

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121000227	製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
再生砕石の名称	RC-40	有効期限	令和 5 年 11 月 15 日～令和 6 年 5 月 14 日

通過質量百分率 %	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	53 mm	100.0	100
	37.5 mm	98.5	95 ~ 100
	31.5 mm	91.3	
	26.5 mm	—	
	19 mm	64.2	50 ~ 80
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	25.4	15 ~ 40
	2.36 mm	18.2	5 ~ 25

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm ³)	2.469	
粗骨材の吸水率 (%)	2.988	
粗骨材のすり減り減量 (%)	18.7	50%以下
最適含水比 (%)	5.8	
最大乾燥密度 (g/cm ³)	1.932	
修正CBR (%)	63.9	20%以上
不純物 I (%)	0.01	0.3%以下
不純物 I + II (%)	0.25	1.0%以下
不純物 I + II + III (%)	0.25	5.0%以下
特記事項		

※不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名

工事場所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者

印

製造者

印

試験成績結果報告書

製造会社 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試料名 RC-40

報告年月 令和 5年 11月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 8 月 7 日

調査名・目的 RC-40

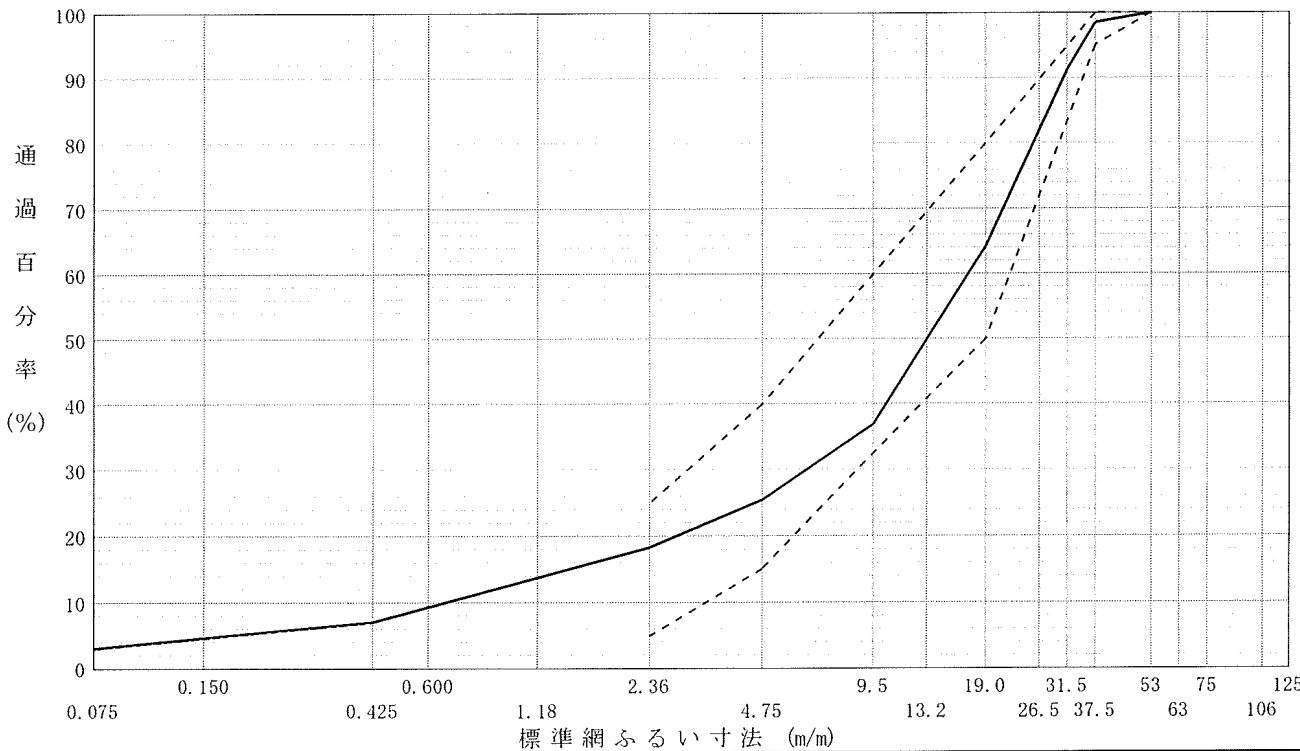
使用場所

試料採取場所

試験者 佐々木啓一

標準網ふるい 寸法 (m/m)	残 留 量 (g)	残 留 率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53	0	0.0	0.0	100.0	100
37.5	280	1.5	1.5	98.5	95 ~ 100
31.5	1317	7.2	8.7	91.3	
26.5					
19.0	4975	27.1	35.8	64.2	50 ~ 80
13.2					
9.5	4984	27.3	63.1	36.9	
4.75	2114	11.5	74.6	25.4	15 ~ 40
2.36	1315	7.2	81.8	18.2	5 ~ 25
1.18					
0.600					
0.425	2061	11.2	93.0	7.0	
0.150					
0.075	723	3.9	96.9	3.1	
R	564	3.1	100.0		
計	18333	100.0			

粒 径 加 積 曲 線 図



試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5年 8 月 8 日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号			1	2	3	4
①	表乾試料容器質量 (g)		2084.5	2086.6		
②	容器質量 (g)					
③	表乾試料質量 (g)	①－②	2084.5	2086.6		
④	(かご+試料) 水中質量 (g)		1242.1	1242.6		
⑤	かごの水中質量 (g)					
⑥	試料の水中質量 (g)	④－⑤	1242.1	1242.6		
⑦	表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.470	2.468		
平 均 値			2.469			
⑧	乾燥後の試料質量 (g)		2023.6	2026.5		
⑨	絶乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.398	2.397		
平 均 値			2.398			
⑩	見掛密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.585	2.580		
平 均 値			2.583			
⑪	吸水率 (%)	$\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	3.009	2.966		
平 均 値			2.988			

備考

J I S A 1 1 2 1	ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験	試験 報告 用 紙
-----------------	------------------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5 年 8 月 9 日
調査名・目的 RC-40 使用場所
試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~二砂利~~ 砕石 鋼球の数 8 個
粒度区分 13-5 鋼球の質量 3320 g
試料質量 5000 g 回転数 500 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通 過 質 量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通 過 質 量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通 過 質 量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
① 試験前の試料質量 (g)		5000	
② 試験後の試料質量 (g)			
③ 1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)		4065	
④ すり減り損失質量 (g)	①-③	935	
⑤ すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	18.7	
⑥ 平 均 値		18.7	

備考

再生砕石材の不純物量試験

製 造 会 社 名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試 験 年 月 日	令和5年8月9日
再 生 砕 石 の 名 称	RC-40	測 定 者	佐々木啓一

試 験 項 目			試 験 結 果	規 格 値
① 乾燥後の試料質量	(g)		16294.4	
② 不純物Ⅰの質量	(g)		0.1	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%)	②/①×100	0.01	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)		40.5	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%)	④/①×100	0.25	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)		0.0	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%)	⑥/①×100	0.00	
⑧ 不純物Ⅰ＋Ⅱの混入量	(%)	③+⑤	0.25	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲの混入量	(%)	③+⑤+⑦	0.25	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無 有 ☒ 無

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 8 月 8 日

試験者 佐々木啓一

試料番号（深 さ） RC-40

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

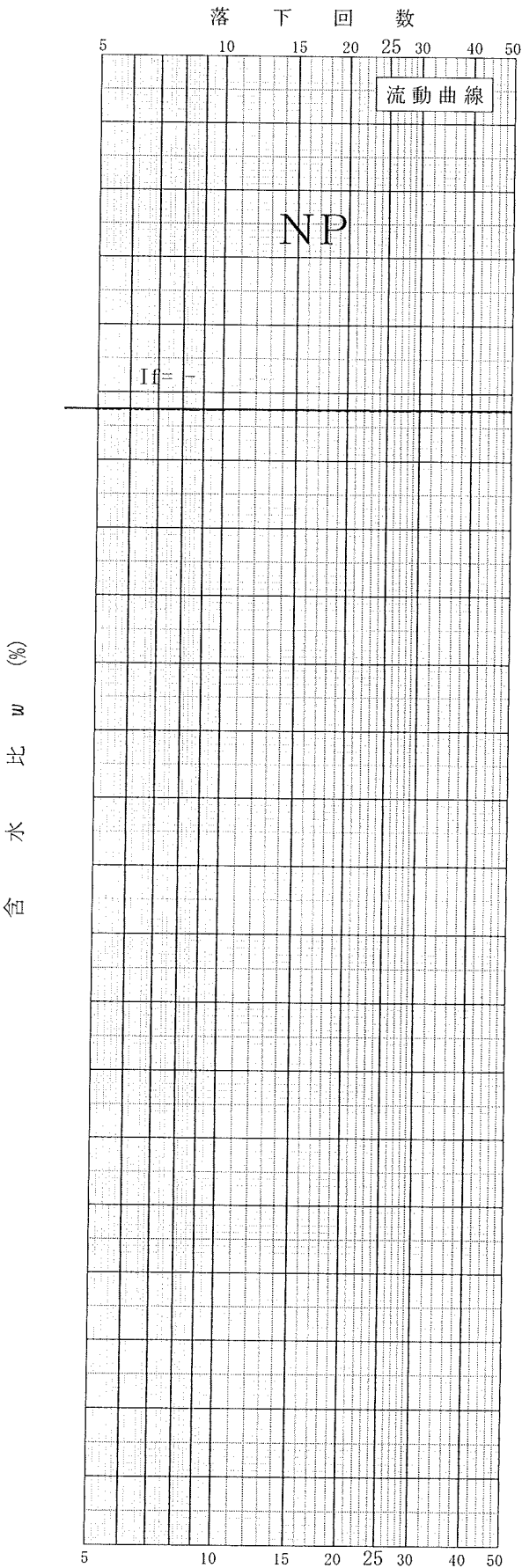
試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名
岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日
令和5 年 8 月 8 日

試験番号(深さ)
RC-40

試験者
真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称				
試験の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試験の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数/層	3		質量 m_1 g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m_2 g		8023	8326	8465	8512		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.826	1.963	2.026	2.048		
平均含水比 w %		2.2	4.2	5.2	6.1		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.787	1.884	1.926	1.930		
含水比	容器 No.	189	114	130	171		
	m_a g	1331	1294	1343	1415		
	m_b g	1308	1254	1290	1350		
	m_c g	261	270	279	278		
	w %	2.2	4.1	5.2	6.1		
	容器 No.	119	163	191	137		
	m_a g	1375	1411	1374	1308		
	m_b g	1352	1365	1320	1248		
	m_c g	266	258	270	260		
	w %	2.1	4.2	5.1	6.1		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m_2 g		8509	8465				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.046	2.026				
平均含水比 w %		6.9	8.3				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.914	1.871				
含水比	容器 No.	148	124				
	m_a g	1345	1330				
	m_b g	1276	1249				
	m_c g	262	267				
	w %	6.8	8.2				
	容器 No.	170	159				
	m_a g	1367	1382				
	m_b g	1295	1297				
	m_c g	258	268				
	w %	6.9	8.3				

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（締固め特性）	
------------------------	----------------------	--

調査件名

岐建(株)
 大垣アスファルト合材工場

試験年月日

令和5年 8月 8日

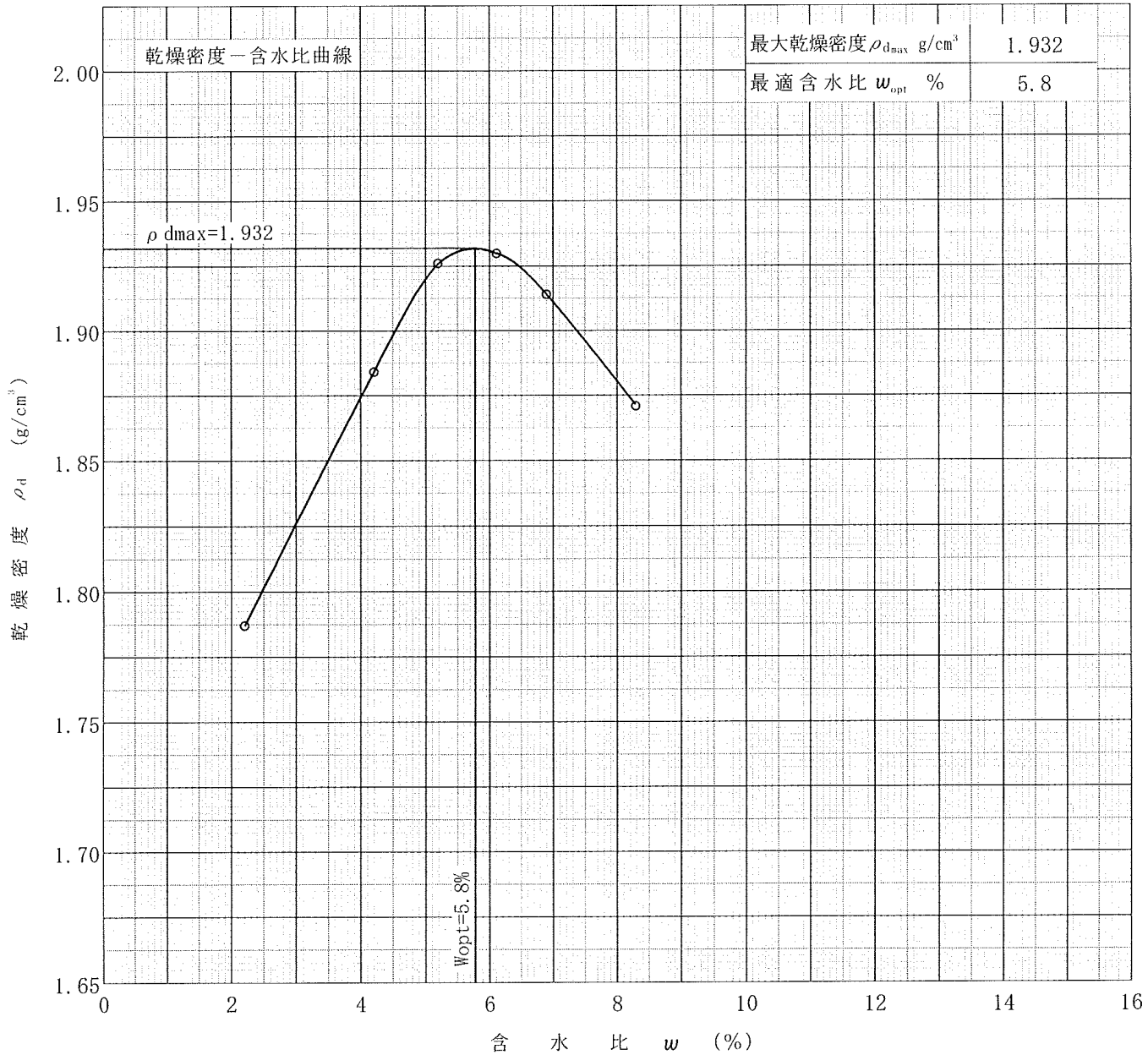
試料番号(深さ)

RC-40

試験者

真鍋治秀

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm		37.5	
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	2.2	4.2	5.2	6.1	6.9	8.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.787	1.884	1.926	1.930	1.914	1.871		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w/100}$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5年 8月 21日

試料番号(深さ) RC-40 試験者 田中美祐

試験方法		締固めた土、 土に砂を主		ランマー質量 kg		4.5		土質名称							
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %							
試料準備	準備方法		井乾法 空気乾燥法		突固め回数 回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		5.8				
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.932				
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0			
				高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209					
供試体 No.				3		5		22							
含水比	容器 No.			189		120		199		167		114		143	
	m_a g			1356		1422		1369		1426		1400		1361	
	m_b g			1296		1358		1309		1363		1340		1303	
	m_c g			261		263		277		254		270		261	
	w_1 %			5.8		5.8		5.8		5.7		5.6		5.6	
	平均値 w_1 %			5.8				5.8				5.6			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g			7998				8032				8104			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g			3934				3942				3931			
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³			1.840				1.852				1.889			
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.739				1.750				1.789			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	1		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	2		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	4		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	8		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	24		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	48		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	72		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	96		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			8208				8240				8321			
	膨張比 r_e %			0.000				0.000				0.000			
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³			1.935				1.946				1.987			
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³			1.739				1.750				1.789			
	平均含水比 w' %			11.3				11.2				11.1			

特記事項 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 8 月 25 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			3		供試体 No.			5		供試体 No.			22	
貫入量 mm			荷重強さ 荷重		貫入量 mm			荷重強さ 荷重		貫入量 mm			荷重強さ 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	0.992	1.0	0.5	0.5	0.5	1.652	1.7	0.5	0.5	0.5	1.426	1.4
1.0	1.0	1.0	1.983	2.0	1.0	1.0	1.0	2.624	2.6	1.0	1.0	1.0	2.376	2.4
1.5	1.5	1.5	2.181	2.2	1.5	1.5	1.5	3.304	3.3	1.5	1.5	1.5	2.852	2.9
2.0	2.0	2.0	3.173	3.2	2.0	2.0	2.0	4.471	4.5	2.0	2.0	2.0	3.564	3.6
2.5	2.5	2.5	4.164	4.2	2.5	2.5	2.5	5.345	5.3	2.5	2.5	2.5	4.040	4.0
3.0	3.0	3.0	5.652	5.7	3.0	3.0	3.0	6.317	6.3	3.0	3.0	3.0	4.990	5.0
4.0	4.0	4.0	6.247	6.2	4.0	4.0	4.0	7.969	8.0	4.0	4.0	4.0	6.416	6.4
5.0	5.0	5.0	8.428	8.4	5.0	5.0	5.0	9.621	9.6	5.0	5.0	5.0	8.079	8.1
7.5	7.5	7.5	12.196	12.2	7.5	7.5	7.5	14.189	14.2	7.5	7.5	7.5	12.832	12.8
10.0	10.0	10.0	14.873	14.9	10.0	10.0	10.0	18.854	18.9	10.0	10.0	10.0	17.822	17.8
12.5	12.5	12.5	18.839	18.8	12.5	12.5	12.5	22.547	22.5	12.5	12.5	12.5	24.001	24.0
貫入試験後の含水比	容器No.	178		156	貫入試験後の含水比	容器No.	102		140	貫入試験後の含水比	容器No.	179		166
	m _a g	1392		1435		m _a g	1427		1368		m _a g	1396		1423
	m _b g	1293		1331		m _b g	1323		1269		m _b g	1298		1319
	m _c g	269		268		m _c g	262		259		m _c g	273		254
	w ₂ %	9.7		9.8		w ₂ %	9.8		9.8		w ₂ %	9.6		9.8
	平均値 w ₂ %			9.8		平均値 w ₂ %			9.8		平均値 w ₂ %			9.7

特記事項

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 8 月 25 日

試料番号(深さ) RC-40

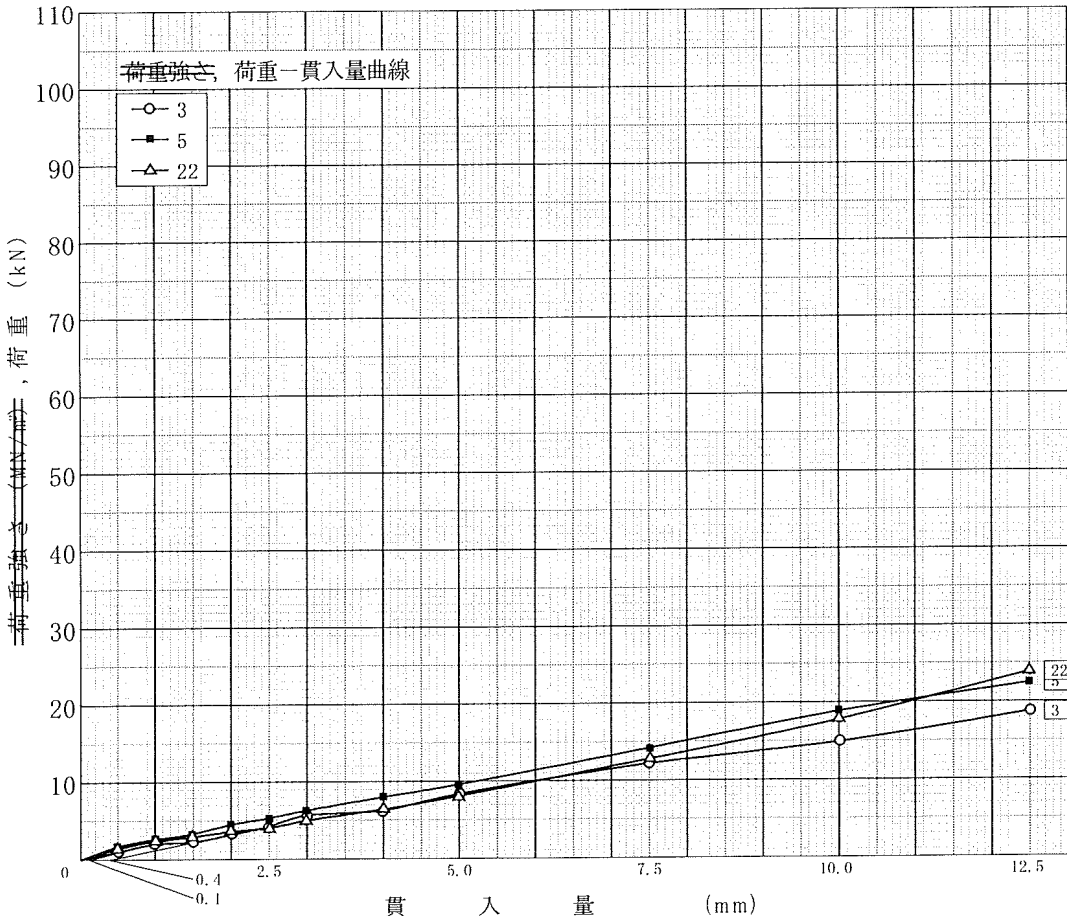
試 験 者 田中美祐

試 験 方 法	締固めた土、 土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.8
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.932
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	cm		

供 試 体 No.			3	5	22
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.8	5.8	5.6
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.739	1.750	1.789
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	11.3	11.2	11.1
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³	1.739	1.750	1.789
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		9.8	9.8	9.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		41.0	41.8	29.9
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		45.7	49.2	40.7
	C B R %		45.7	49.2	40.7

平均 C B R %
45.2

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 3	5.5	9.1
供試体 No. 5	5.6	9.8
供試体 No. 22	4.0	8.1
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 8月 21日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法		締固めた土，土を含む土	ランマー質量 kg		4.5	土質名称		
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	非乾燥法，空気乾燥法	突固め回数 回/層		42	最適含水比 w_{opt} %		5.8
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.932
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		5.0
				高さ cm	12.5	モールド容量 V cm ³		2209
供試体 No.			20		27		6	
含水比	容器 No.		117	145	121	182	175	123
	m_a g		1408	1366	1355	1412	1416	1375
	m_b g		1346	1305	1297	1351	1354	1315
	m_c g		267	260	270	260	271	273
	w_1 %		5.7	5.8	5.6	5.6	5.7	5.8
	平均値 w_1 %		5.8		5.6		5.8	
密度	(試料＋モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8221		8215		8231	
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3946		3927		3943	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.935		1.941		1.941	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.829		1.838		1.835	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料＋モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8470		8470		8482	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³		2.048		2.057		2.055	
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		1.829		1.838		1.835	
	平均含水比 w' %		12.0		11.9		12.0	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$
$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + r_e / 100}$$
$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 8 月 25 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			20		供試体 No.			27		供試体 No.			6	
貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.310	1.3	0.5	0.5	0.5	1.622	1.6	0.5	0.5	0.5	1.876	1.9
1.0	1.0	1.0	2.911	2.9	1.0	1.0	1.0	2.737	2.7	1.0	1.0	1.0	3.082	3.1
1.5	1.5	1.5	4.658	4.7	1.5	1.5	1.5	3.650	3.7	1.5	1.5	1.5	4.556	4.6
2.0	2.0	2.0	4.949	4.9	2.0	2.0	2.0	4.562	4.6	2.0	2.0	2.0	6.299	6.3
2.5	2.5	2.5	6.404	6.4	2.5	2.5	2.5	5.677	5.7	2.5	2.5	2.5	7.505	7.5
3.0	3.0	3.0	7.423	7.4	3.0	3.0	3.0	6.691	6.7	3.0	3.0	3.0	9.113	9.1
4.0	4.0	4.0	9.897	9.9	4.0	4.0	4.0	8.718	8.7	4.0	4.0	4.0	12.195	12.2
5.0	5.0	5.0	11.644	11.6	5.0	5.0	5.0	10.746	10.7	5.0	5.0	5.0	14.607	14.6
7.5	7.5	7.5	15.865	15.9	7.5	7.5	7.5	16.322	16.3	7.5	7.5	7.5	19.834	19.8
10.0	10.0	10.0	20.668	20.7	10.0	10.0	10.0	21.593	21.6	10.0	10.0	10.0	23.318	23.3
12.5	12.5	12.5	26.635	26.6	12.5	12.5	12.5	27.169	27.2	12.5	12.5	12.5	27.875	27.9
貫入試験後の含水比	容器No.	145		149	貫入試験後の含水比	容器No.	185		133	貫入試験後の含水比	容器No.	104		170
	m _a g	1415		1434		m _a g	1356		1440		m _a g	1410		1421
	m _b g	1303		1321		m _b g	1251		1328		m _b g	1301		1309
	m _c g	260		260		m _c g	256		264		m _c g	258		258
	w ₂ %	10.7		10.7		w ₂ %	10.6		10.5		w ₂ %	10.5		10.7
	平均値 w ₂ %			10.7		平均値 w ₂ %			10.6		平均値 w ₂ %			10.6

特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (室内試験結果)	
-----------------------------------	--------------------	--

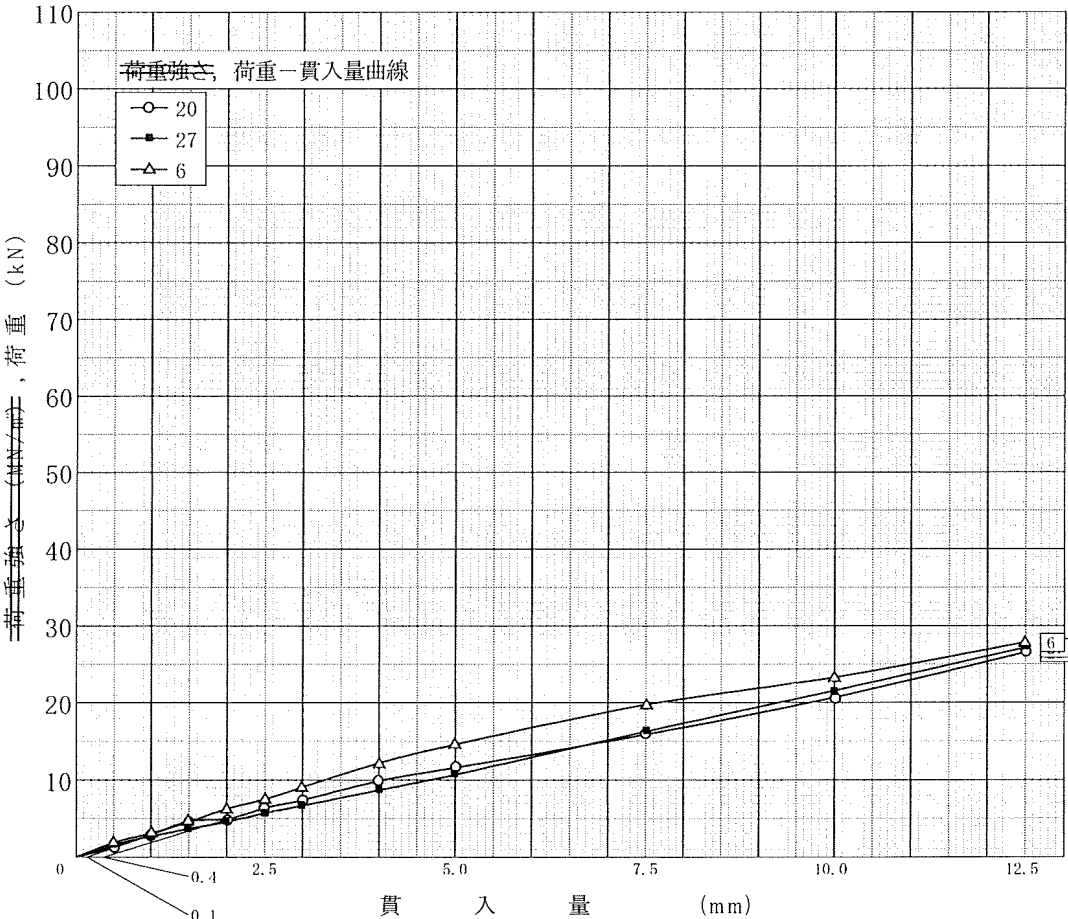
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 8 月 25 日

試料番号(深さ) RC-40 試験者 田中美祐

試 験 方 法			締固めた土、 非水浸土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称		
突 固 め 方 法			E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法			非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n %		
試 験 条 件			水浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.8	
養 生 条 件			日空气中	モールド	内 径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.932
			4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	cm	12.5		
供 試 体 No.				20		27		6	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.8		5.6		5.8		
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.829		1.838		1.835		
	後	膨 張 比 r_c %	0.000		0.000		0.000		
		平均含水比 w' %	12.0		11.9		12.0		
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³	1.829		1.838		1.835		
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		10.7		10.6		10.6		
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		53.0		42.5		59.7		
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		61.3		53.8		74.9		
	C B R %		61.3		53.8		74.9		

平均 C B R %
63.3



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]		
貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 20	7.1	12.2
供試体 No. 27	5.7	10.7
供試体 No. 6	8.0	14.9
標準荷重強さ MN/m ²	6.0	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建俵
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 8月 21日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法		締固めた土，土質名称		ランマー質量 kg		4.5		土質名称						
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %						
試料準備	準備方法		非乾燥法，空気乾燥法		突固め回数 回/層		92		最適含水比 w_{opt} %		5.8			
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.932			
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0		
						高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209		
供試体 No.			16			13			19					
含水比	容器 No.		105		197		116		155		161		136	
	m_a g		1386		1439		1401		1376		1426		1392	
	m_b g		1324		1374		1340		1314		1361		1329	
	m_c g		262		276		269		261		259		263	
	w_1 %		5.8		5.9		5.7		5.9		5.9		5.9	
	平均値 w_1 %		5.9		5.8		5.8		5.8		5.9		5.9	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8437		8436		8436		8424		8424		8424	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3941		3928		3928		3937		3937		3937	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.035		2.041		2.041		2.031		2.031		2.031	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.922		1.929		1.929		1.918		1.918		1.918	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm	
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	2		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	4		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	8		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	24		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	48		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	72		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	96		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8660		8660		8660		8642		8642		8642	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³		2.136		2.142		2.142		2.130		2.130		2.130	
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		1.922		1.929		1.929		1.918		1.918		1.918	
	平均含水比 w' %		11.1		11.0		11.0		11.1		11.1		11.1	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$
$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$
$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 8月 25日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg			5.0							
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625							
			4 日水浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1							
供 試 体 No.			16		供 試 体 No.			13		供 試 体 No.			19							
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重							
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN						
1	2				1	2				1	2									
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0						
0.5	0.5	0.5	2.199	2.2	0.5	0.5	0.5	4.139	4.1	0.5	0.5	0.5	2.834	2.8						
1.0	1.0	1.0	3.770	3.8	1.0	1.0	1.0	6.708	6.7	1.0	1.0	1.0	4.923	4.9						
1.5	1.5	1.5	5.498	5.5	1.5	1.5	1.5	8.849	8.8	1.5	1.5	1.5	7.011	7.0						
2.0	2.0	2.0	7.226	7.2	2.0	2.0	2.0	10.990	11.0	2.0	2.0	2.0	8.801	8.8						
2.5	2.5	2.5	8.954	9.0	2.5	2.5	2.5	12.703	12.7	2.5	2.5	2.5	10.741	10.7						
3.0	3.0	3.0	10.682	10.7	3.0	3.0	3.0	13.987	14.0	3.0	3.0	3.0	12.680	12.7						
4.0	4.0	4.0	14.138	14.1	4.0	4.0	4.0	17.413	17.4	4.0	4.0	4.0	15.812	15.8						
5.0	5.0	5.0	17.751	17.8	5.0	5.0	5.0	21.552	21.6	5.0	5.0	5.0	19.542	19.5						
7.5	7.5	7.5	25.762	25.8	7.5	7.5	7.5	28.545	28.5	7.5	7.5	7.5	28.194	28.2						
10.0	10.0	10.0	33.302	33.3	10.0	10.0	10.0	36.966	37.0	10.0	10.0	10.0	35.205	35.2						
12.5	12.5	12.5	40.057	40.1	12.5	12.5	12.5	43.532	43.5	12.5	12.5	12.5	42.962	43.0						
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.		163		159		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.		119		136		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.		198		182	
	<i>m</i> _a g		1432		1361			<i>m</i> _a g		1353		1354			<i>m</i> _a g		1364		1402	
	<i>m</i> _b g		1320		1258			<i>m</i> _b g		1250		1250			<i>m</i> _b g		1261		1295	
	<i>m</i> _c g		258		268			<i>m</i> _c g		266		263			<i>m</i> _c g		263		260	
	<i>w</i> ₂ %		10.5		10.4			<i>w</i> ₂ %		10.5		10.5			<i>w</i> ₂ %		10.3		10.3	
	平 均 値 <i>w</i> ₂ %			10.5				平 均 値 <i>w</i> ₂ %			10.5				平 均 値 <i>w</i> ₂ %			10.3		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

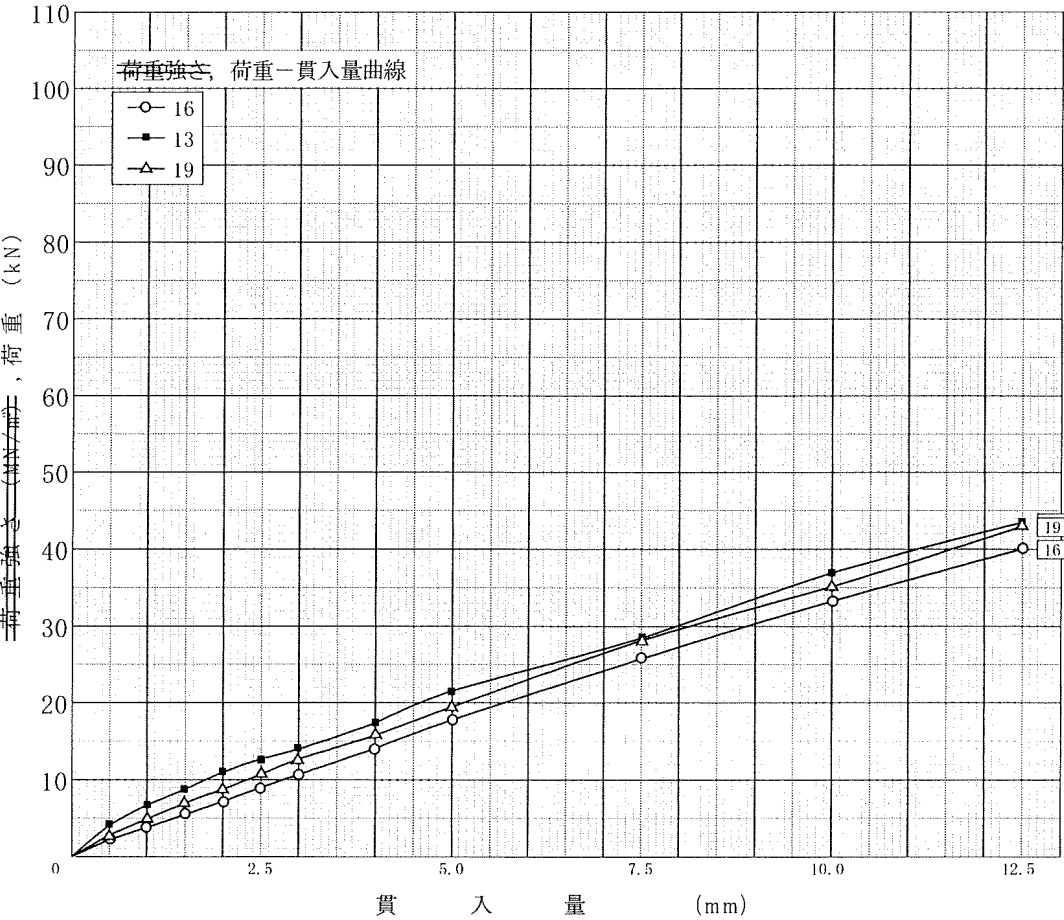
試験年月日 令和5 年 8 月 25 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法	締固めた土、 土 土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.8
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.932
	4 日水浸		高さ ¹⁾ cm	12.5		
供試体 No.		16		13		19
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	5.9		5.8	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.922		1.929	
	後	膨張比 r_e %	0.000		0.000	
		平均含水比 w' %	11.1		11.0	
		乾燥密度 ρ_d' g/cm ³	1.922		1.929	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		10.5		10.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		67.2		94.8	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		89.4		108.5	
	CBR %		89.4		108.5	

平均 C B R %
98.6



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]		
貫入量mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No. 16	9.0	17.8
供試体 No. 13	12.7	21.6
供試体 No. 19	10.7	19.5
標準荷重強さ		
MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修正 C B R 試験

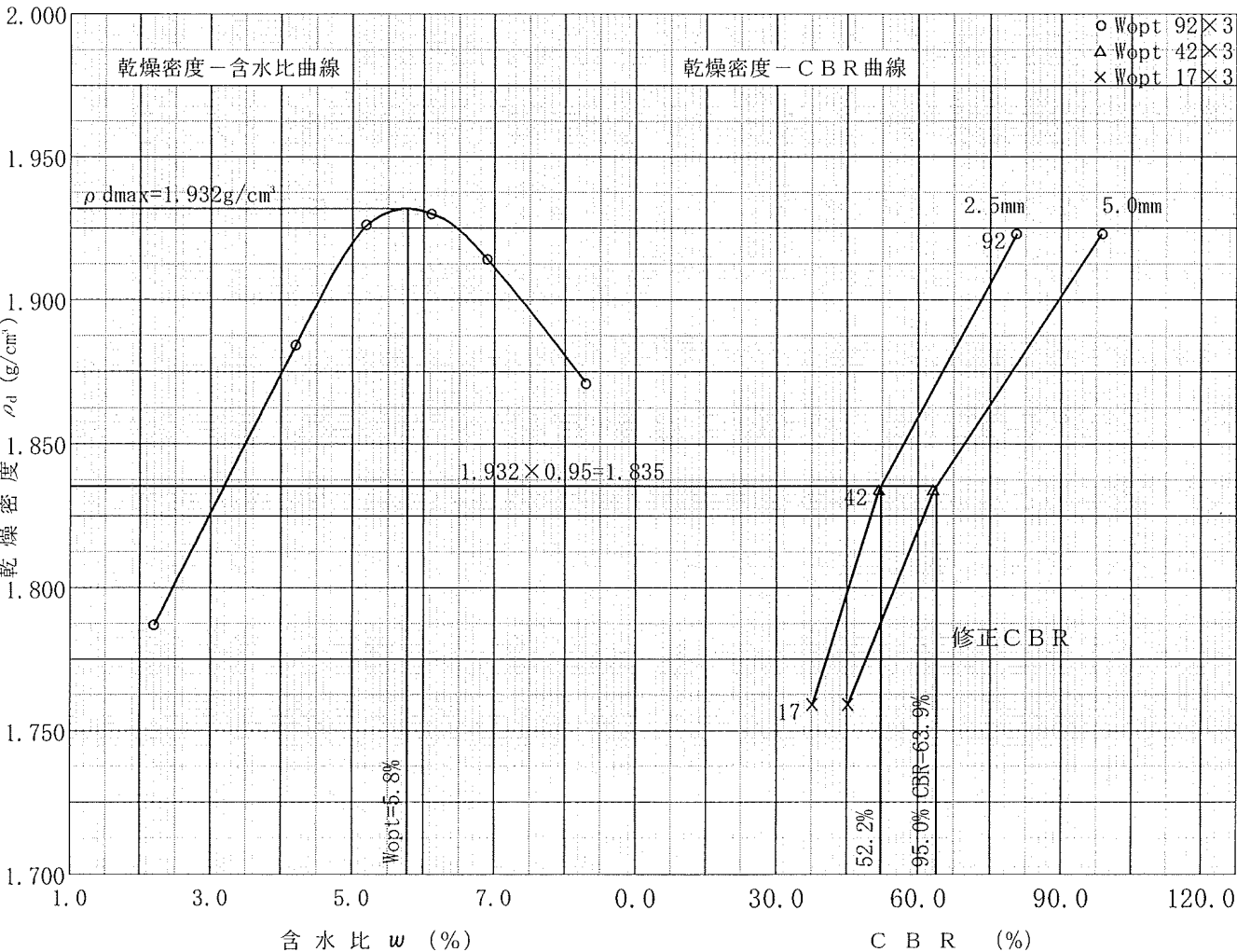
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 8月 25日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

突固め回数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供試体 No.		16	13	19	20	27	6	3	5	22
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.922	1.929	1.918	1.829	1.838	1.835	1.739	1.750	1.789
平均値 ρ_d g/cm ³		1.923			1.834			1.759		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		67.2	94.8	79.9	53.0	42.5	59.7	41.0	41.8	29.9
平均値 %		80.6			51.7			37.6		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		89.4	108.5	98.0	61.3	53.8	74.9	45.7	49.2	40.7
平均値 %		98.6			63.3			45.2		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			1.932			締固め度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			5.8			修正 C B R %		
								95.0		
								63.9		



特記事項