

様式 2

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長 印



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121000227	製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
再生砕石の名称	RC-40	有効期限	令和 2 年 11 月 15 日～令和 3 年 5 月 14 日

通	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
過	53 mm	100.0	100
質	37.5 mm	99.7	95 ~ 100
量	31.5 mm	91.8	
百	26.5 mm	—	
分	19 mm	56.2	50 ~ 80
率	13.2 mm	—	
%	4.75 mm	24.2	15 ~ 40
	2.36 mm	16.3	5 ~ 25

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6 以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm ³)	2.513	
粗骨材の吸水率 (%)	2.220	
粗骨材のすり減り減量 (%)	14.8	50% 以下
最適含水比 (%)	5.4	
最大乾燥密度 (g/cm ³)	1.998	
修正CBR (%)	68.1	20% 以上
不純物 I (%)	0.00	0.3% 以下
不純物 I + II (%)	0.05	1.0% 以下
不純物 I + II + III (%)	0.15	5.0% 以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名

工事場所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者

印

製造者

印

試験成績結果報告書

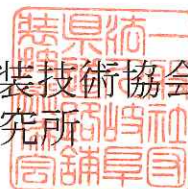
製造会社 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試料名 RC-40

報告年月 令和 2年 11月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所

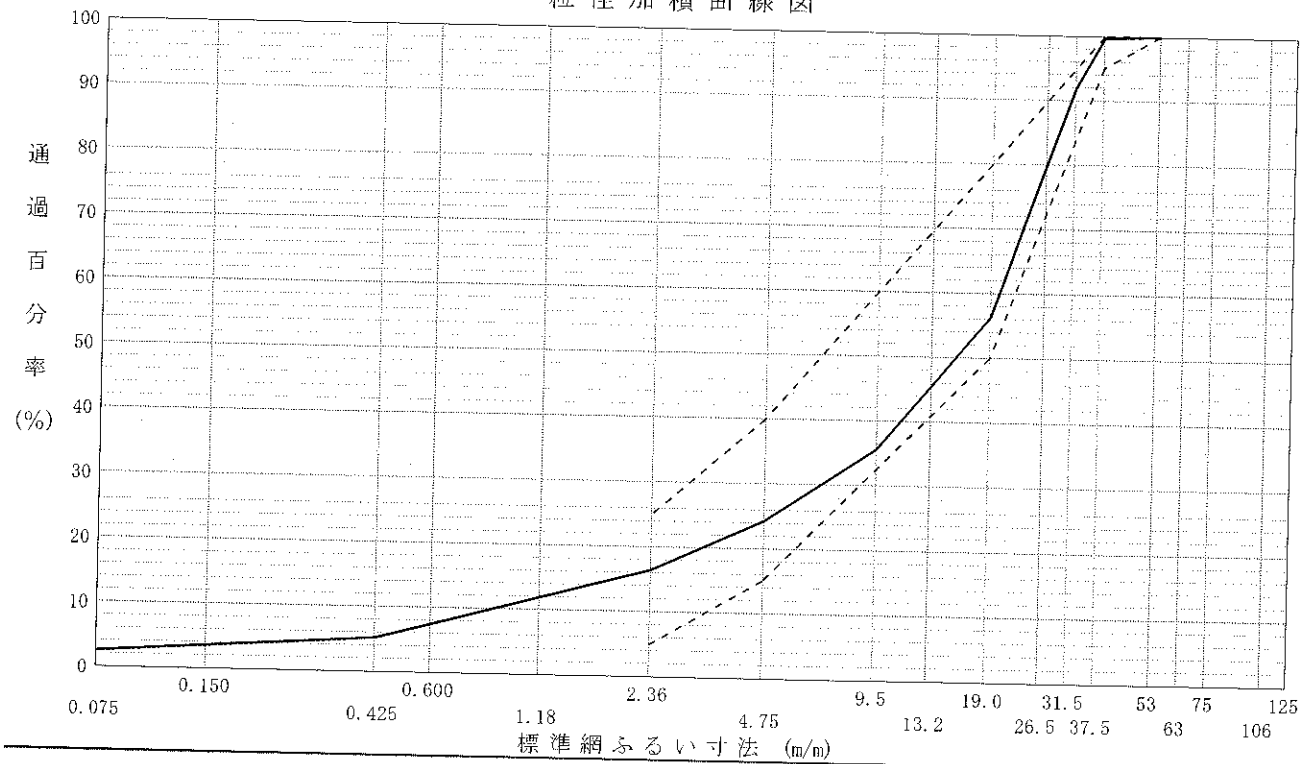


〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

試料番号	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試験年月日	令和2 年 8 月 24 日
調査名・目的	RC-40	使用場所	
試料採取場所		試験者	佐々木啓一

標準網ふるい 寸法 (m/m)	残 留 量 (g)	残 留 率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53	0	0.0	0.0	100.0	100
37.5	55	0.3	0.3	99.7	95 ~ 100
31.5	1429	7.9	8.2	91.8	
26.5					
19.0	6490	35.6	43.8	56.2	50 ~ 80
13.2					
9.5	3725	20.5	64.3	35.7	
4.75	2083	11.5	75.8	24.2	15 ~ 40
2.36	1445	7.9	83.7	16.3	5 ~ 25
1.18					
0.600					
0.425	2014	11.1	94.8	5.2	
0.150					
0.075	498	2.7	97.5	2.5	
R	449	2.5	100.0		
計	18188	100.0			

粒 径 加 積 曲 線 図



試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試験年月日 令和2 年 8 月 25 日
調査名・目的 RC-40	使用場所
試料採取場所	試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法	13	mm	
試験時の水温	20	℃	水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号			1	2	3	4
①	表乾試料容器質量	(g)	2068.7	2071.9		
②	容器質量	(g)				
③	表乾試料質量	(g) ①－②	2068.7	2071.9		
④	(かご+試料) 水中質量	(g)	1247.0	1248.8		
⑤	かごの水中質量	(g)				
⑥	試料の水中質量	(g) ④－⑤	1247.0	1248.8		
⑦	表乾密度	(g/cm³) $\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.513	2.513		
平均値			2.513			
⑧	乾燥後の試料質量	(g)	2023.6	2027.1		
⑨	絶乾密度	(g/cm³) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.458	2.458		
平均値			2.458			
⑩	見掛密度	(g/cm³) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.601	2.600		
平均値			2.601			
⑪	吸水率	(%) $\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	2.229	2.210		
平均値			2.220			

備考

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2 年 8 月 26 日

調査名・目的 RC-40

使用場所

試料採取場所

試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~砂利~~ 碎石

鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5

鋼球の質量 3336 g

試料質量 5000 g

回転数 500 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
①	試験前の試料質量 (g)	5000	
②	試験後の試料質量 (g)		
③	1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)	4259	
④	すり減り損失質量 (g)	①－③	741
⑤	すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	14.8
⑥	平均値	14.8	

備考

再生砕石材の不純物量試験

製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試験年月日	令和2年 8月26日
再生砕石の名称	RC-40	測定者	佐々木啓一

試験項目			試験結果	規格値
① 乾燥後の試料質量	(g)		16478.6	
② 不純物Ⅰの質量	(g)		0.0	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%)	$\textcircled{2}/\textcircled{1} \times 100$	0.00	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)		8.2	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%)	$\textcircled{4}/\textcircled{1} \times 100$	0.05	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)		16.0	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%)	$\textcircled{6}/\textcircled{1} \times 100$	0.10	
⑧ 不純物Ⅰ＋Ⅱの混入量	(%)	$\textcircled{3}+\textcircled{5}$	0.05	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲの混入量	(%)	$\textcircled{3}+\textcircled{5}+\textcircled{7}$	0.15	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無 有 ☒ 無

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2 年 8 月 25 日

試 験 者 佐々木啓一

試料番号（深 さ） RC-40

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

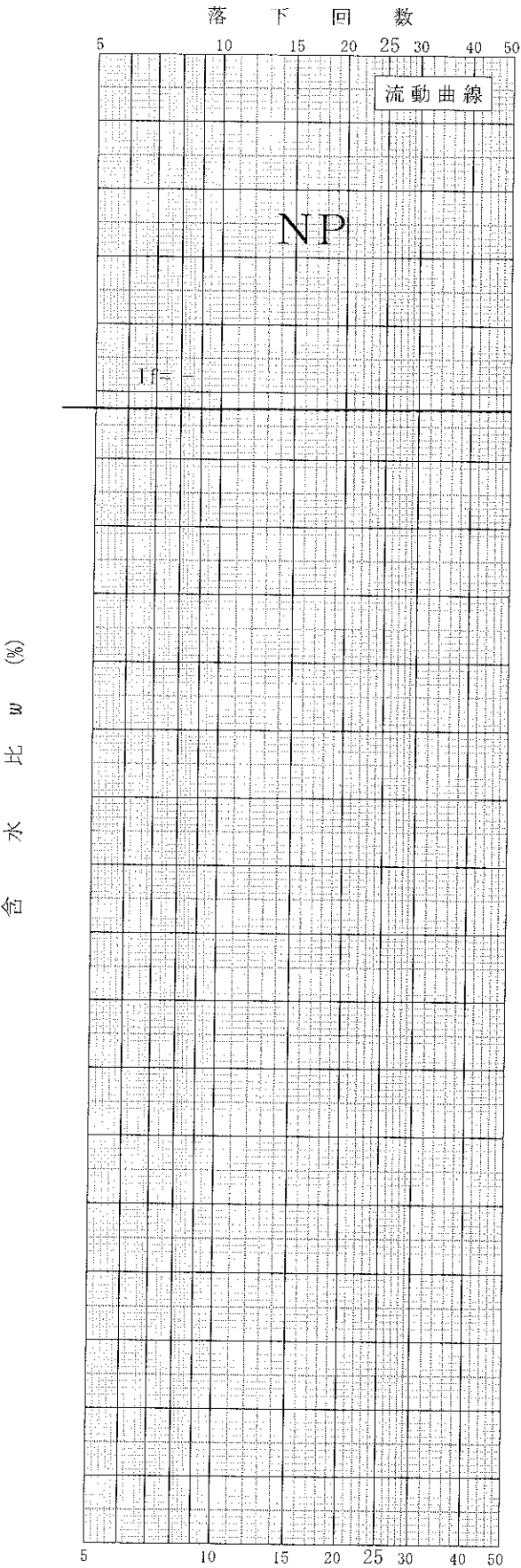
試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名 岐建(株)

大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 8月 25日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8118	8385	8538	8625		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.869	1.990	2.059	2.099		
平均含水比 w %		1.1	3.0	4.1	5.1		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.849	1.932	1.978	1.997		
含水比	容器 No.	176	154	162	180		
	m_a g	1322	1376	1296	1320		
	m_b g	1311	1344	1256	1270		
	m_c g	271	262	257	273		
	w %	1.1	3.0	4.0	5.0		
	容器 No.	103	122	145	188		
	m_a g	1391	1346	1413	1389		
	m_b g	1379	1316	1368	1334		
	m_c g	262	275	260	261		
	w %	1.1	2.9	4.1	5.1		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8662	8638				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.115	2.105				
平均含水比 w %		6.2	7.6				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.992	1.956				
含水比	容器 No.	173	133				
	m_a g	1370	1415				
	m_b g	1306	1334				
	m_c g	274	264				
	w %	6.2	7.6				
	容器 No.	119	171				
	m_a g	1339	1302				
	m_b g	1277	1230				
	m_c g	266	278				
	w %	6.1	7.6				

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

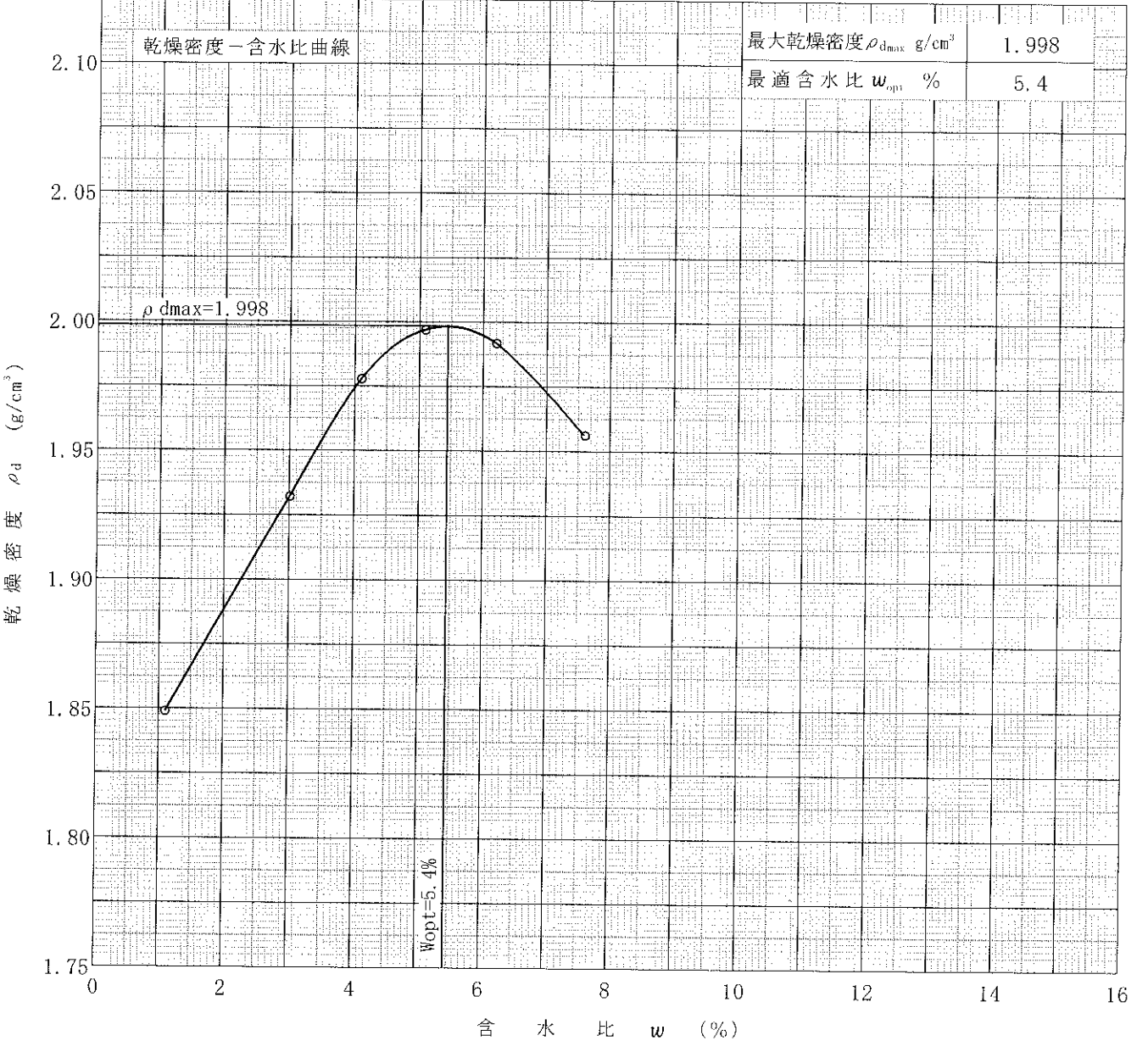
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2 年 8 月 25 日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		
試料の使用		方法 繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ cm	12.5
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	1.1	3.0	4.1	5.1	6.2	7.6		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.849	1.932	1.978	1.997	1.992	1.956		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1211 JCS 0721	C B R 試験（初期状態、吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建株
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 8月 31日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

試験方法		締固めた土、土に砂を主	ランマー質量 kg		4.5	土質名称			
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層		92	最適含水比 w_{opt} %		5.4	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.998	
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		5.0	
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³		2209		
供試体 No.			15		1		13		
含水比	容器 No.		109	154	159	193	115	142	
	m_a g		1359	1307	1368	1317	1355	1433	
	m_b g		1303	1254	1313	1265	1299	1373	
	m_c g		259	262	268	278	266	262	
	w_1 %		5.4	5.3	5.3	5.3	5.4	5.4	
	平均値 w_1 %		5.4		5.3		5.4		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8614		8604		8577		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3939		3956		3930		
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.116		2.104		2.104		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		2.008		1.998		1.996		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8712		8701		8674		
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³		2.161		2.148		2.148		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		2.008		1.998		1.996		
	平均含水比 w' %		7.6		7.5		7.6		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	
-----------------------------------	-----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 9月 4日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			15		供 試 体 No.			1		供 試 体 No.			13	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.214	2.2	0.5	0.5	0.5	3.234	3.2	0.5	0.5	0.5	3.627	3.6
1.0	1.0	1.0	4.630	4.6	1.0	1.0	1.0	5.605	5.6	1.0	1.0	1.0	5.894	5.9
1.5	1.5	1.5	7.347	7.3	1.5	1.5	1.5	8.192	8.2	1.5	1.5	1.5	8.614	8.6
2.0	2.0	2.0	9.360	9.4	2.0	2.0	2.0	10.780	10.8	2.0	2.0	2.0	10.881	10.9
2.5	2.5	2.5	12.178	12.2	2.5	2.5	2.5	13.582	13.6	2.5	2.5	2.5	13.147	13.1
3.0	3.0	3.0	14.996	15.0	3.0	3.0	3.0	16.169	16.2	3.0	3.0	3.0	15.641	15.6
4.0	4.0	4.0	20.230	20.2	4.0	4.0	4.0	21.559	21.6	4.0	4.0	4.0	19.948	19.9
5.0	5.0	5.0	25.766	25.8	5.0	5.0	5.0	25.655	25.7	5.0	5.0	5.0	24.935	24.9
7.5	7.5	7.5	39.353	39.4	7.5	7.5	7.5	37.728	37.7	7.5	7.5	7.5	37.629	37.6
10.0	10.0	10.0	52.800	52.8	10.0	10.0	10.0	48.077	48.1	10.0	10.0	10.0	49.189	49.2
12.5	12.5	12.5	66.000	66.0	12.5	12.5	12.5	61.012	61.0	12.5	12.5	12.5	61.203	61.2
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器No.	153	176		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器No.	143	112		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器No.	150	188	
	m _a g	1351	1329			m _a g	1397	1414			m _a g	1375	1322	
	m _b g	1277	1259			m _b g	1323	1338			m _b g	1299	1251	
	m _c g	264	271			m _c g	261	265			m _c g	265	261	
	w ₂ %	7.3	7.1			w ₂ %	7.0	7.1			w ₂ %	7.4	7.2	
	平均値 w ₂ %		7.2			平均値 w ₂ %		7.1			平均値 w ₂ %		7.3	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

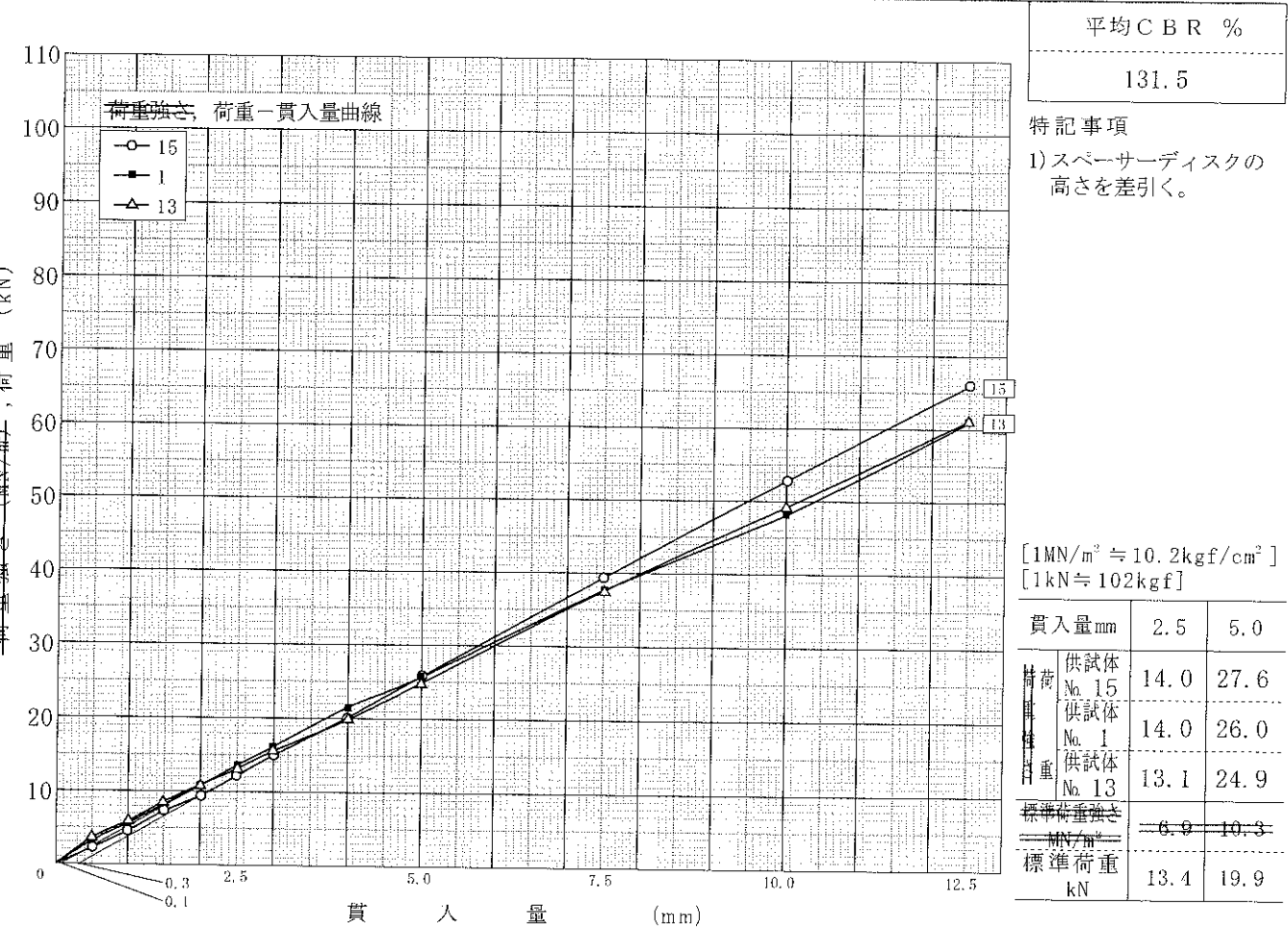
試験年月日 令和2年 9月 4日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

試験方法	締固めた土、 粘土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.4
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.998
	4日水浸		高さ ¹⁾ cm	12.5		

供 試 体 No.		15	1	13	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.4	5.3	5.4
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	2.008	1.998	1.996
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	7.6	7.5	7.6
		乾 燥 密 度 ρ_d' g/cm ³	2.008	1.998	1.996
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		7.2	7.1	7.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		104.5	104.5	97.8
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		138.7	130.7	125.1
	C B R %		138.7	130.7	125.1



調査件名 岐建株
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 8月 31日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

試験方法		締固めた土、 土	ランマー質量 kg		4.5	土質名称		
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層		42	最適含水比 w_{opt} %		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		
				高さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³		
供試体 No.			26		25		12	
含水比	容器 No.		136	160	190	173	144	178
	m_a g		1386	1306	1399	1347	1382	1411
	m_b g		1326	1252	1340	1291	1325	1352
	m_c g		263	269	256	274	261	269
	w_1 %		5.6	5.5	5.4	5.5	5.4	5.4
	平均値 w_1 %		5.6		5.5		5.4	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8357		8382		8370	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3944		3938		3932	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.998		2.012		2.009	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.892		1.907		1.906	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8479		8496		8492	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.053		2.063		2.064	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.892		1.907		1.906	
	平均含水比 w' %		8.5		8.2		8.3	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JCS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	
-----------------------------------	-----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 9月 4日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			26		供 試 体 No.			25		供 試 体 No.			12	
貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.282	2.3	0.5	0.5	0.5	2.040	2.0	0.5	0.5	0.5	2.245	2.2
1.0	1.0	1.0	3.571	3.6	1.0	1.0	1.0	3.265	3.3	1.0	1.0	1.0	3.492	3.5
1.5	1.5	1.5	4.861	4.9	1.5	1.5	1.5	4.489	4.5	1.5	1.5	1.5	4.988	5.0
2.0	2.0	2.0	6.051	6.1	2.0	2.0	2.0	5.713	5.7	2.0	2.0	2.0	6.485	6.5
2.5	2.5	2.5	7.341	7.3	2.5	2.5	2.5	6.734	6.7	2.5	2.5	2.5	7.732	7.7
3.0	3.0	3.0	8.332	8.3	3.0	3.0	3.0	8.162	8.2	3.0	3.0	3.0	9.228	9.2
4.0	4.0	4.0	10.912	10.9	4.0	4.0	4.0	11.019	11.0	4.0	4.0	4.0	11.972	12.0
5.0	5.0	5.0	12.995	13.0	5.0	5.0	5.0	13.671	13.7	5.0	5.0	5.0	14.965	15.0
7.5	7.5	7.5	18.252	18.3	7.5	7.5	7.5	19.997	20.0	7.5	7.5	7.5	21.450	21.5
10.0	10.0	10.0	23.609	23.6	10.0	10.0	10.0	24.894	24.9	10.0	10.0	10.0	28.184	28.2
12.5	12.5	12.5	29.660	29.7	12.5	12.5	12.5	31.832	31.8	12.5	12.5	12.5	34.918	34.9
貫入試験後の 含水比	容器No.	104	115		貫入試験後の 含水比	容器No.	127	136		貫入試験後の 含水比	容器No.	199	172	
	m _a g	1442	1301			m _a g	1397	1364			m _a g	1407	1325	
	m _b g	1358	1230			m _b g	1317	1287			m _b g	1324	1249	
	m _c g	258	266			m _c g	270	263			m _c g	277	269	
	w ₂ %	7.6	7.4			w ₂ %	7.6	7.5			w ₂ %	7.9	7.8	
	平均値 w ₂ %		7.5			平均値 w ₂ %		7.6			平均値 w ₂ %		7.9	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 9月 4日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

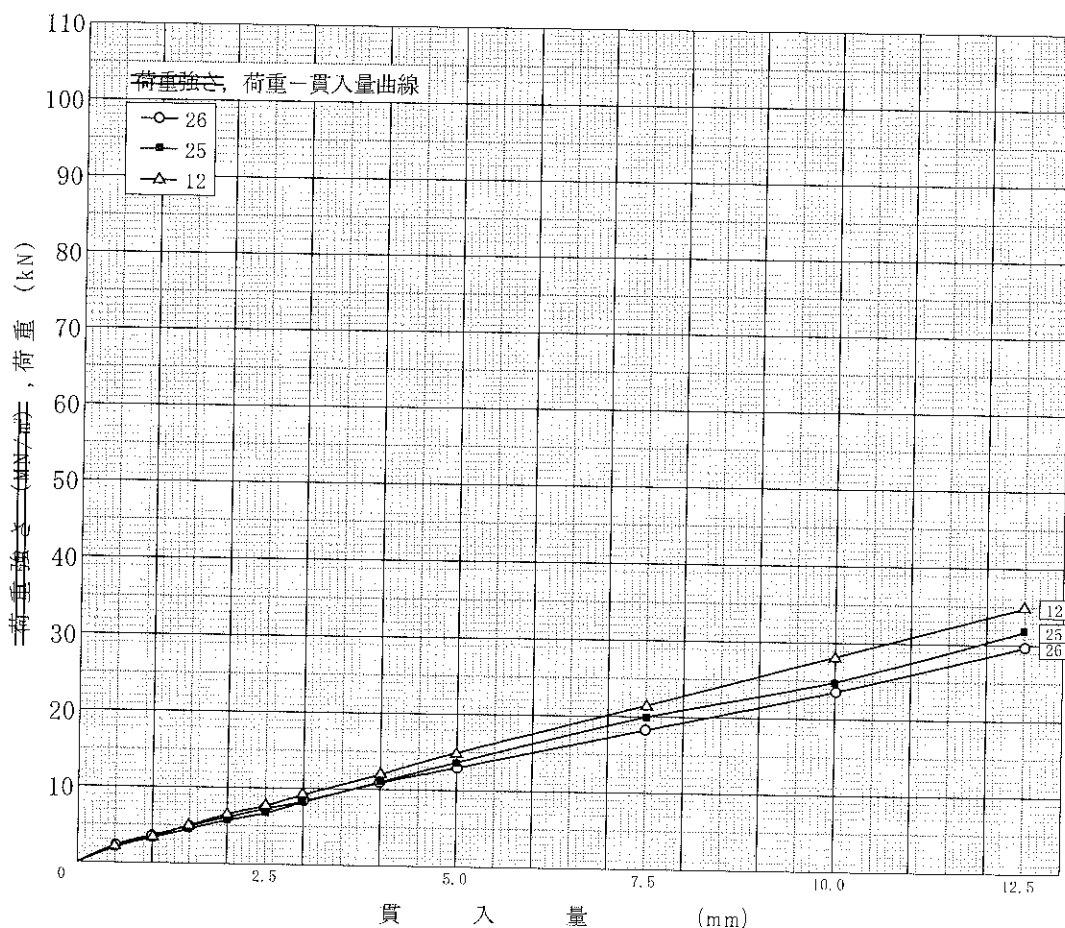
試 験 方 法			締固めた上、 圧入法		ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		
突 固 め 方 法			E 法		落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法			非乾燥法 , 空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層	42	自然含水比 w_n %		
試 験 条 件			水浸, 非水浸		突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 w_{opt} %		5.4
養 生 条 件			日 空 気 中		モールド	内 径		cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.998
			4 日 水 浸			高 さ ¹⁾		cm	12.5		
供 試 体 No.					26			25		12	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %			5.6			5.5		5.4	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³			1.892			1.907		1.906	
	後	膨 張 比 r_e %			0.000			0.000		0.000	
		平均含水比 w' %			8.5			8.2		8.3	
		乾 燥 密 度 ρ_d' g/cm ³			1.892			1.907		1.906	
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %				7.5			7.6		7.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %				54.5			50.0		57.5	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %				65.3			68.8		75.4	
	C B R %				65.3			68.8		75.4	

平均CBR %

69.8

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No. 26	7.3	13.0
供試体 No. 25	6.7	13.7
供試体 No. 12	7.7	15.0
標準荷重強さ	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JCS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建株

大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 8月 31日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

試験方法		締固めた土、 土		ランマー質量 kg		4.5		土質名称								
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %								
試験準備	準備方法		非乾燥法 空気乾燥法		突固め回数 回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		5.4					
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.998					
	試験調整後含水比 w_0 %				モールド		内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0			
							高さ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209			
供試体 No.				20				21				24				
含水比	容器 No.			120		181		124		152		188		133		
	m_a g			1347		1323		1360		1311		1397		1402		
	m_b g			1292		1270		1304		1258		1338		1345		
	m_c g			263		258		267		260		261		264		
	w_1 %			5.3		5.2		5.4		5.3		5.5		5.3		
	平均値 w_1 %			5.3				5.4				5.4				
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g			8118				8136				8117				
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g			3950				3928				3933				
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³			1.887				1.905				1.894				
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.792				1.807				1.797				
吸水膨張試験	水浸時間 h		時刻		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm	
	0				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	2				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	4				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	8				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	24				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	48				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	72				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	96				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g			8257				8283				8256				
	膨張比 r_e %			0.000				0.000				0.000				
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³			1.950				1.971				1.957				
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.792				1.807				1.797				
	平均含水比 w' %			8.8				9.1				8.9				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	
-----------------------------------	-----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 9月 4日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0				
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625				
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1				
供試体 No.			20		供試体 No.			21		供試体 No.			24				
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重				
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN			
1	2				1	2				1	2						
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0			
0.5	0.5	0.5	0.647	0.6	0.5	0.5	0.5	0.854	0.9	0.5	0.5	0.5	0.776	0.8			
1.0	1.0	1.0	0.777	0.8	1.0	1.0	1.0	1.343	1.3	1.0	1.0	1.0	1.164	1.2			
1.5	1.5	1.5	1.165	1.2	1.5	1.5	1.5	1.953	2.0	1.5	1.5	1.5	1.682	1.7			
2.0	2.0	2.0	1.554	1.6	2.0	2.0	2.0	2.319	2.3	2.0	2.0	2.0	2.070	2.1			
2.5	2.5	2.5	2.072	2.1	2.5	2.5	2.5	2.807	2.8	2.5	2.5	2.5	2.458	2.5			
3.0	3.0	3.0	2.460	2.5	3.0	3.0	3.0	3.540	3.5	3.0	3.0	3.0	2.846	2.8			
4.0	4.0	4.0	3.237	3.2	4.0	4.0	4.0	4.516	4.5	4.0	4.0	4.0	3.622	3.6			
5.0	5.0	5.0	4.014	4.0	5.0	5.0	5.0	5.492	5.5	5.0	5.0	5.0	4.398	4.4			
7.5	7.5	7.5	5.956	6.0	7.5	7.5	7.5	8.056	8.1	7.5	7.5	7.5	6.467	6.5			
10.0	10.0	10.0	8.028	8.0	10.0	10.0	10.0	10.985	11.0	10.0	10.0	10.0	8.796	8.8			
12.5	12.5	12.5	10.359	10.4	12.5	12.5	12.5	13.670	13.7	12.5	12.5	12.5	10.995	11.0			
貫入試験後の含水比	容器No.	102		128		貫入試験後の含水比	容器No.	187		137		貫入試験後の含水比	容器No.	142		155	
	<i>m_a</i> g	1340		1312			<i>m_a</i> g	1360		1418			<i>m_a</i> g	1342		1369	
	<i>m_b</i> g	1261		1234			<i>m_b</i> g	1276		1332			<i>m_b</i> g	1263		1290	
	<i>m_c</i> g	262		273			<i>m_c</i> g	259		260			<i>m_c</i> g	262		261	
	<i>w₂</i> %	7.9		8.1			<i>w₂</i> %	8.3		8.0			<i>w₂</i> %	7.9		7.7	
	平均値 <i>w₂</i> %		8.0				平均値 <i>w₂</i> %		8.2				平均値 <i>w₂</i> %		7.8		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

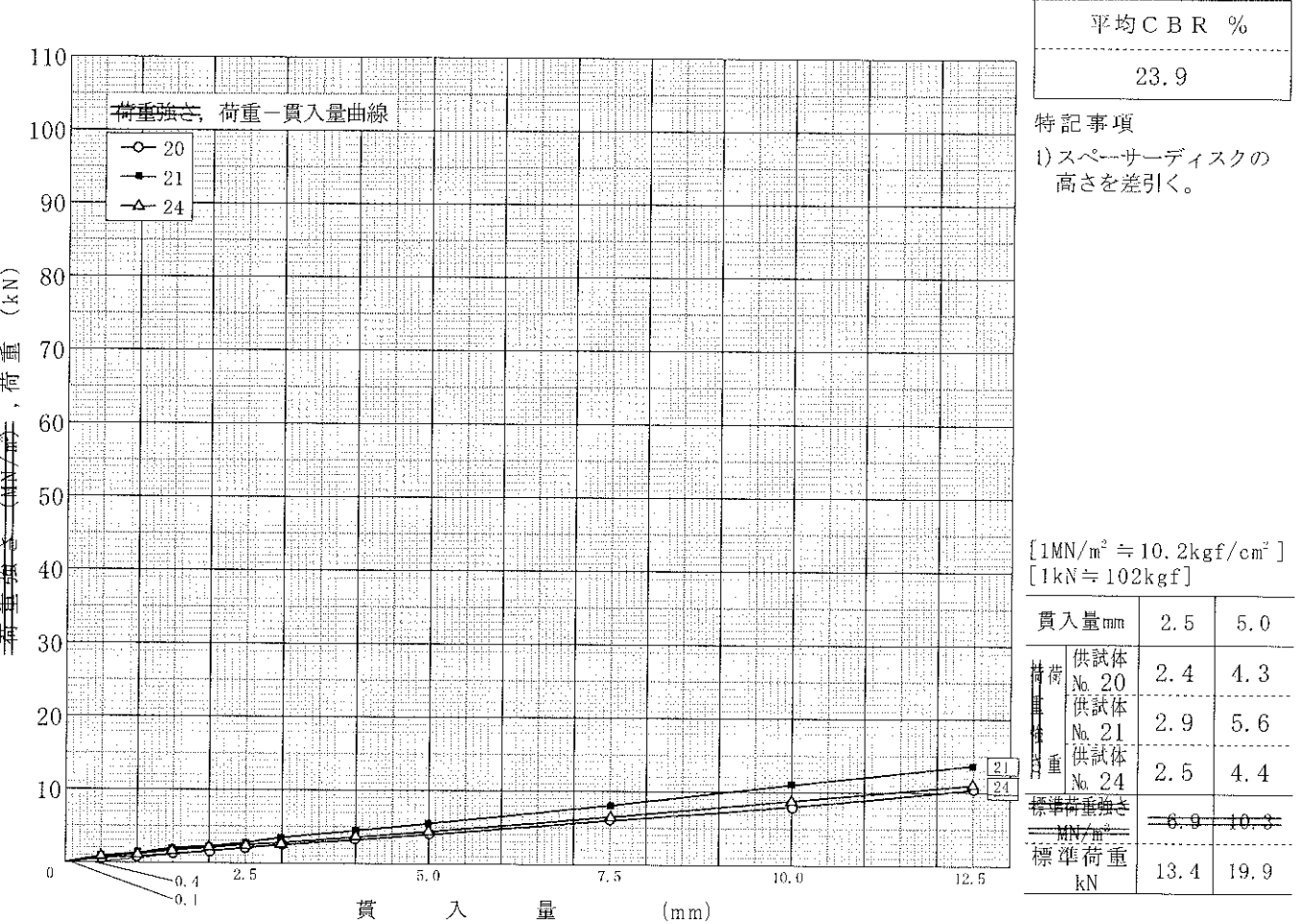
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2 年 9 月 4 日

試料番号(深さ) RC-40

試 験 者 木村昌多賀

試 験 方 法	締固めた土、 非水浸土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	5.4
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.998
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	cm		
				12.5		
供 試 体 No.		20		21		24
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.3		5.4	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.792		1.807	
	後	膨 張 比 r_e %	0.000		0.000	
		平均含水比 w' %	8.8		9.1	
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³	1.792		1.807	
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		8.0		8.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		17.9		21.6	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		21.6		28.1	
	C B R %		21.6		28.1	



修正 C B R 試 験

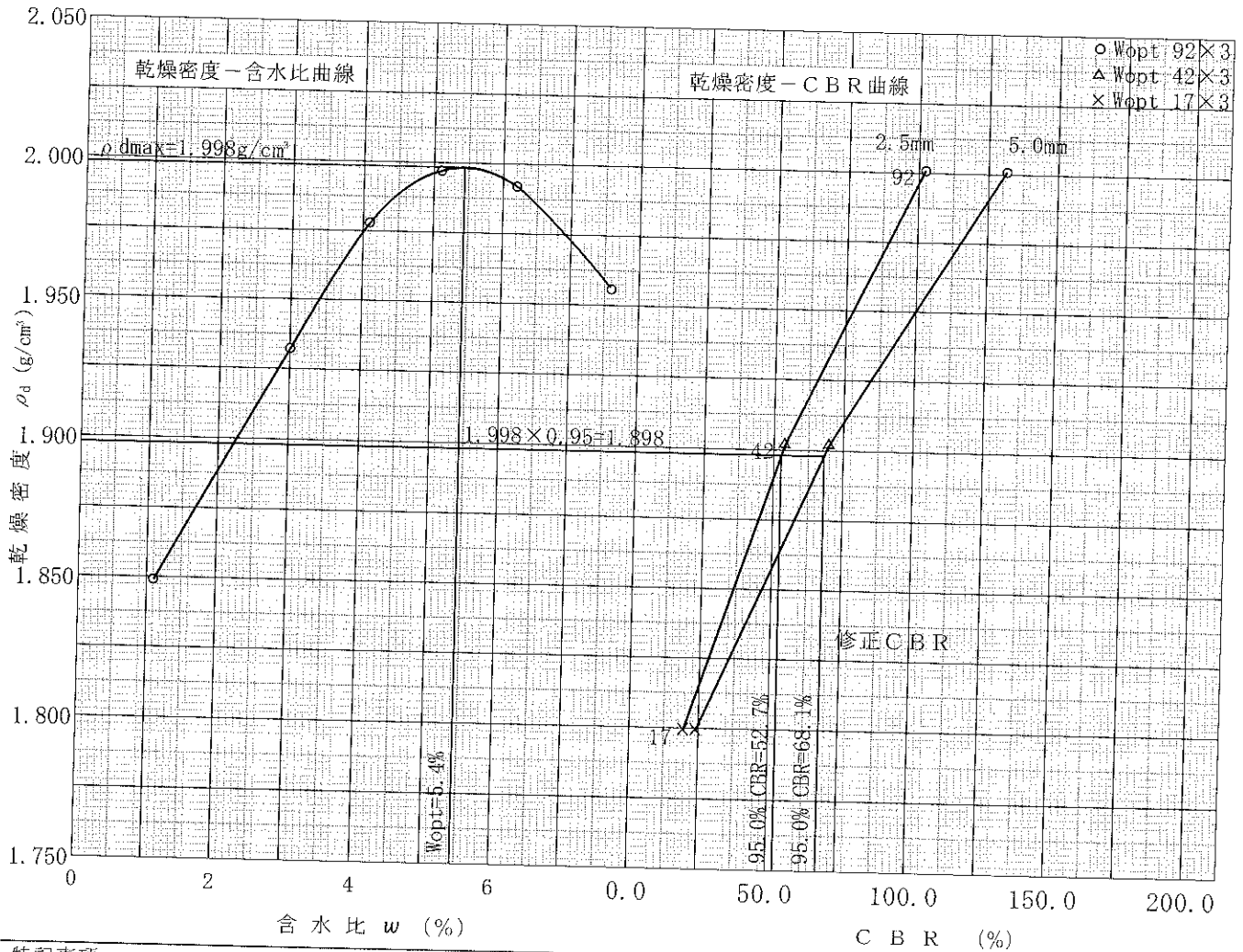
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和2年 9月 4日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 木村昌多賀

突 固 め 回 数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供 試 体 No.		15	1	13	26	25	12	20	21	24
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		2.008	1.998	1.996	1.892	1.907	1.906	1.792	1.807	1.797
平 均 値 ρ_d g/cm ³		2.001			1.902			1.799		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		104.5	104.5	97.8	54.5	50.0	57.5	17.9	21.6	18.7
平 均 値 %		102.3			54.0			19.4		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		138.7	130.7	125.1	65.3	68.8	75.4	21.6	28.1	22.1
平 均 値 %		131.5			69.8			23.9		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			1.998			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			5.4			修正 C B R %		
								95.0		
								68.1		



特記事項