.4			77.4		75.4		



JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態、吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6 年 8 月 19 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、土と砂		ランマー質量 kg		4.5		土質名称						
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %						
試験準備	準備方法		非乾燥法、空気乾燥法		突固め回数 回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		6.3			
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.994			
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0		
						高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209		
供試体 No.				2		27		4						
含水比	容器 No.		110		132		155		186		111		116	
	m_a g		1376		1363		1369		1339		1373		1361	
	m_b g		1310		1297		1303		1275		1308		1295	
	m_c g		262		261		261		263		266		269	
	w_1 %		6.3		6.4		6.3		6.3		6.2		6.4	
	平均値 w_1 %		6.4				6.3				6.3			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8149				8159				8166			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3925				3925				3944			
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.912				1.917				1.911			
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.797				1.803				1.798			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8264		8282		8281							
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000							
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³		1.964		1.972		1.963							
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		1.797		1.803		1.798							
	平均含水比 w' %		9.3		9.4		9.2							

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6年 8月 23日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.625		
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供試体 No.			2		供試体 No.			27		供試体 No.		4		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.016	1.0	0.5	0.5	0.5	0.787	0.8	0.5	0.5	0.5	0.996	1.0
1.0	1.0	1.0	2.510	2.5	1.0	1.0	1.0	1.504	1.5	1.0	1.0	1.0	1.624	1.6
1.5	1.5	1.5	2.720	2.7	1.5	1.5	1.5	2.520	2.5	1.5	1.5	1.5	2.909	2.9
2.0	2.0	2.0	3.915	3.9	2.0	2.0	2.0	3.776	3.8	2.0	2.0	2.0	3.656	3.7
2.5	2.5	2.5	4.513	4.5	2.5	2.5	2.5	4.075	4.1	2.5	2.5	2.5	4.104	4.1
3.0	3.0	3.0	6.037	6.0	3.0	3.0	3.0	4.941	4.9	3.0	3.0	3.0	5.121	5.1
4.0	4.0	4.0	6.605	6.6	4.0	4.0	4.0	6.465	6.5	4.0	4.0	4.0	6.824	6.8
5.0	5.0	5.0	8.129	8.1	5.0	5.0	5.0	6.854	6.9	5.0	5.0	5.0	7.930	7.9
7.5	7.5	7.5	11.267	11.3	7.5	7.5	7.5	10.291	10.3	7.5	7.5	7.5	11.128	11.1
10.0	10.0	10.0	12.851	12.9	10.0	10.0	10.0	14.296	14.3	10.0	10.0	10.0	13.937	13.9
12.5	12.5	12.5	15.900	15.9	12.5	12.5	12.5	18.629	18.6	12.5	12.5	12.5	16.029	16.0
貫入試験後の含水比	容器No.	200		177	貫入試験後の含水比	容器No.	126		135	貫入試験後の含水比	容器No.	194		130
	m _a g	1363		1342		m _a g	1348		1355		m _a g	1379		1340
	m _b g	1277		1260		m _b g	1262		1269		m _b g	1295		1259
	m _c g	268		275		m _c g	268		263		m _c g	281		279
	w ₂ %	8.5		8.3		w ₂ %	8.7		8.5		w ₂ %	8.3		8.3
	平均値 w ₂ %			8.4		平均値 w ₂ %			8.6		平均値 w ₂ %			8.3

特記事項

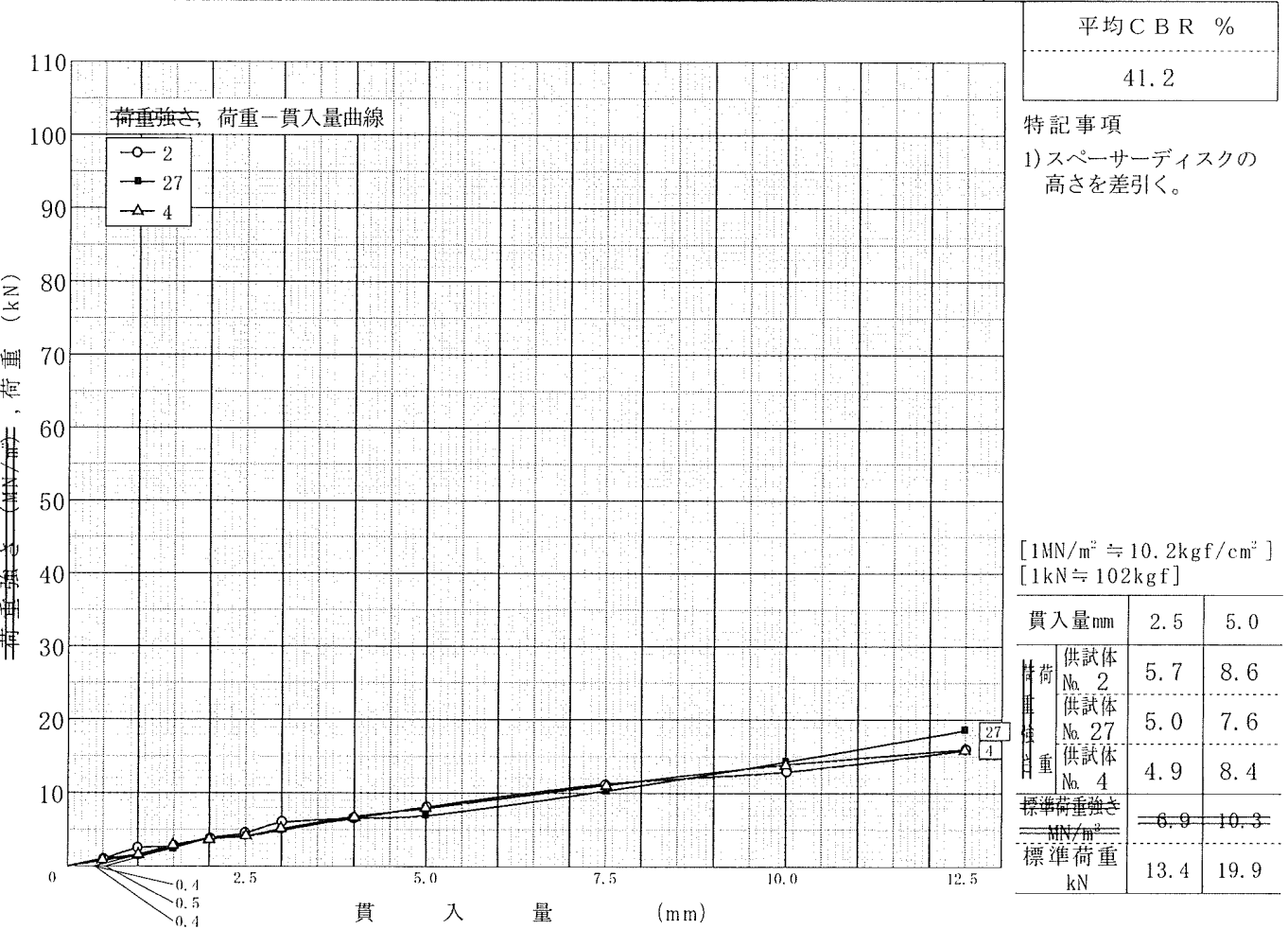
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6 年 8 月 23 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 方 法			締固めた土, 井さない土		ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称			
突 固 め 方 法			E 法		落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比 %			
試料の準備方法			井乾燥法 , 空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層	17	自然含水比 w_n %			
試 験 条 件			水浸, 井水浸		突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 w_{opt} %		6.3	
養 生 条 件			日空气中		モールド	内 径		cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.994
			4 日水浸			高 さ ¹⁾		cm	12.5			
供 試 体 No.					2			27			4	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %			6.4			6.3			6.3	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³			1.797			1.803			1.798	
	後	膨 張 比 r_e %			0.000			0.000			0.000	
		平均含水比 w' %			9.3			9.4			9.2	
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³			1.797			1.803			1.798	
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %				8.4			8.6			8.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %				42.5			37.3			36.6	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %				43.2			38.2			42.2	
	C B R %				43.2			38.2			42.2	



修正 C B R 試 験

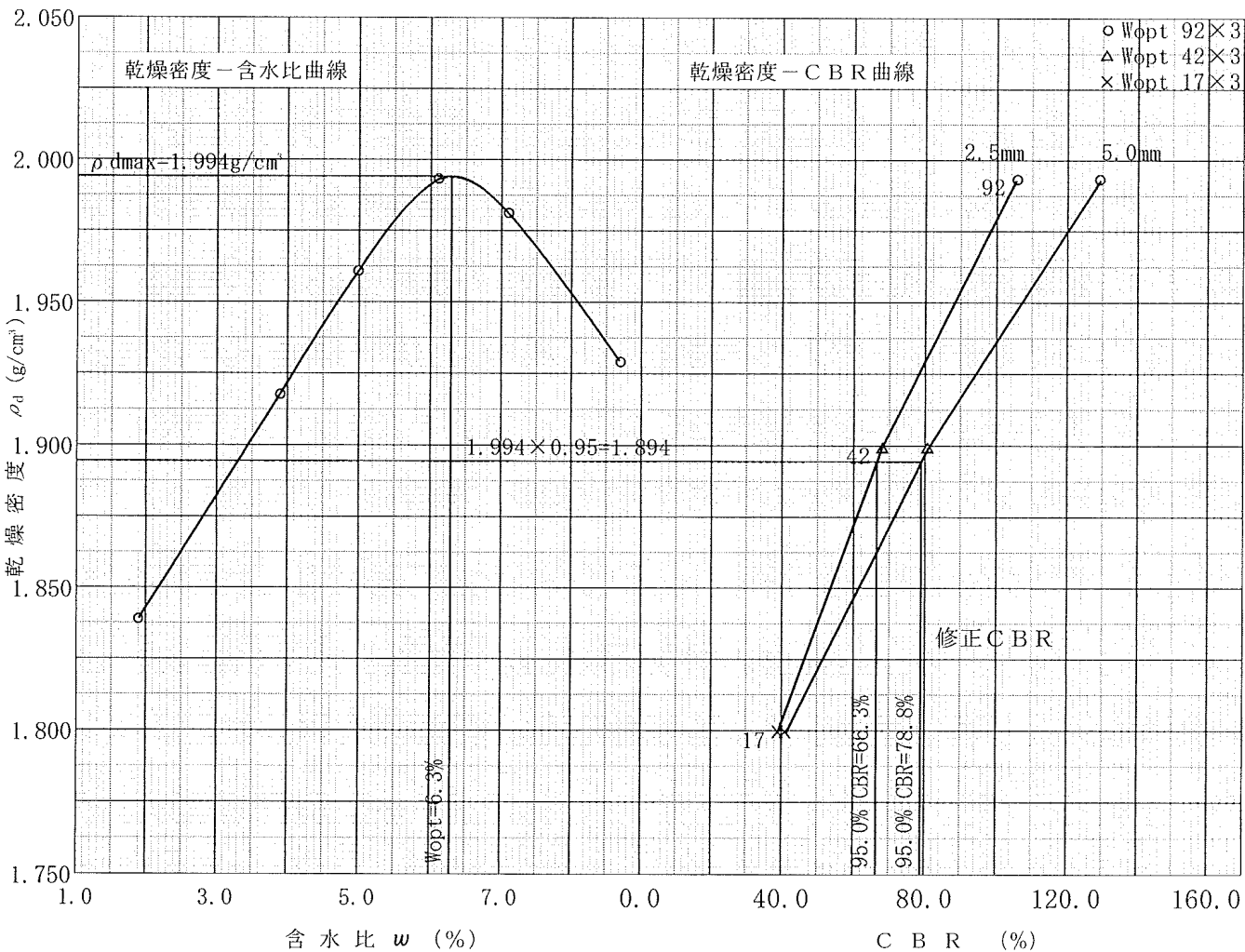
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和6 年 8 月 23 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 遠藤健太郎

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		22	9	25	12	3	6	2	27	4
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.998	1.989	1.993	1.905	1.895	1.898	1.797	1.803	1.798
平 均 値 ρ_d g/cm ³		1.993			1.899			1.799		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		117.2	97.0	102.2	77.6	62.7	62.7	42.5	37.3	36.6
平 均 値 %		105.5			67.7			38.8		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		140.2	119.6	128.1	89.4	77.4	75.4	43.2	38.2	42.2
平 均 値 %		129.3			80.7			41.2		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			1.994			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			6.3			修正 C B R %		
								95.0		
								78.8		



特記事項