

様式 2

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121000227	製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
再生砕石の名称	RC-30	有効期限	令和 7 年 5 月 15 日～令和 7 年 11 月 14 日

通過質量百分率 %	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	53 mm		
	37.5 mm	100.0	100
	31.5 mm	97.9	95 ~ 100
	26.5 mm	—	
	19 mm	78.7	55 ~ 85
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	23.2	15 ~ 45
	2.36 mm	12.7	5 ~ 30

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6 以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm³)	2.522	
粗骨材の吸水率 (%)	1.687	
粗骨材のすり減り減量 (%)	22.6	50 % 以下
最適含水比 (%)	6.0	
最大乾燥密度 (g/cm³)	2.003	
修正CBR (%)	38.4	20 % 以上
不純物 I (%)	0.01	0.3 % 以下
不純物 I + II (%)	0.16	1.0 % 以下
不純物 I + II + III (%)	0.30	5.0 % 以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名

工事場所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者

印

製造者

印

試験成績結果報告書

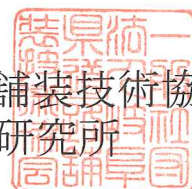
製造会社 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試料名 RC-30

報告年月 令和 7年 5月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

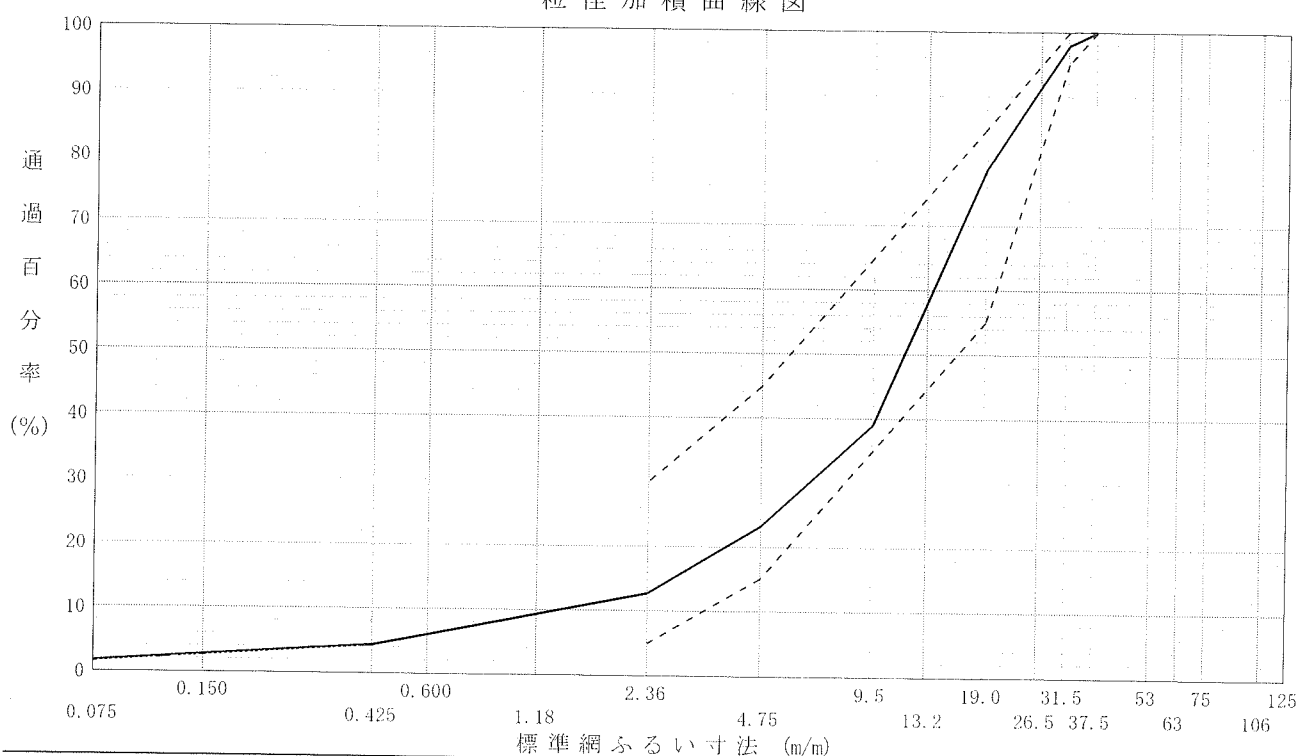
試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 2月 24日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

標準網ふるい 寸法 (m/m)	残留量 (g)	残留率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53					
37.5	0	0.0	0.0	100.0	100
31.5	381	2.1	2.1	97.9	95 ~ 100
26.5					
19.0	3414	19.2	21.3	78.7	55 ~ 85
13.2					
9.5	7032	39.7	61.0	39.0	
4.75	2810	15.8	76.8	23.2	15 ~ 45
2.36	1856	10.5	87.3	12.7	5 ~ 30
1.18					
0.600					
0.425	1482	8.3	95.6	4.4	
0.150					
0.075	490	2.8	98.4	1.6	
R	288	1.6	100.0		
計	17753	100.0			

粒径加積曲線図



JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験	試験 報告 用 紙
------------	----------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 2 月 25 日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号		1	2	3	4
① 表乾試料容器質量 (g)		2066.3	2070.3		
② 容器質量 (g)					
③ 表乾試料質量 (g)	①－②	2066.3	2070.3		
④ (かご+試料) 水中質量 (g)		1248.9	1250.1		
⑤ かごの水中質量 (g)					
⑥ 試料の水中質量 (g)	④－⑤	1248.9	1250.1		
⑦ 表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.523	2.520		
平均値		2.522			
⑧ 乾燥後の試料質量 (g)		2031.9	2036.1		
⑨ 絶乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.481	2.478		
平均値		2.480			
⑩ 見掛密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.590	2.586		
平均値		2.588			
⑪ 吸水率 (%)	$\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	1.693	1.680		
平均値		1.687			

備考

JIS A 1121	ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験	試験 報告 用 紙
------------	------------------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 2月 26日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~砂利~~ 碎石 鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5 鋼球の質量 3317 g

試料質量 5000 g 回転数 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
①	試験前の試料質量 (g)	5000	
②	試験後の試料質量 (g)		
③	1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)	3872	
④	すり減り損失質量 (g)	①-③	1128
⑤	すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	22.6
⑥	平均値		22.6

備考

再生砕石材の不純物量試験

製 造 会 社 名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試 験 年 月 日	令和7年2月26日
再 生 砕 石 の 名 称	RC-30	測 定 者	佐々木啓一

試 験 項 目		試 験 結 果	規 格 値
① 乾燥後の試料質量	(g)	16428.0	
② 不純物Ⅰの質量	(g)	1.1	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%) ②/①×100	0.01	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)	24.3	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%) ④/①×100	0.15	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)	22.8	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%) ⑥/①×100	0.14	
⑧ 不純物Ⅰ＋Ⅱの混入量	(%) ③+⑤	0.16	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲの混入量	(%) ③+⑤+⑦	0.30	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無 有 **無**

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 2 月 25 日

試 験 者 佐々木啓一

試料番号（深 さ） RC-30

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

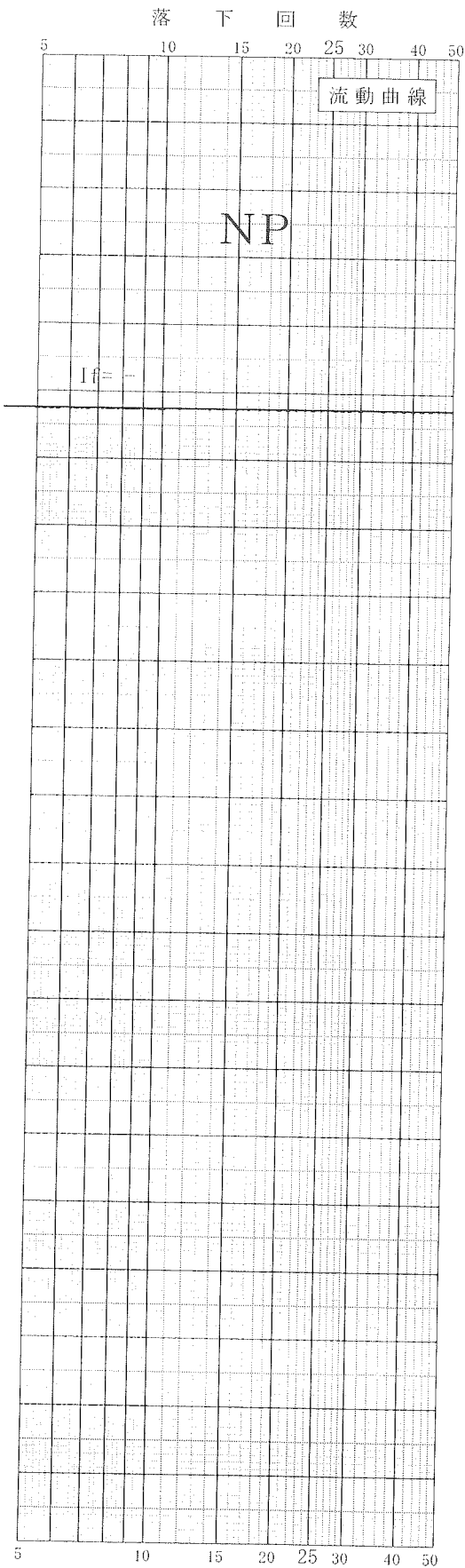
試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 2月 25日

試料番号(深さ) RC-30 試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数/層	3		質量 m_i ²⁾ g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8147	8466	8613	8675		
湿潤密度 ρ_i g/cm ³		1.882	2.027	2.093	2.121		
平均含水比 w %		1.9	4.1	5.2	5.9		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.847	1.947	1.990	2.003		
含水比	容器 No.	162	109	147	188		
	m_a g	1337	1342	1412	1368		
	m_b g	1318	1299	1355	1306		
	m_c g	257	259	262	261		
	w %	1.8	4.1	5.2	5.9		
	容器 No.	128	165	118	132		
	m_a g	1381	1374	1306	1355		
	m_b g	1360	1331	1255	1295		
	m_c g	273	258	259	261		
	w %	1.9	4.0	5.1	5.8		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8693	8656				
湿潤密度 ρ_i g/cm ³		2.129	2.113				
平均含水比 w %		6.9	8.8				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.992	1.942				
含水比	容器 No.	185	157				
	m_a g	1361	1342				
	m_b g	1291	1255				
	m_c g	256	261				
	w %	6.8	8.8				
	容器 No.	190	158				
	m_a g	1369	1371				
	m_b g	1297	1282				
	m_c g	256	270				
	w %	6.9	8.8				

特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + w/100}$$

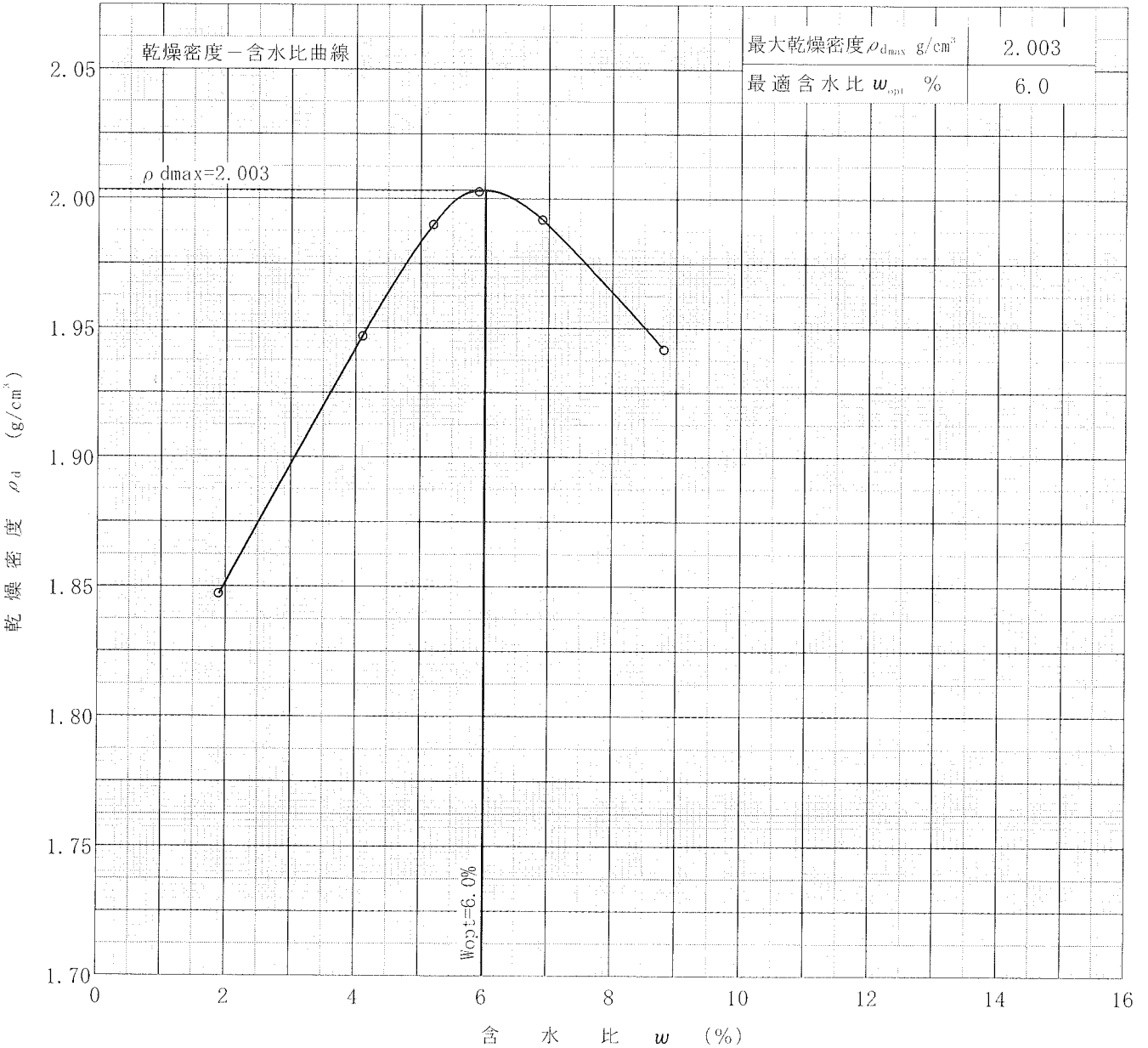
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 2月 25日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法、 湿調法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		
試料の使用法		繰返し法 、非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ cm	12.5
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7
平均含水比 w %		1.9	4.1	5.2	5.9	6.9	8.8	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.847	1.947	1.990	2.003	1.992	1.942	



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{d sat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 3 月 3 日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土， 土質	ランマー質量 kg		4.5	土質名称		
突固め方法		E法	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層		92	最適含水比 w_{opt} %		6.0
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.003
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		5.0
				高さ cm	12.5	モールド容量 V cm ³		2209
供試体 No.			17		8		18	
含水比	容器 No.		155	136	147	148	196	144
	m_a g		1350	1344	1367	1386	1349	1359
	m_b g		1290	1284	1303	1322	1288	1298
	m_c g		261	263	262	262	271	261
	w_1 %		5.8	5.9	6.1	6.0	6.0	5.9
	平均値 w_1 %		5.9		6.1		6.0	
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8641		8622		8622	
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3939		3927		3927	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.129		2.125		2.125	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		2.010		2.003		2.005	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8739		8723		8724	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_t' g/cm ³		2.173		2.171		2.172	
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		2.010		2.003		2.005	
	平均含水比 w' %		8.1		8.4		8.3	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$
$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$
$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 3月 7日

試料番号(深さ) RC-30

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 条 件			水 浸 , 井水浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg			5.0				
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625				
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1				
供 試 体 No.			17		供 試 体 No.			8		供 試 体 No.			18				
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重				
読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN			
1	2				1	2				1	2						
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0			
0.5	0.5	0.5	1.126	1.1	0.5	0.5	0.5	1.733	1.7	0.5	0.5	0.5	1.345	1.3			
1.0	1.0	1.0	2.471	2.5	1.0	1.0	1.0	3.228	3.2	1.0	1.0	1.0	2.600	2.6			
1.5	1.5	1.5	3.875	3.9	1.5	1.5	1.5	4.752	4.8	1.5	1.5	1.5	3.945	3.9			
2.0	2.0	2.0	5.399	5.4	2.0	2.0	2.0	6.426	6.4	2.0	2.0	2.0	5.170	5.2			
2.5	2.5	2.5	6.356	6.4	2.5	2.5	2.5	8.010	8.0	2.5	2.5	2.5	6.545	6.5			
3.0	3.0	3.0	8.209	8.2	3.0	3.0	3.0	9.504	9.5	3.0	3.0	3.0	7.860	7.9			
4.0	4.0	4.0	10.450	10.5	4.0	4.0	4.0	12.463	12.5	4.0	4.0	4.0	10.221	10.2			
5.0	5.0	5.0	13.080	13.1	5.0	5.0	5.0	15.003	15.0	5.0	5.0	5.0	12.552	12.6			
7.5	7.5	7.5	18.221	18.2	7.5	7.5	7.5	20.980	21.0	7.5	7.5	7.5	18.320	18.3			
10.0	10.0	10.0	23.929	23.9	10.0	10.0	10.0	26.270	26.3	10.0	10.0	10.0	23.820	23.8			
12.5	12.5	12.5	29.608	29.6	12.5	12.5	12.5	29.916	29.9	12.5	12.5	12.5	29.438	29.4			
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	156		176		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	157		144		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	194		197	
	<i>m_a</i> g	1356		1348			<i>m_a</i> g	1363		1351			<i>m_a</i> g	1372		1380	
	<i>m_b</i> g	1281		1275			<i>m_b</i> g	1286		1273			<i>m_b</i> g	1296		1304	
	<i>m_c</i> g	268		271			<i>m_c</i> g	261		261			<i>m_c</i> g	281		276	
	<i>w₂</i> %	7.4		7.3			<i>w₂</i> %	7.5		7.7			<i>w₂</i> %	7.5		7.4	
	平 均 値 <i>w₂</i> %		7.4				平 均 値 <i>w₂</i> %		7.6				平 均 値 <i>w₂</i> %		7.5		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 3月 7日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土、 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.0
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.003
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm		

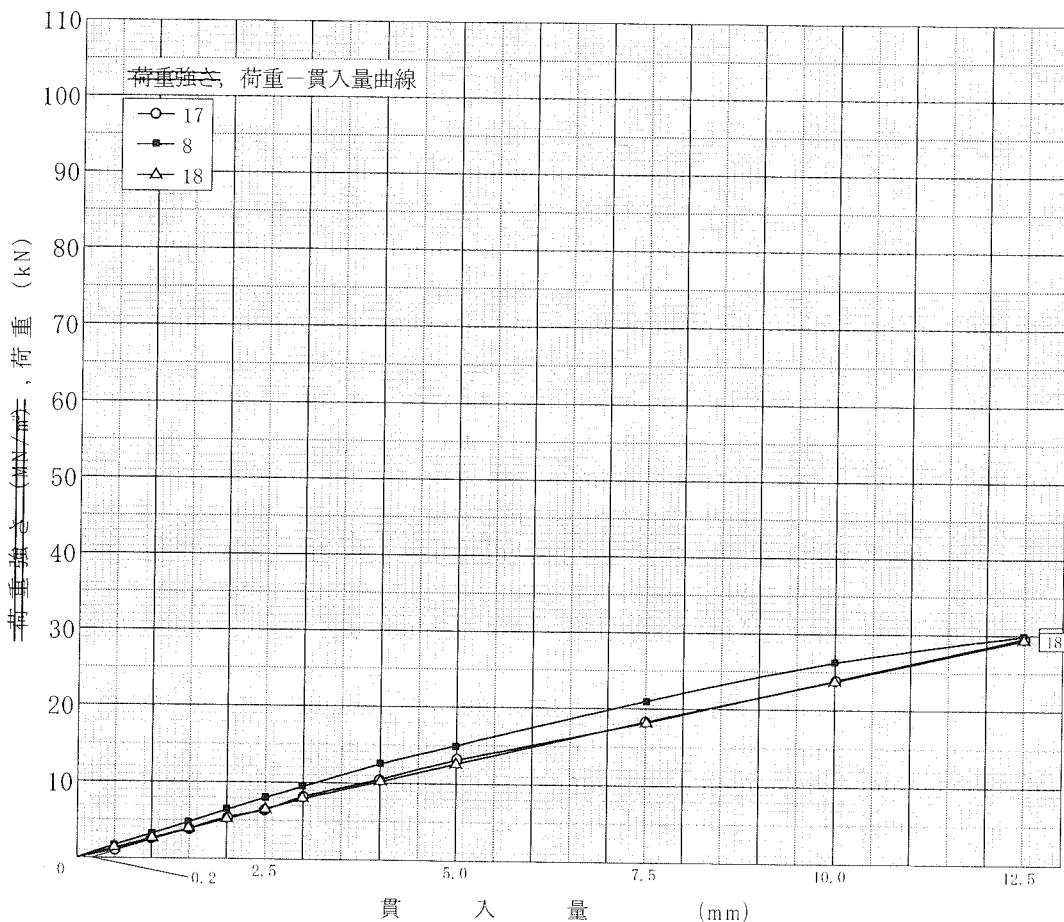
供 試 体 No.			17	8	18
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.9	6.1	6.0
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	2.010	2.003	2.005
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w %	8.1	8.4	8.3
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	2.010	2.003	2.005
	貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		7.4	7.6
貫入量2.5mmにおけるCBR %		53.0	59.7	48.5	
貫入量5.0mmにおけるCBR %		67.8	75.4	63.3	
C B R %		67.8	75.4	63.3	

平均 C B R %

68.8

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No. 17	7.1	13.5
供試体 No. 8	8.0	15.0
供試体 No. 18	6.5	12.6
標準荷重強さ	6.9	10.3
標準荷重	13.4	19.9

調査件名	岐建株 大垣アスファルト合材工場	試験年月日	令和7年 3月 3日
------	---------------------	-------	------------

試料番号(深さ)	RC-30	試験者	遠藤健太郎
----------	-------	-----	-------

試験方法		締固めた土，粘土主		ランマー質量 kg		4.5		土質名称							
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %							
試料準備	準備方法		井乾燥法，空気乾燥法		突固め回数 回/層		42		最適含水比 w_{opt} %		6.0				
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.003				
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内 径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0			
				高 さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209					
供 試 体 No.				14				7				10			
含 水 比	容 器 No.			141		130		121		112		108		159	
	m_a g			1354		1349		1347		1370		1378		1371	
	m_b g			1291		1289		1286		1308		1316		1310	
	m_c g			262		279		270		265		267		268	
	w_1 %			6.1		5.9		6.0		5.9		5.9		5.9	
	平 均 値 w_1 %			6.0				6.0				5.9			
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g			8403				8367				8392			
	モ ー ル ド 質 量 m_1 ²⁾ g			3945				3920				3931			
	湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³			2.018				2.013				2.019			
	乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³			1.904				1.899				1.907			
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		
	0`		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	1		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	2		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	4		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	8		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	24		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	48		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	72		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	96		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			8529				8484				8514			
	膨 張 比 r_e %			0.000				0.000				0.000			
	湿 潤 密 度 ρ_t' g/cm ³			2.075				2.066				2.075			
	乾 燥 密 度 ρ_d' g/cm ³			1.904				1.899				1.907			
	平 均 含 水 比 w' %			9.0				8.8				8.8			

特記事項	1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。
------	---

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)
-----------------------------------	-----------------

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 3月 7日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試 験 条 件			水 浸、 井水浸		貫 入 速 さ mm/min			1. 0		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19. 625	
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			14		供 試 体 No.			7		供 試 体 No.			10	
貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重	
読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0. 0	0. 0	0. 000	0. 0	0	0. 0	0. 0	0. 000	0. 0	0	0. 0	0. 0	0. 000	0. 0
0. 5	0. 5	0. 5	0. 979	1. 0	0. 5	0. 5	0. 5	1. 215	1. 2	0. 5	0. 5	0. 5	0. 472	0. 5
1. 0	1. 0	1. 0	1. 794	1. 8	1. 0	1. 0	1. 0	2. 127	2. 1	1. 0	1. 0	1. 0	1. 259	1. 3
1. 5	1. 5	1. 5	2. 447	2. 4	1. 5	1. 5	1. 5	3. 241	3. 2	1. 5	1. 5	1. 5	1. 574	1. 6
2. 0	2. 0	2. 0	3. 180	3. 2	2. 0	2. 0	2. 0	3. 950	4. 0	2. 0	2. 0	2. 0	2. 282	2. 3
2. 5	2. 5	2. 5	3. 996	4. 0	2. 5	2. 5	2. 5	4. 862	4. 9	2. 5	2. 5	2. 5	2. 832	2. 8
3. 0	3. 0	3. 0	4. 648	4. 6	3. 0	3. 0	3. 0	6. 279	6. 3	3. 0	3. 0	3. 0	3. 541	3. 5
4. 0	4. 0	4. 0	5. 953	6. 0	4. 0	4. 0	4. 0	8. 001	8. 0	4. 0	4. 0	4. 0	4. 249	4. 2
5. 0	5. 0	5. 0	7. 258	7. 3	5. 0	5. 0	5. 0	9. 520	9. 5	5. 0	5. 0	5. 0	5. 586	5. 6
7. 5	7. 5	7. 5	10. 439	10. 4	7. 5	7. 5	7. 5	13. 369	13. 4	7. 5	7. 5	7. 5	8. 340	8. 3
10. 0	10. 0	10. 0	13. 293	13. 3	10. 0	10. 0	10. 0	16. 813	16. 8	10. 0	10. 0	10. 0	10. 936	10. 9
12. 5	12. 5	12. 5	15. 168	15. 2	12. 5	12. 5	12. 5	20. 054	20. 1	12. 5	12. 5	12. 5	12. 903	12. 9
貫入試験後の含水比	容器No.	141	163		貫入試験後の含水比	容器No.	196	127		貫入試験後の含水比	容器No.	172	193	
	<i>m</i> _a g	1356	1363			<i>m</i> _a g	1380	1367			<i>m</i> _a g	1341	1360	
	<i>m</i> _b g	1274	1282			<i>m</i> _b g	1300	1288			<i>m</i> _b g	1263	1281	
	<i>m</i> _c g	262	258			<i>m</i> _c g	271	270			<i>m</i> _c g	269	278	
	<i>w</i> ₂ %	8. 1	7. 9			<i>w</i> ₂ %	7. 8	7. 8			<i>w</i> ₂ %	7. 8	7. 9	
	平均値 <i>w</i> ₂ %		8. 0			平均値 <i>w</i> ₂ %		7. 8			平均値 <i>w</i> ₂ %		7. 9	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

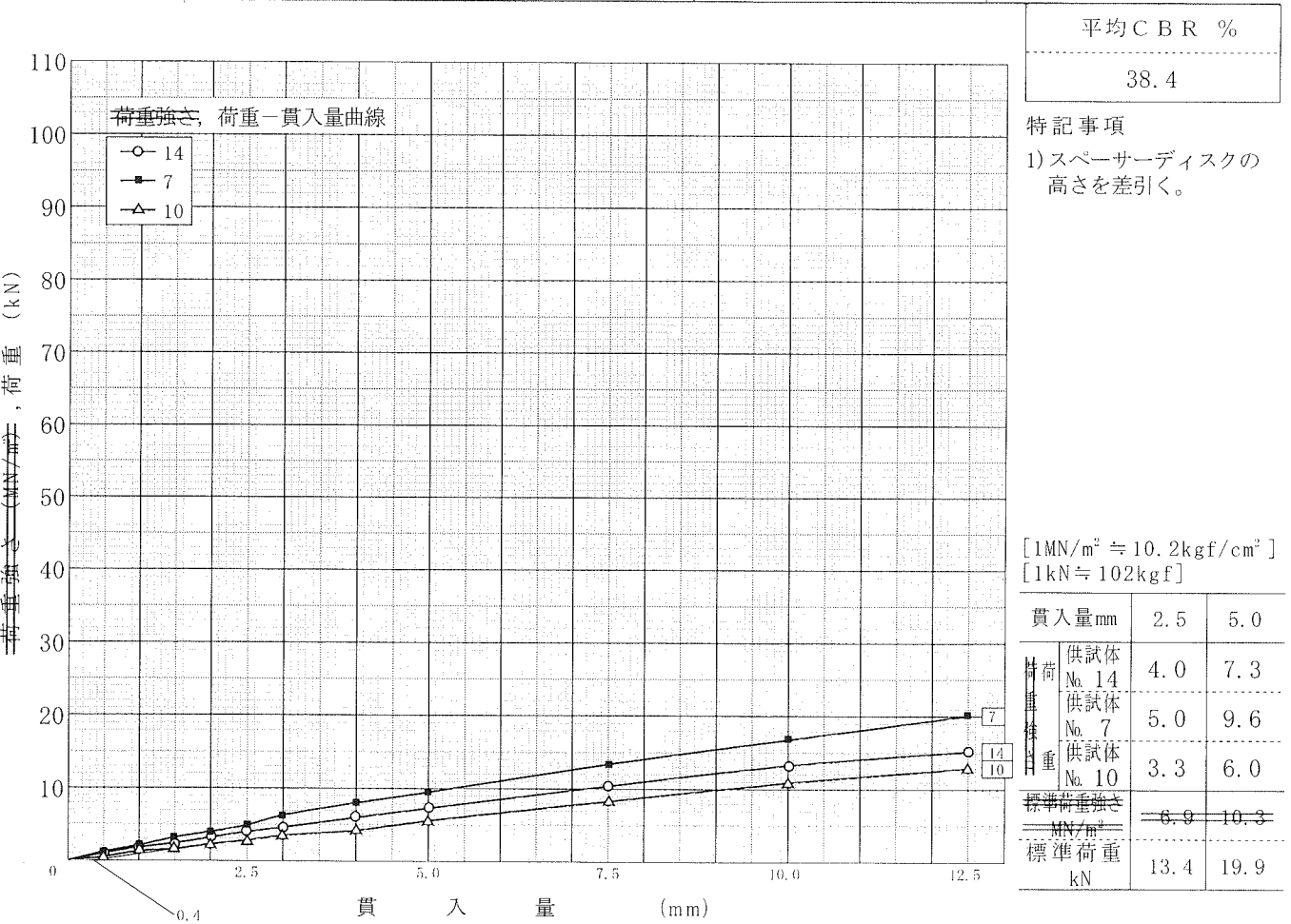
試験年月日 令和7 年 3 月 7 日

試料番号(深さ) RC-30

試 験 者 遠藤健太郎

試 験 方 法	締固めた土、土をいす	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.0
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	2.003
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	cm		
				12.5		

供 試 体 No.			14	7	10
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	6.0	6.0	5.9
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.904	1.899	1.907
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	9.0	8.8	8.8
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.904	1.899	1.907
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		8.0	7.8	7.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		29.9	37.3	24.6
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		36.7	48.2	30.2
	C B R %		36.7	48.2	30.2



JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態、吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和7年 3月 3日

試料番号(深さ) RC-30 試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、孔さない主		ランマー質量 kg		4.5		土質名称							
突固め方法		E法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %							
試料準備	準備方法		真空乾燥法 空気乾燥法		突固め回数 回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		6.0				
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		2.003				
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内径 cm		15		荷重板質量 kg		5.0			
				高さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209					
供試体 No.				25				16				15			
含水比	容器 No.			199		163		154		188		103		183	
	m_a g			1343		1365		1353		1339		1368		1358	
	m_b g			1283		1301		1292		1279		1304		1295	
	m_c g			277		258		262		261		262		260	
	w_1 %			6.0		6.1		5.9		5.9		6.1		6.1	
	平均値 w_1 %			6.1				5.9				6.1			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g			8151				8158				8173			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g			3932				3938				3933			
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³			1.910				1.910				1.919			
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.800				1.804				1.809			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	1		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	2		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	4		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	8		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	24		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	48		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	72		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	96		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			8294				8294				8309			
	膨張比 r_e %			0.000				0.000				0.000			
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³			1.975				1.972				1.981			
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.800				1.804				1.809			
	平均含水比 w' %			9.7				9.3				9.5			

特記事項 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 3 月 7 日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.625		
			4 日水浸		容 量 kN			100		MN/m²/目盛 較正係数 kN/目盛		1		
供試体 No.			25		供試体 No.			16		供試体 No.		15		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	0.611	0.6	0.5	0.5	0.5	0.607	0.6	0.5	0.5	0.5	0.711	0.7
1.0	1.0	1.0	0.959	1.0	1.0	1.0	1.0	0.953	1.0	1.0	1.0	1.0	1.066	1.1
1.5	1.5	1.5	1.308	1.3	1.5	1.5	1.5	1.300	1.3	1.5	1.5	1.5	1.510	1.5
2.0	2.0	2.0	1.744	1.7	2.0	2.0	2.0	1.647	1.6	2.0	2.0	2.0	1.954	2.0
2.5	2.5	2.5	2.093	2.1	2.5	2.5	2.5	1.994	2.0	2.5	2.5	2.5	2.398	2.4
3.0	3.0	3.0	2.442	2.4	3.0	3.0	3.0	2.427	2.4	3.0	3.0	3.0	2.842	2.8
4.0	4.0	4.0	3.402	3.4	4.0	4.0	4.0	3.120	3.1	4.0	4.0	4.0	3.819	3.8
5.0	5.0	5.0	4.099	4.1	5.0	5.0	5.0	3.900	3.9	5.0	5.0	5.0	4.796	4.8
7.5	7.5	7.5	5.931	5.9	7.5	7.5	7.5	5.894	5.9	7.5	7.5	7.5	7.194	7.2
10.0	10.0	10.0	7.501	7.5	10.0	10.0	10.0	7.801	7.8	10.0	10.0	10.0	9.592	9.6
12.5	12.5	12.5	8.635	8.6	12.5	12.5	12.5	9.448	9.4	12.5	12.5	12.5	12.079	12.1
貫入試験後の含水比	容器No.	106		120	貫入試験後の含水比	容器No.	158		126	貫入試験後の含水比	容器No.	188		118
	<i>m_a</i> g	1389		1340		<i>m_a</i> g	1350		1370		<i>m_a</i> g	1358		1373
	<i>m_b</i> g	1303		1259		<i>m_b</i> g	1272		1289		<i>m_b</i> g	1277		1290
	<i>m_c</i> g	267		263		<i>m_c</i> g	270		268		<i>m_c</i> g	261		259
	<i>w₂</i> %	8.3		8.1		<i>w₂</i> %	7.8		7.9		<i>w₂</i> %	8.0		8.1
	平均値 <i>w₂</i> %	8.2				平均値 <i>w₂</i> %	7.9				平均値 <i>w₂</i> %	8.1		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

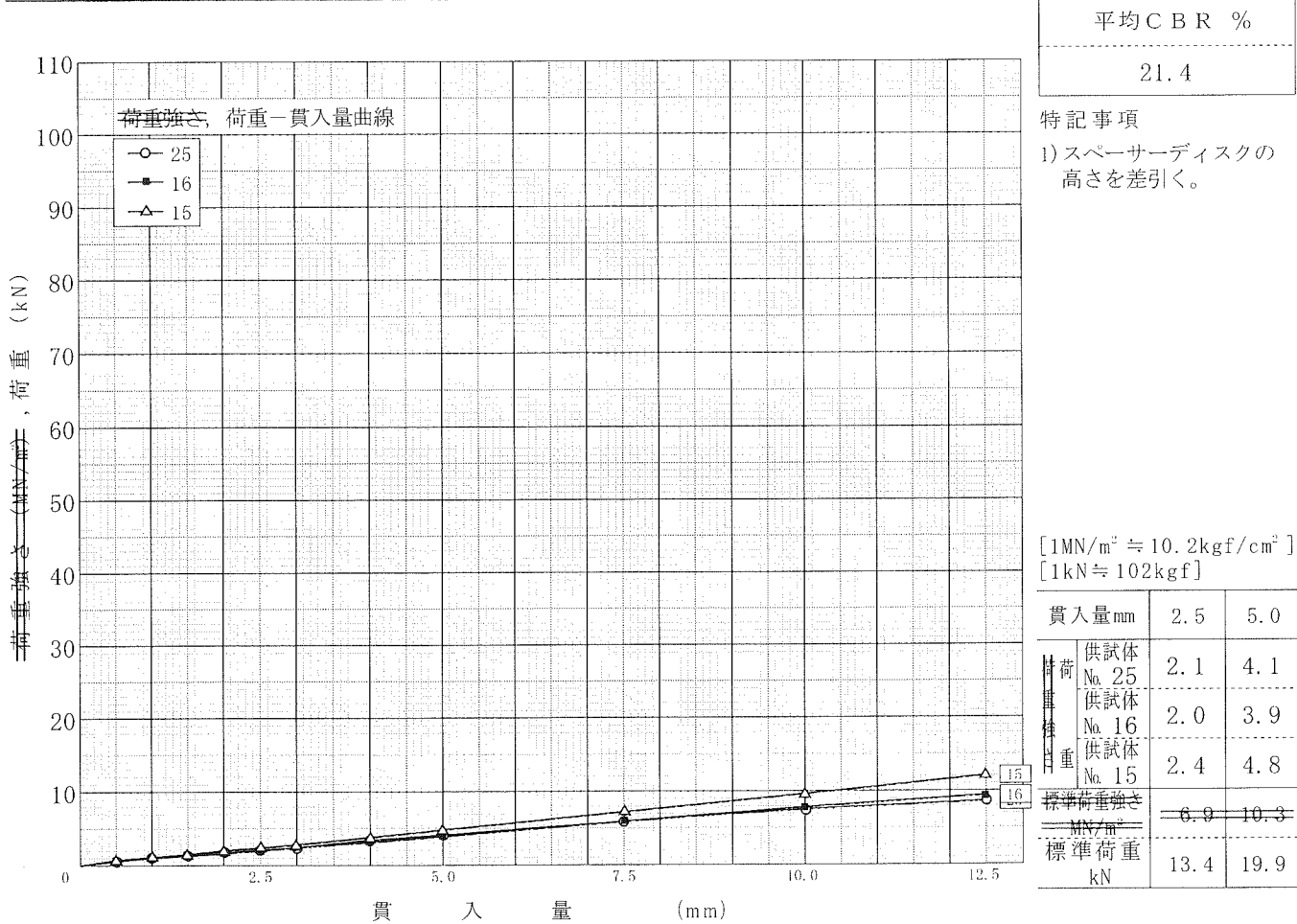
調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7年 3月 7日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試 験 方 法		締固め土, 非水浸	ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法		E 法	落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法		非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数		回/層	17	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件		水浸, 非水浸	突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 w_{opt} % 6.0	
養 生 条 件		日空气中	モールド	内 径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³ 2.003	
		4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	cm	12.5		
供 試 体 No.			25			16		15
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	6.1			5.9		6.1
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.800			1.804		1.809
	後	膨 張 比 r_c %	0.000			0.000		0.000
		平均含水比 w' %	9.7			9.3		9.5
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.800			1.804		1.809
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		8.2			7.9		8.1
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		15.7			14.9		17.9
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		20.6			19.6		24.1
	C B R %		20.6			19.6		24.1



修正 C B R 試 験

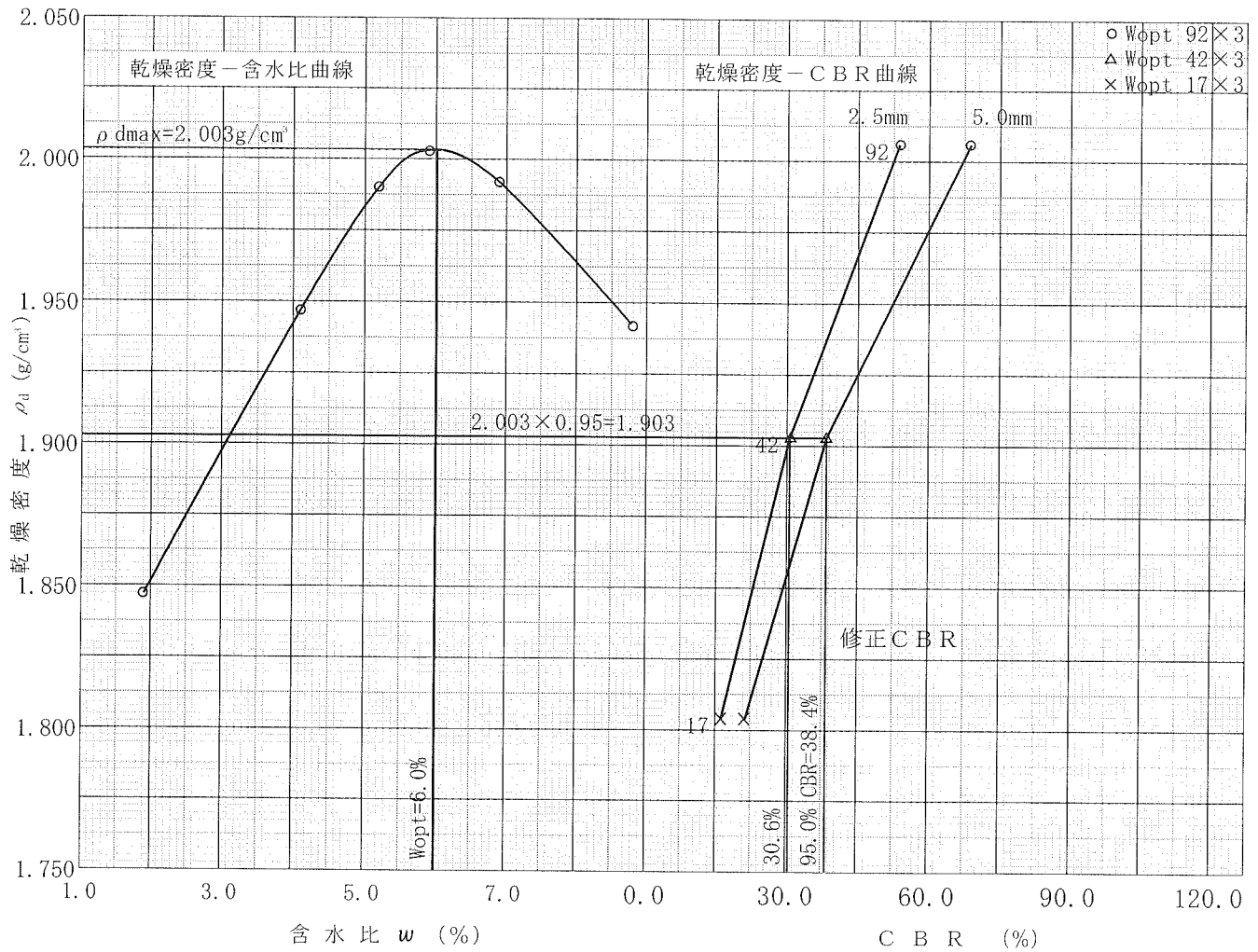
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和7 年 3 月 7 日

試料番号(深さ) RC-30

試 験 者 遠藤健太郎

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		17	8	18	14	7	10	25	16	15
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		2.010	2.003	2.005	1.904	1.899	1.907	1.800	1.804	1.809
平 均 値 ρ_d g/cm ³		2.006			1.903			1.804		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		53.0	59.7	48.5	29.9	37.3	24.6	15.7	14.9	17.9
平 均 値 %		53.7			30.6			16.2		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		67.8	75.4	63.3	36.7	48.2	30.2	20.6	19.6	24.1
平 均 値 %		68.8			38.4			21.4		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			2.003			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			6.0			修正 C B R %		
								95.0		
								38.4		



特記事項