

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121000227	製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
再生砕石の名称	RC-40	有効期限	令和 5 年 5 月 15 日～令和 5 年 11 月 14 日

通過質量百分率	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	5.3 mm	100.0	100
	37.5 mm	97.8	95 ~ 100
	31.5 mm	90.6	
	26.5 mm	—	
	19 mm	58.5	50 ~ 80
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	26.7	15 ~ 40
	2.36 mm	18.6	5 ~ 25

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm ³)	2.486	
粗骨材の吸水率 (%)	2.409	
粗骨材のすり減り減量 (%)	19.0	50%以下
最適含水比 (%)	5.1	
最大乾燥密度 (g/cm ³)	2.009	
修正CBR (%)	62.1	20%以上
不純物 I (%)	0.16	0.3%以下
不純物 I + II (%)	0.17	1.0%以下
不純物 I + II + III (%)	0.18	5.0%以下
特記事項		

※不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名

工事場所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者

印

製造者

印

試験成績結果報告書

製造会社 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試料名 RC-40

報告年月 令和 5年 5月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

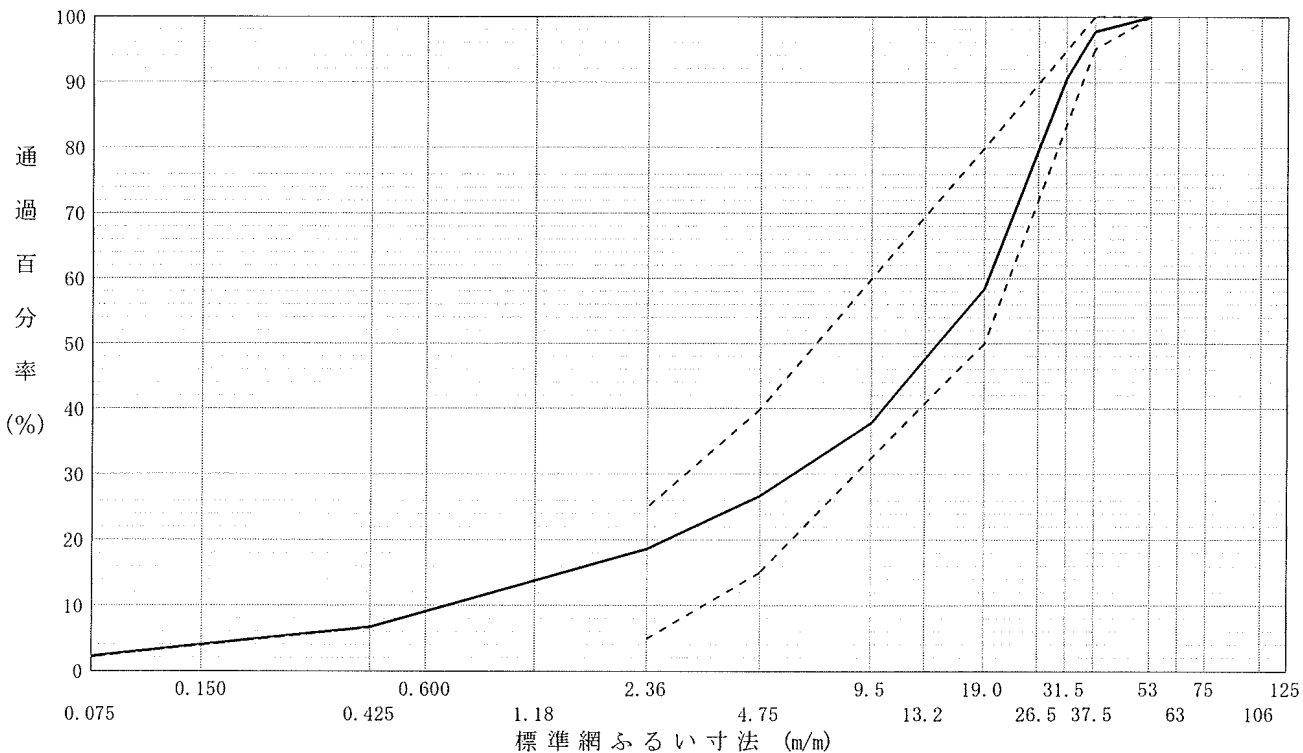
試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
 試験年月日 令和5 年 2 月 6 日

調査名・目的 RC-40
 使用場所

試料採取場所
 試験者 佐々木啓一

標準網ふるい 寸法 (m/m)	残 留 量 (g)	残 留 率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53	0	0.0	0.0	100.0	100
37.5	398	2.2	2.2	97.8	95 ~ 100
31.5	1306	7.2	9.4	90.6	
26.5					
19.0	5758	32.1	41.5	58.5	50 ~ 80
13.2					
9.5	3717	20.6	62.1	37.9	
4.75	2027	11.2	73.3	26.7	15 ~ 40
2.36	1460	8.1	81.4	18.6	5 ~ 25
1.18					
0.600					
0.425	2153	11.9	93.3	6.7	
0.150					
0.075	809	4.5	97.8	2.2	
R	395	2.2	100.0		
計	18023	100.0			

粒 径 加 積 曲 線 図



JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験	試験 報告 用 紙
------------	----------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5 年 2 月 7 日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号		1	2	3	4
① 表乾試料容器質量	(g)	2056.5	2063.5		
② 容器質量	(g)				
③ 表乾試料質量	(g) ①－②	2056.5	2063.5		
④ (かご+試料) 水中質量	(g)	1231.2	1234.7		
⑤ かごの水中質量	(g)				
⑥ 試料の水中質量	(g) ④－⑤	1231.2	1234.7		
⑦ 表乾密度	(g/cm ³) $\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.487	2.485		
平均値		2.486			
⑧ 乾燥後の試料質量	(g)	2008.2	2014.9		
⑨ 絶乾密度	(g/cm ³) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.429	2.427		
平均値		2.428			
⑩ 見掛密度	(g/cm ³) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.580	2.578		
平均値		2.579			
⑪ 吸水率	(%) $\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	2.405	2.412		
平均値		2.409			

備考

JIS A 1121	ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験	試験 報告 用 紙
------------	------------------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5 年 2 月 8 日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~二砂利~~ 砕石 鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5 鋼球の質量 3321 g

試料質量 5000 g 回転数 500 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
① 試験前の試料質量 (g)		5000	
② 試験後の試料質量 (g)			
③ 1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)		4052	
④ すり減り損失質量 (g)	①-③	948	
⑤ すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	19.0	
⑥ 平均値		19.0	

備考

再生砕石材の不純物量試験

製 造 会 社 名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試 験 年 月 日	令和5年2月8日
再 生 砕 石 の 名 称	RC-40	測 定 者	佐々木啓一

試 験 項 目			試 験 結 果	規 格 値
① 乾燥後の試料質量	(g)		16239.4	
② 不純物Ⅰの質量	(g)		25.1	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%)	②/①×100	0.16	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)		1.4	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%)	④/①×100	0.01	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)		2.6	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%)	⑥/①×100	0.02	
⑧ 不純物Ⅰ＋Ⅱの混入量	(%)	③+⑤	0.17	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲの混入量	(%)	③+⑤+⑦	0.18	5.0%以下
石綿含有産業廃棄物の有無 有 ☒ 無				

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 2 月 7 日

試験者 佐々木啓一

試料番号（深 さ） RC-40

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

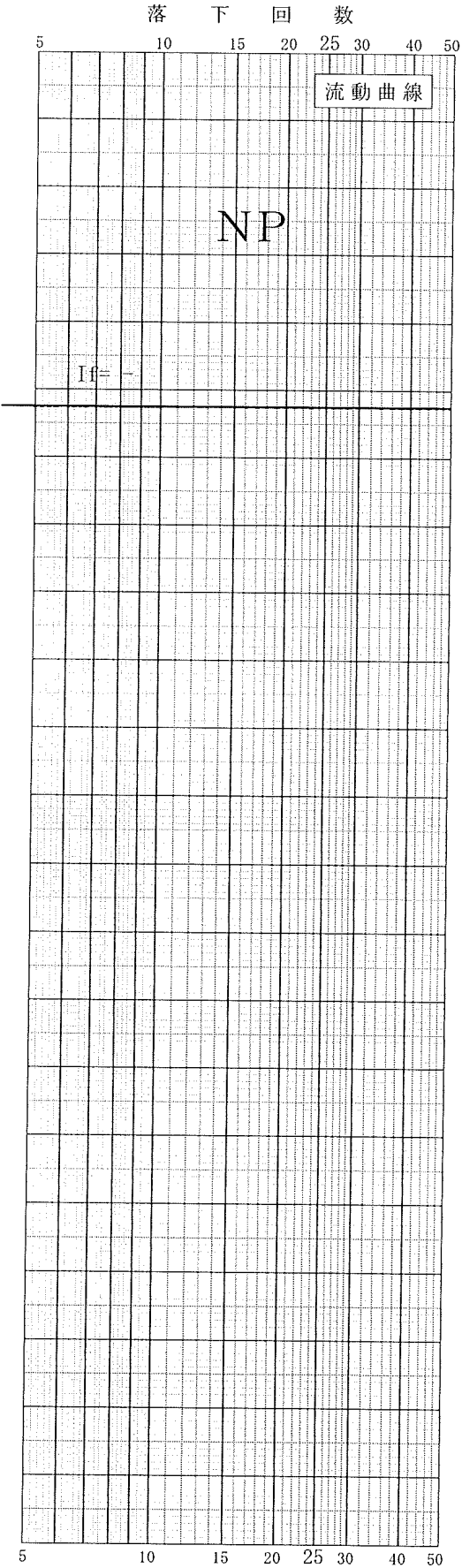
試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 2月 7日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数回/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8103	8408	8552	8647		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.862	2.000	2.066	2.109		
平均含水比 w %		1.1	3.0	4.0	5.0		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.842	1.942	1.987	2.009		
含水比	容器 No.	159	199	112	130		
	m_a g	1350	1334	1299	1362		
	m_b g	1338	1303	1259	1311		
	m_c g	268	277	265	279		
	w %	1.1	3.0	4.0	4.9		
	容器 No.	113	128	184	177		
	m_a g	1367	1382	1411	1361		
	m_b g	1356	1351	1367	1309		
	m_c g	269	273	260	275		
	w %	1.0	2.9	4.0	5.0		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8665	8636				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.117	2.104				
平均含水比 w %		6.1	7.5				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.995	1.957				
含水比	容器 No.	196	186				
	m_a g	1350	1371				
	m_b g	1288	1294				
	m_c g	271	263				
	w %	6.1	7.5				
	容器 No.	133	151				
	m_a g	1369	1345				
	m_b g	1306	1270				
	m_c g	264	270				
	w %	6.0	7.5				

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（締固め特性）	
------------------------	----------------------	--

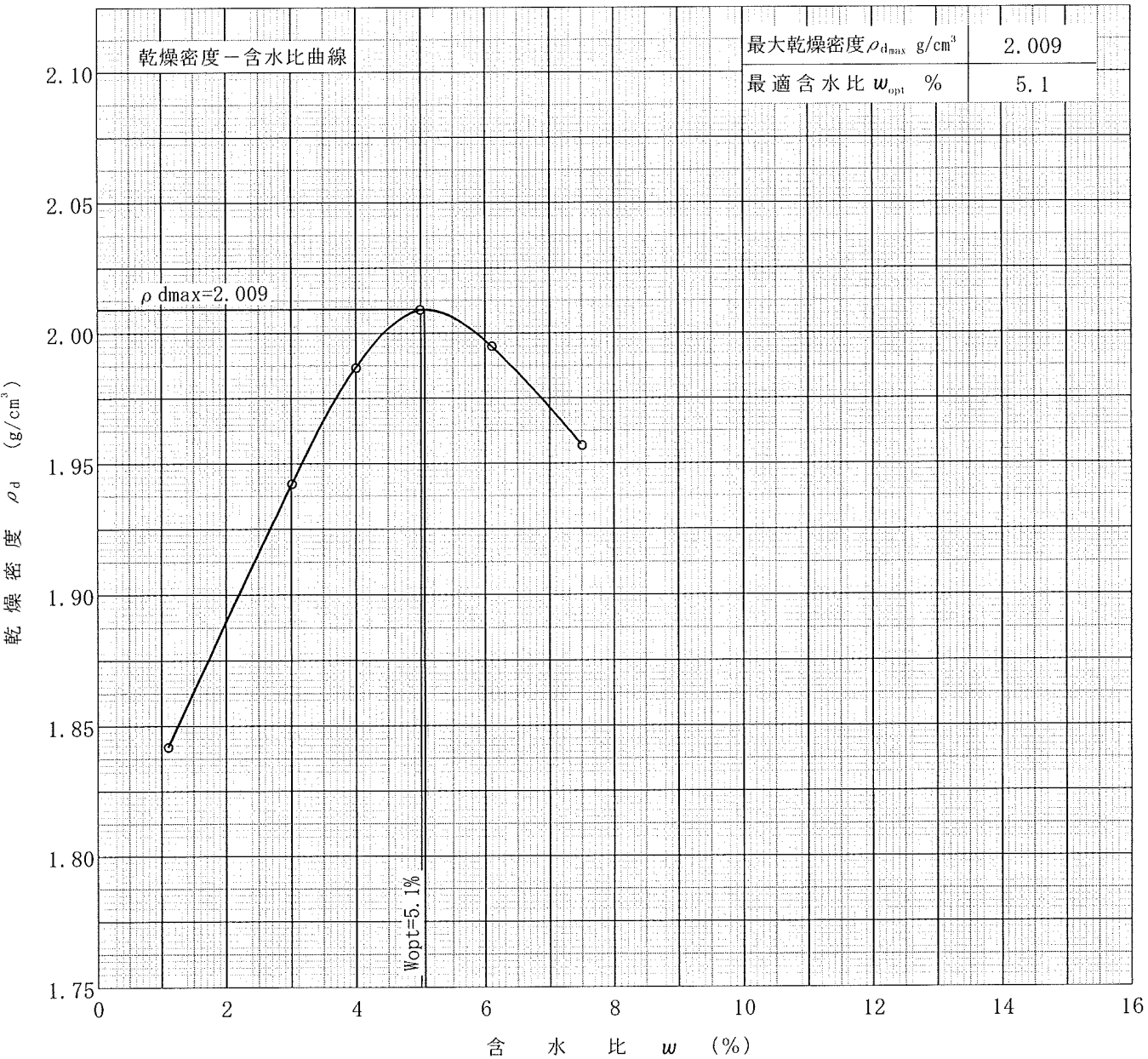
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 2 月 7 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 真鍋治秀

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用 方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm		37.5	
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	1.1	3.0	4.0	5.0	6.1	7.5		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.842	1.942	1.987	2.009	1.995	1.957		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建株
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、 土と砂		ランマー質量 kg		4.5		土質名称							
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %							
試料準備	準備方法		真空乾燥法 空気乾燥法		突固め回数 回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		5.1				
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.009				
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0			
						高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209			
供試体 No.				21				13				5			
含水比	容器 No.			126		174		154		137		165		173	
	m_a g			1369		1363		1386		1365		1371		1362	
	m_b g			1317		1309		1330		1311		1318		1310	
	m_c g			268		268		262		260		258		274	
	w_1 %			5.0		5.2		5.2		5.1		5.0		5.0	
	平均値 w_1 %			5.1				5.2				5.0			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g			8139				8151				8164			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g			3925				3926				3943			
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³			1.908				1.913				1.911			
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.815				1.818				1.820			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	1		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	2		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	4		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	8		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	24		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	48		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	72		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	96		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			8247				8255				8269			
膨張比 r_e %			0.000				0.000				0.000				
湿潤密度 ρ_t' g/cm ³			1.957				1.960				1.958				
乾燥密度 ρ_d' g/cm ³			1.815				1.818				1.820				
平均含水比 w' %			7.8				7.8				7.6				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 2月 17日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.625		
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 1MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供試体 No.			21		供試体 No.			13		供試体 No.		5		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	1MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	1MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	1MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.166	1.2	0.5	0.5	0.5	1.225	1.2	0.5	0.5	0.5	0.976	1.0
1.0	1.0	1.0	1.913	1.9	1.0	1.0	1.0	1.823	1.8	1.0	1.0	1.0	1.395	1.4
1.5	1.5	1.5	2.510	2.5	1.5	1.5	1.5	2.600	2.6	1.5	1.5	1.5	1.813	1.8
2.0	2.0	2.0	3.108	3.1	2.0	2.0	2.0	3.347	3.3	2.0	2.0	2.0	2.202	2.2
2.5	2.5	2.5	3.556	3.6	2.5	2.5	2.5	4.035	4.0	2.5	2.5	2.5	2.710	2.7
3.0	3.0	3.0	4.244	4.2	3.0	3.0	3.0	4.603	4.6	3.0	3.0	3.0	3.218	3.2
4.0	4.0	4.0	5.140	5.1	4.0	4.0	4.0	6.007	6.0	4.0	4.0	4.0	4.324	4.3
5.0	5.0	5.0	6.306	6.3	5.0	5.0	5.0	7.591	7.6	5.0	5.0	5.0	4.802	4.8
7.5	7.5	7.5	8.607	8.6	7.5	7.5	7.5	10.938	10.9	7.5	7.5	7.5	6.206	6.2
10.0	10.0	10.0	11.835	11.8	10.0	10.0	10.0	14.226	14.2	10.0	10.0	10.0	7.761	7.8
12.5	12.5	12.5	14.316	14.3	12.5	12.5	12.5	17.633	17.6	12.5	12.5	12.5	10.151	10.2
貫入試験後の含水比	容器No.	126		144	貫入試験後の含水比	容器No.	153		137	貫入試験後の含水比	容器No.	146		133
	m _a g	1381		1391		m _a g	1375		1371		m _a g	1354		1372
	m _b g	1314		1324		m _b g	1308		1306		m _b g	1289		1307
	m _c g	268		261		m _c g	264		260		m _c g	260		264
	w ₂ %	6.4		6.3		w ₂ %	6.4		6.2		w ₂ %	6.3		6.2
	平均値 w ₂ %	6.4				平均値 w ₂ %	6.3				平均値 w ₂ %	6.3		

特記事項

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 2 月 17 日

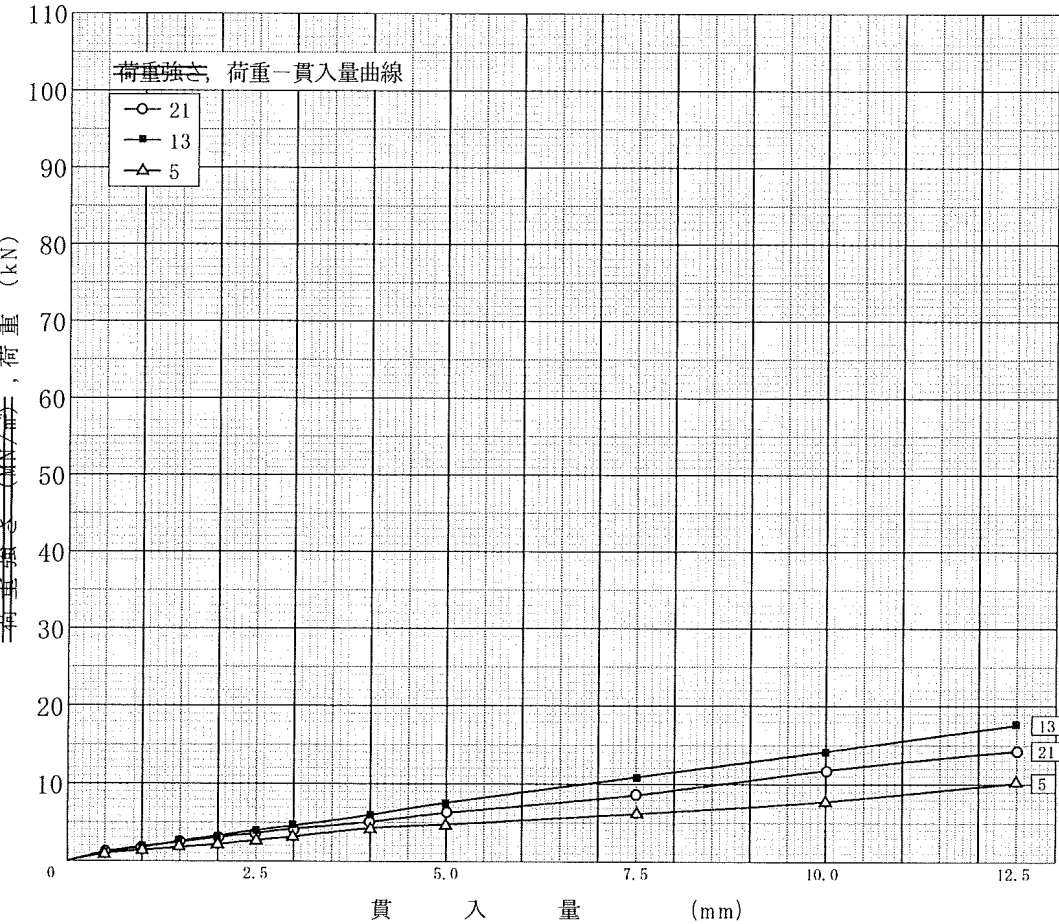
試料番号(深さ) R C-40

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 方 法	締固めた土、 非水浸土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.1
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.009
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	cm		
				15		
				12.5		

供 試 体 No.			21	13	5
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.1	5.2	5.0
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.815	1.818	1.820
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	7.8	7.8	7.6
		乾 燥 密 度 ρ_d' g/cm ³	1.815	1.818	1.820
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		6.4	6.3	6.3
	貫入量2.5mmにおけるC B R %		26.9	29.9	20.1
	貫入量5.0mmにおけるC B R %		31.7	38.2	24.1
	C B R %		31.7	38.2	24.1

平均 C B R %
31.3



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]		
貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 21	3.6	6.3
供試体 No. 13	4.0	7.6
供試体 No. 5	2.7	4.8
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、 土		ランマー質量 kg		4.5		土質名称								
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %								
試料準備	準備方法		非乾燥法 空気乾燥法		突固め回数 回/層		42		最適含水比 w_{opt} %		5.1					
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.009					
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド ^d	内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0				
						高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209				
供試体 No.				6		22		3								
含水比	容器 No.		169		115		197		109		123		181			
	m_a g		1382		1375		1367		1353		1384		1391			
	m_b g		1326		1321		1315		1301		1331		1335			
	m_c g		258		266		276		259		273		258			
	w_1 %		5.2		5.1		5.0		5.0		5.0		5.2			
	平均値 w_1 %		5.2				5.0				5.1					
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8431				8390				8393					
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3942				3932				3933					
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.032				2.018				2.019					
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.932				1.922				1.921					
吸水膨張試験	水浸時間 h		時刻		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm	
	0				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	2				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	4				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	8				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	24				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	48				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	72				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	96				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8551				8513				8516					
	膨張比 r_e %		0.000				0.000				0.000					
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³		2.086				2.074				2.075					
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		1.932				1.922				1.921					
	平均含水比 w' %		8.0				7.9				8.0					

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JIS 0721	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名
岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日
令和5 年 2 月 17 日

試験番号(深さ)
RC-40

試験者
遠藤健太郎

試 験 条 件			水 浸 , 井 水 浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg		5.0		
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.625		
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供 試 体 No.			6		供 試 体 No.			22		供 試 体 No.		3		
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ , 荷重		
読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.265	1.3	0.5	0.5	0.5	2.002	2.0	0.5	0.5	0.5	1.305	1.3
1.0	1.0	1.0	2.580	2.6	1.0	1.0	1.0	3.317	3.3	1.0	1.0	1.0	2.291	2.3
1.5	1.5	1.5	3.746	3.7	1.5	1.5	1.5	4.752	4.8	1.5	1.5	1.5	3.009	3.0
2.0	2.0	2.0	5.479	5.5	2.0	2.0	2.0	6.366	6.4	2.0	2.0	2.0	3.786	3.8
2.5	2.5	2.5	6.645	6.6	2.5	2.5	2.5	8.219	8.2	2.5	2.5	2.5	4.918	4.9
3.0	3.0	3.0	7.452	7.5	3.0	3.0	3.0	9.576	9.6	3.0	3.0	3.0	5.953	6.0
4.0	4.0	4.0	9.962	10.0	4.0	4.0	4.0	12.791	12.8	4.0	3.9	4.0	8.282	8.3
5.0	5.0	5.0	12.682	12.7	5.0	5.0	5.0	15.421	15.4	5.0	5.0	5.0	10.094	10.1
7.5	7.5	7.5	18.629	18.6	7.5	7.5	7.5	21.787	21.8	7.5	7.5	7.5	15.012	15.0
10.0	10.0	10.0	23.979	24.0	10.0	9.9	10.0	27.694	27.7	10.0	9.9	10.0	19.153	19.2
12.5	12.5	12.5	30.046	30.0	12.5	12.4	12.5	33.388	33.4	12.5	12.4	12.5	23.553	23.6
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器No.	151		166	貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器No.	124		120	貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器No.	114		135
	m _a g	1359		1392		m _a g	1363		1362		m _a g	1371		1380
	m _b g	1288		1318		m _b g	1293		1291		m _b g	1300		1308
	m _c g	270		254		m _c g	267		263		m _c g	270		263
	w ₂ %	7.0		7.0		w ₂ %	6.8		6.9		w ₂ %	6.9		6.9
	平均値 w ₂ %			7.0		平均値 w ₂ %			6.9		平均値 w ₂ %			6.9

特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (室内試験結果)	
-----------------------------------	--------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 2月 17日

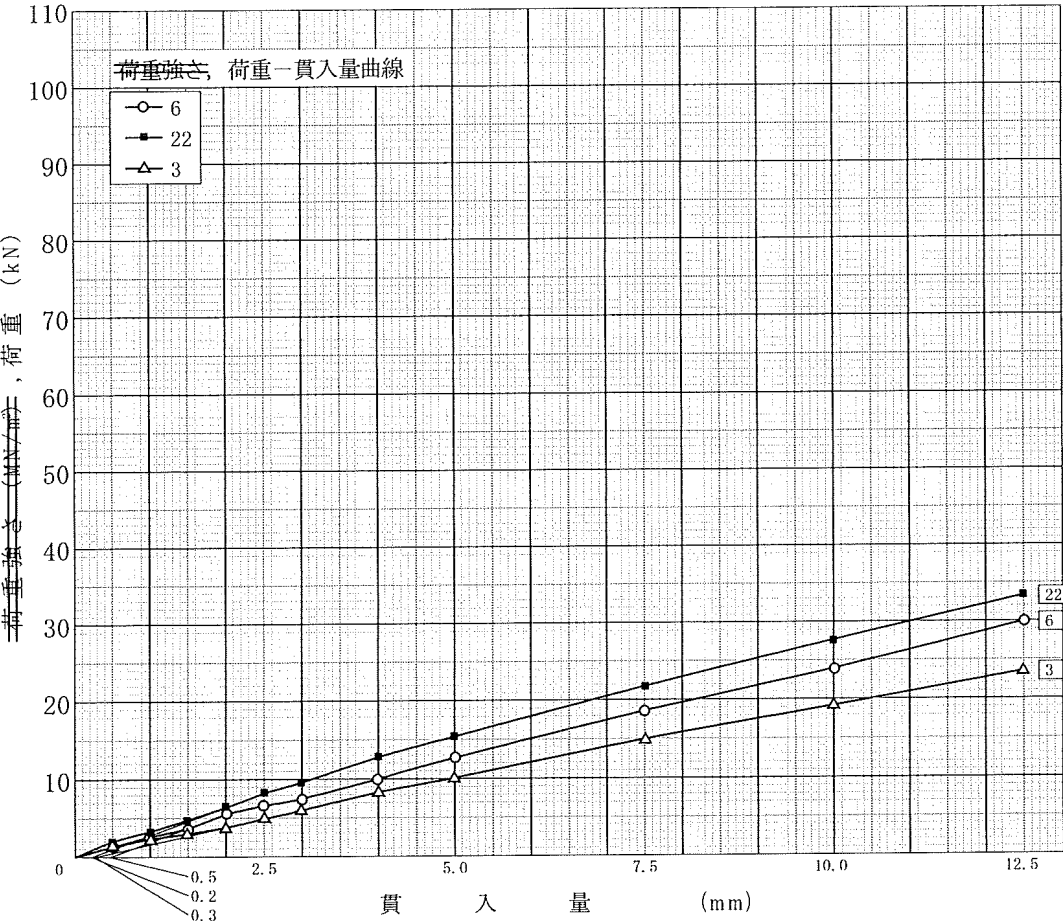
試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試 験 方 法	締固めた土、 土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称		
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n %		
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.1	
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.009
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	cm	12.5		

供 試 体 No.			6	22	3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.2	5.0	5.1
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.932	1.922	1.921
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	8.0	7.9	8.0
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³	1.932	1.922	1.921
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		7.0	6.9	6.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		55.2	65.7	41.0
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		69.3	80.4	53.3
	C B R %		69.3	80.4	53.3

平均 C B R %
67.7



特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 6	7.4	13.8
供試体 No. 22	8.8	16.0
供試体 No. 3	5.5	10.6
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、 土 ランマー質量 kg	4.5		土質名称			
突固め方法		E法	落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %	
試料準備	準備方法	乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層		92		最適含水比 w_{opt} %	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15		荷重板質量 kg	
		高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		
供試体 No.			18		1		9	
含水比	容器 No.		114	196	103	152	151	133
	m_a g		1375	1361	1374	1394	1391	1363
	m_b g		1322	1309	1320	1340	1336	1310
	m_c g		270	271	262	260	270	264
	w_1 %		5.0	5.0	5.1	5.0	5.2	5.1
	平均値 w_1 %		5.0		5.1		5.2	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8558		8592		8555	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3928		3951		3931	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.096		2.101		2.093	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.996		1.999		1.990	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8672		8698		8665	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³		2.148		2.149		2.143	
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		1.996		1.999		1.990	
	平均含水比 w' %		7.6		7.5		7.7	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5年 2月 17日

試料番号(深さ) RC-40 試験者 遠藤健太郎

試 験 条 件			水 浸、井水浸		貫 入 速 さ mm/min			1. 0		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19. 625	
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			18		供 試 体 No.			1		供 試 体 No.			9	
貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重	
読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0. 0	0. 0	0. 000	0. 0	0	0. 0	0. 0	0. 000	0. 0	0	0. 0	0. 0	0. 000	0. 0
0. 5	0. 5	0. 5	2. 809	2. 8	0. 5	0. 5	0. 5	3. 138	3. 1	0. 5	0. 5	0. 5	2. 650	2. 7
1. 0	1. 0	1. 0	4. 752	4. 8	1. 0	1. 0	1. 0	5. 708	5. 7	1. 0	1. 0	1. 0	5. 131	5. 1
1. 5	1. 5	1. 5	6. 665	6. 7	1. 5	1. 5	1. 5	8. 219	8. 2	1. 5	1. 5	1. 5	7. 342	7. 3
2. 0	2. 0	2. 0	8. 428	8. 4	2. 0	1. 8	1. 9	10. 094	10. 1	2. 0	2. 0	2. 0	9. 076	9. 1
2. 5	2. 5	2. 5	9. 773	9. 8	2. 5	2. 4	2. 5	12. 424	12. 4	2. 5	2. 5	2. 5	10. 809	10. 8
3. 0	3. 0	3. 0	11. 267	11. 3	3. 0	2. 9	3. 0	14. 494	14. 5	3. 0	3. 0	3. 0	12. 165	12. 2
4. 0	4. 0	4. 0	14. 375	14. 4	4. 0	4. 0	4. 0	18. 118	18. 1	4. 0	4. 0	4. 0	15. 621	15. 6
5. 0	5. 0	5. 0	17. 155	17. 2	5. 0	5. 0	5. 0	22. 000	22. 0	5. 0	5. 0	5. 0	18. 430	18. 4
7. 5	7. 5	7. 5	24. 357	24. 4	7. 5	7. 5	7. 5	30. 541	30. 5	7. 5	7. 5	7. 5	25. 663	25. 7
10. 0	10. 0	10. 0	30. 873	30. 9	10. 0	10. 0	10. 0	38. 047	38. 0	10. 0	9. 9	10. 0	32. 871	32. 9
12. 5	12. 5	12. 5	36. 611	36. 6	12. 5	12. 5	12. 5	44. 000	44. 0	12. 5	12. 4	12. 5	39. 082	39. 1
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	103	175		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	197	140		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	123	161	
	m _a g	1383	1398			m _a g	1370	1386			m _a g	1365	1369	
	m _b g	1309	1321			m _b g	1297	1310			m _b g	1291	1294	
	m _c g	262	271			m _c g	276	259			m _c g	273	259	
	w ₂ %	7. 1	7. 3			w ₂ %	7. 1	7. 2			w ₂ %	7. 3	7. 2	
	平 均 値 w ₂ %	7. 2		平 均 値 w ₂ %		7. 2		平 均 値 w ₂ %	7. 3					

特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (室内試験結果)	
-----------------------------------	--------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 2月 17日

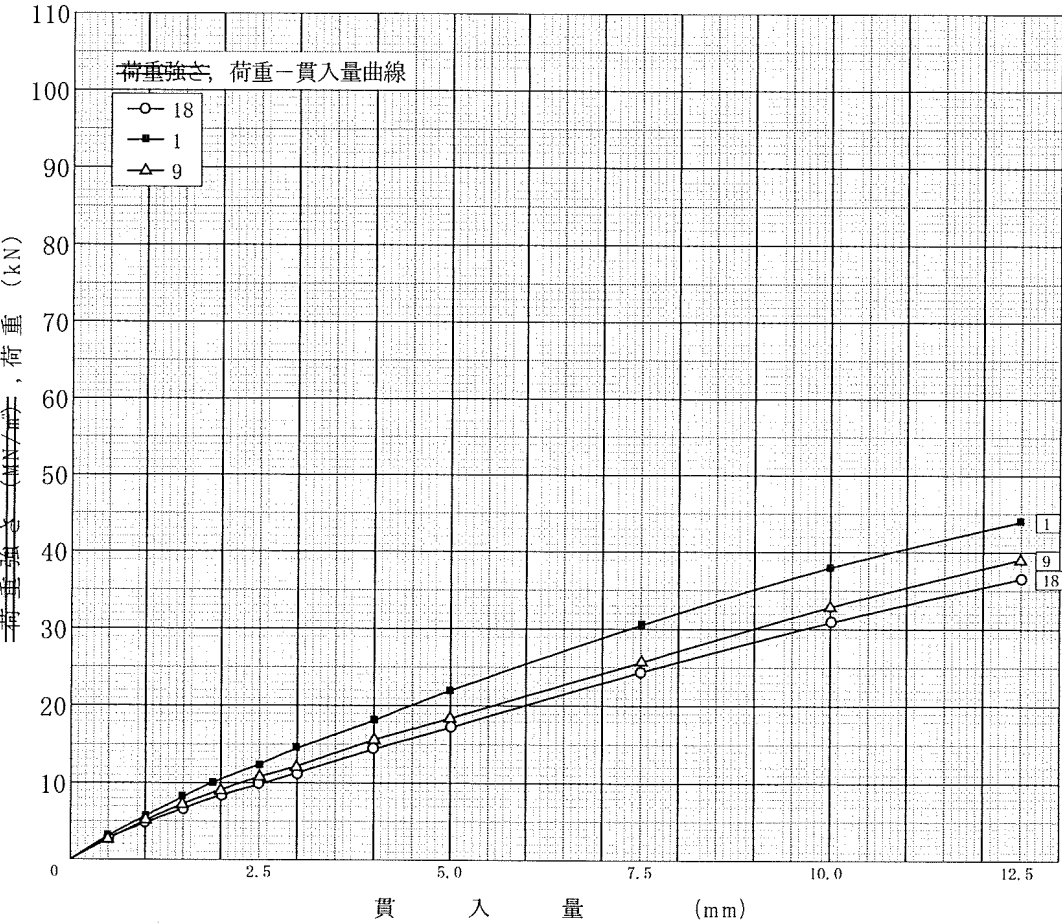
試料番号(深さ) RC-40

試験者 遠藤健太郎

試 験 方 法	締固めた土、 非水浸	ランマー質量 kg		4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ cm		45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数 回/層		92	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数 層		3	最適含水比 w_{opt} %	5.1
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.009
	4 日 水 浸		高 さ ⁱ⁾ cm	12.5		

供 試 体 No.			18	1	9
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.0	5.1	5.2
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.996	1.999	1.990
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	7.6	7.5	7.7
		乾 燥 密 度 ρ_d' g/cm ³	1.996	1.999	1.990
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		7.2	7.2	7.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		73.1	92.5	80.6
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		86.4	110.6	92.5
	C B R %		86.4	110.6	92.5

平均CBR %
96.5



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]	
貫入量mm	2.5 5.0
荷重	
供試体 No. 18	9.8 17.2
供試体 No. 1	12.4 22.0
供試体 No. 9	10.8 18.4
標準荷重強さ MN/m ²	6.9 10.3
標準荷重 kN	13.4 19.9

修正 C B R 試 験

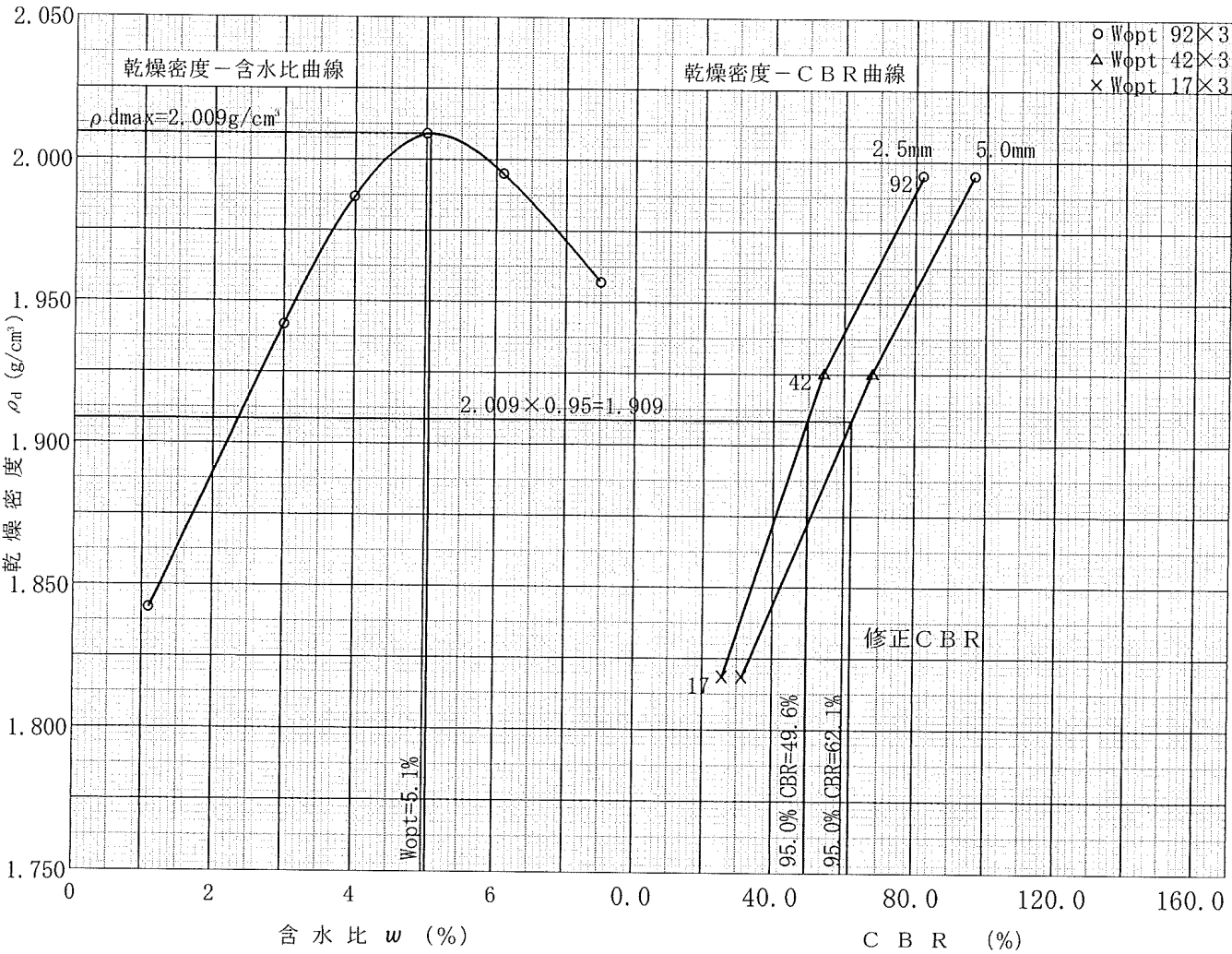
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 2 月 17 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 遠藤健太郎

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		18	1	9	6	22	3	21	13	5
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.996	1.999	1.990	1.932	1.922	1.921	1.815	1.818	1.820
平 均 値 ρ_d g/cm ³		1.995			1.925			1.818		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		73.1	92.5	80.6	55.2	65.7	41.0	26.9	29.9	20.1
平 均 値 %		82.1			54.0			25.6		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		86.4	110.6	92.5	69.3	80.4	53.3	31.7	38.2	24.1
平 均 値 %		96.5			67.7			31.3		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			2.009			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			5.1			修正 C B R %		
								95.0		
								62.1		



特記事項