

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121000227	製造会社名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場
再生砕石の名称	RC-30	有効期限	令和 5 年 11 月 15 日～令和 6 年 5 月 14 日

通過質量百分率 %	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	53 mm		
	37.5 mm	100.0	100
	31.5 mm	96.5	95 ~ 100
	26.5 mm	—	
	19 mm	74.6	55 ~ 85
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	29.5	15 ~ 45
	2.36 mm	19.9	5 ~ 30

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm ³)	2.467	
粗骨材の吸水率 (%)	3.273	
粗骨材のすり減り減量 (%)	21.6	50%以下
最適含水比 (%)	6.1	
最大乾燥密度 (g/cm ³)	1.925	
修正CBR (%)	60.6	20%以上
不純物 I (%)	0.02	0.3%以下
不純物 I + II (%)	0.04	1.0%以下
不純物 I + II + III (%)	0.25	5.0%以下
特記事項		

※不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名

工事場所

請負会社名

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者

印

製造者

印

試験成績結果報告書

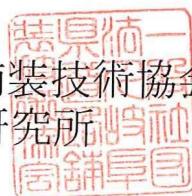
製造会社 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試料名 RC-30

報告年月 令和 5年 11月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 8 月 21 日

調査名・目的 RC-30

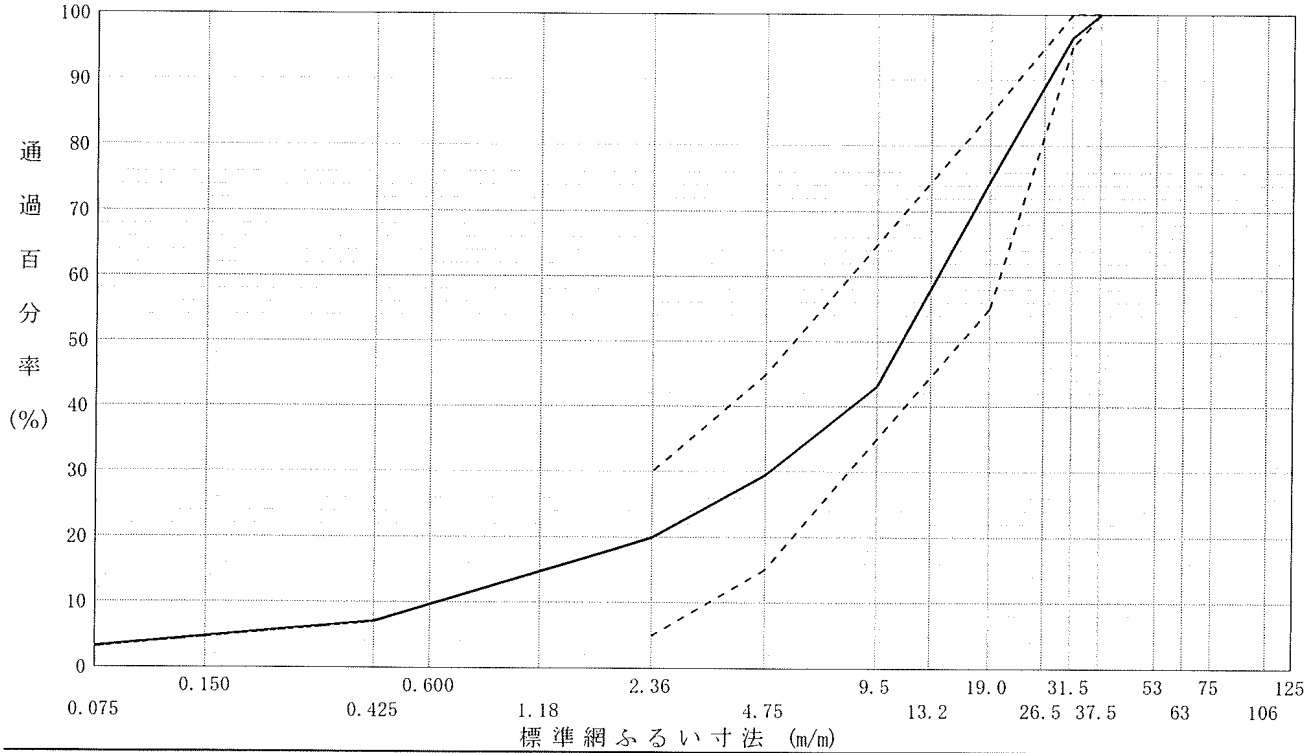
使用場所

試料採取場所

試験者 佐々木啓一

標準網ふるい 寸法 (m/m)	残 留 量 (g)	残 留 率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53					
37.5	0	0.0	0.0	100.0	100
31.5	644	3.5	3.5	96.5	95 ~ 100
26.5					
19.0	3991	21.9	25.4	74.6	55 ~ 85
13.2					
9.5	5736	31.4	56.8	43.2	
4.75	2495	13.7	70.5	29.5	15 ~ 45
2.36	1744	9.6	80.1	19.9	5 ~ 30
1.18					
0.600					
0.425	2328	12.8	92.9	7.1	
0.150					
0.075	703	3.9	96.8	3.2	
R	590	3.2	100.0		
計	18231	100.0			

粒 径 加 積 曲 線 図



JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験	試験 報告 用 紙
------------	----------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5 年 8 月 22 日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 ℃ 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号			1	2	3	4
①	表乾試料容器質量 (g)		2085.2	2087.4		
②	容器質量 (g)					
③	表乾試料質量 (g)	①－②	2085.2	2087.4		
④	(かご+試料) 水中質量 (g)		1241.9	1242.0		
⑤	かごの水中質量 (g)					
⑥	試料の水中質量 (g)	④－⑤	1241.9	1242.0		
⑦	表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.468	2.465		
平均値			2.467			
⑧	乾燥後の試料質量 (g)		2018.7	2021.65		
⑨	絶乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.390	2.387		
平均値			2.389			
⑩	見掛密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.594	2.588		
平均値			2.591			
⑪	吸水率 (%)	$\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	3.294	3.252		
平均値			3.273			

備考

JIS A 1121	ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験	試験 報告 用 紙
------------	------------------------	--------------

試料番号 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5 年 8 月 23 日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~二砂利一~~ 砕石 鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5 鋼球の質量 3320 g

試料質量 5000 g 回転数 500 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
① 試験前の試料質量 (g)		5000	
② 試験後の試料質量 (g)			
③ 1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)		3918	
④ すり減り損失質量 (g)	①-③	1082	
⑤ すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	21.6	
⑥ 平均値		21.6	

備考

再生砕石材の不純物量試験

製 造 会 社 名	岐建(株) 大垣アスファルト合材工場	試 験 年 月 日	令和5年8月23日
再 生 砕 石 の 名 称	RC-30	測 定 者	佐々木啓一

試 験 項 目			試 験 結 果	規 格 値
① 乾燥後の試料質量	(g)		17252.9	
② 不純物Ⅰの質量	(g)		3.0	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%)	②/①×100	0.02	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)		3.3	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%)	④/①×100	0.02	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)		36.0	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%)	⑥/①×100	0.21	
⑧ 不純物Ⅰ＋Ⅱの混入量	(%)	③+⑤	0.04	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ＋Ⅱ＋Ⅲの混入量	(%)	③+⑤+⑦	0.25	5.0%以下
石綿含有産業廃棄物の有無 有(無)				

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 8 月 22 日

試験者 佐々木啓一

試料番号（深 さ） RC-30

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

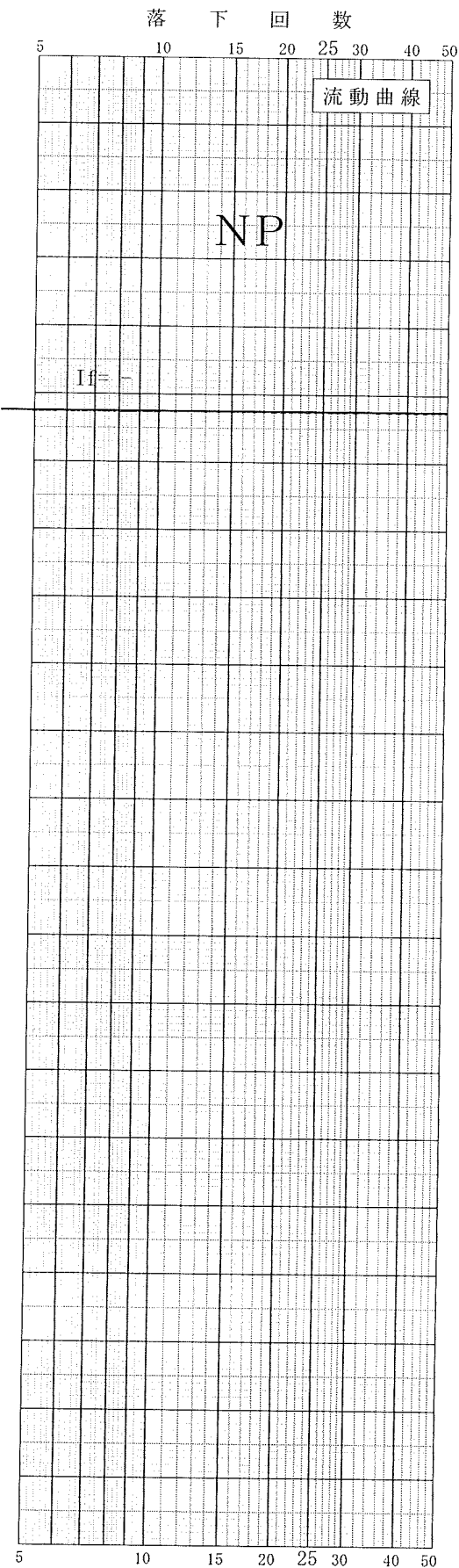
試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号（深 さ）

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 岐建株
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 8月 22日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m_2 g		7961	8284	8423	8498		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.798	1.944	2.007	2.041		
平均含水比 w %		2.1	4.2	5.1	6.0		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.761	1.866	1.910	1.925		
含水比	容器 No.	161	105	139	172		
	m_a g	1382	1392	1296	1369		
	m_b g	1360	1346	1246	1307		
	m_c g	259	262	261	269		
	w %	2.0	4.2	5.1	6.0		
	容器 No.	193	199	158	120		
	m_a g	1329	1322	1408	1355		
	m_b g	1307	1281	1354	1294		
	m_c g	278	277	270	263		
	w %	2.1	4.1	5.0	5.9		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m_2 g		8517	8479				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.050	2.033				
平均含水比 w %		7.1	8.7				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.914	1.870				
含水比	容器 No.	174	121				
	m_a g	1368	1333				
	m_b g	1296	1248				
	m_c g	268	270				
	w %	7.0	8.7				
	容器 No.	107	168				
	m_a g	1349	1382				
	m_b g	1277	1292				
	m_c g	266	261				
	w %	7.1	8.7				

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（締固め特性）	
------------------------	----------------------	--

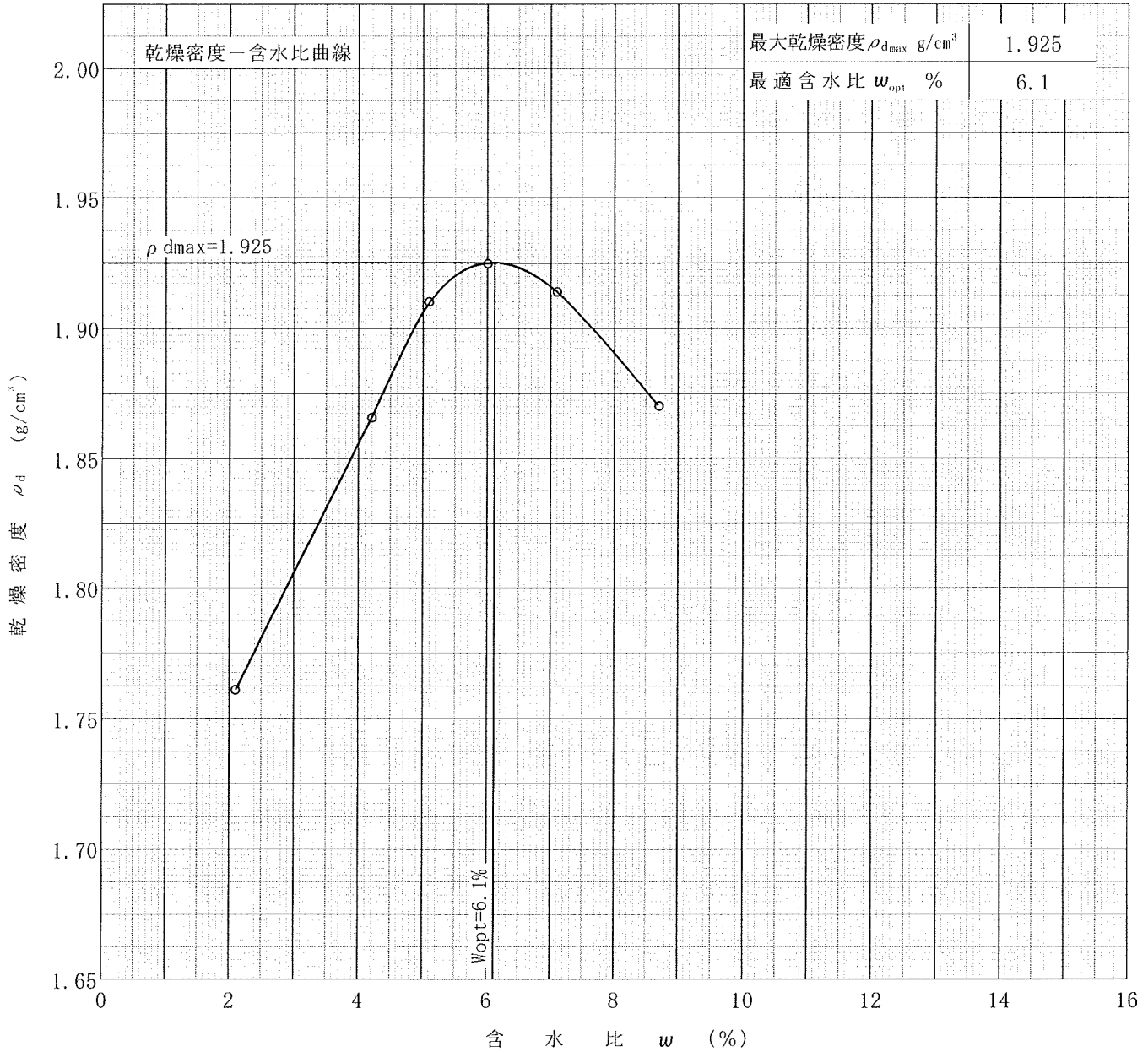
調査件名 岐建株
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 8月 22日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法	E-b	土質名称							
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³					
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm	37.5				
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15			
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数 層	3		高さ cm	12.5			
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	2.1	4.2	5.1	6.0	7.1	8.7			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.761	1.866	1.910	1.925	1.914	1.870			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{d sat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建株
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 8月 28日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 田中美祐

試験方法	締固めた土、 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %	
試料準備	準備方法 非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	6.1
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
	試料調整後含水比 w_0 %	モールド	内径 cm	荷重板質量 kg	5.0
			高さ ¹⁾ cm	モールド容量 V cm ³	2209

供 試 体 No.			24		12		23	
含 水 比	容 器 No.		114	185	199	178	189	132
	m_a	g	1355	1422	1374	1350	1387	1447
	m_b	g	1294	1354	1311	1289	1322	1378
	m_c	g	270	256	277	269	261	261
	w_1	%	6.0	6.2	6.1	6.0	6.1	6.2
	平 均 値 w_1 %		6.1		6.1		6.2	
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8008		7979		8007	
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		3930		3927		3942	
	湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.846		1.834		1.840	
	乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.740		1.729		1.733	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8269		8239		8264	
	膨 張 比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿 潤 密 度 ρ_t' g/cm ³		1.964		1.952		1.957	
	乾 燥 密 度 ρ_d' g/cm ³		1.740		1.729		1.733	
	平 均 含 水 比 w' %		12.9		12.9		12.9	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	
-----------------------------------	-----------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 9 月 1 日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 田中美祐

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 mm²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			24		供試体 No.			12		供試体 No.			23	
貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	0.677	0.7	0.5	0.5	0.5	1.597	1.6	0.5	0.5	0.5	0.664	0.7
1.0	1.0	1.0	1.579	1.6	1.0	1.0	1.0	2.281	2.3	1.0	1.0	1.0	0.885	0.9
1.5	1.5	1.5	2.256	2.3	1.5	1.5	1.5	3.421	3.4	1.5	1.5	1.5	1.771	1.8
2.0	2.0	2.0	2.933	2.9	2.0	2.0	2.0	4.334	4.3	2.0	2.0	2.0	2.213	2.2
2.5	2.5	2.5	3.836	3.8	2.5	2.5	2.5	4.790	4.8	2.5	2.5	2.5	3.541	3.5
3.0	3.0	3.0	4.738	4.7	3.0	3.0	3.0	5.702	5.7	3.0	3.0	3.0	3.541	3.5
4.0	4.0	4.0	6.317	6.3	4.0	4.0	4.0	7.299	7.3	4.0	4.0	4.0	5.755	5.8
5.0	5.0	5.0	8.122	8.1	5.0	5.0	5.0	8.895	8.9	5.0	5.0	5.0	6.861	6.9
7.5	7.5	7.5	13.312	13.3	7.5	7.5	7.5	13.001	13.0	7.5	7.5	7.5	11.509	11.5
10.0	10.0	10.0	18.275	18.3	10.0	10.0	10.0	18.247	18.2	10.0	10.0	10.0	14.387	14.4
12.5	12.5	12.5	22.111	22.1	12.5	12.5	12.5	22.124	22.1	12.5	12.5	12.5	18.592	18.6
貫入試験後の 含水比	容器No.	155		127	貫入試験後の 含水比	容器No.	169		188	貫入試験後の 含水比	容器No.	200		119
	m _a g	1384		1397		m _a g	1355		1386		m _a g	1444		1359
	m _b g	1269		1282		m _b g	1243		1272		m _b g	1323		1247
	m _c g	261		270		m _c g	258		261		m _c g	268		266
	w ₂ %	11.4		11.4		w ₂ %	11.4		11.3		w ₂ %	11.5		11.4
	平均値 w ₂ %	11.4				平均値 w ₂ %	11.4				平均値 w ₂ %	11.5		

特記事項

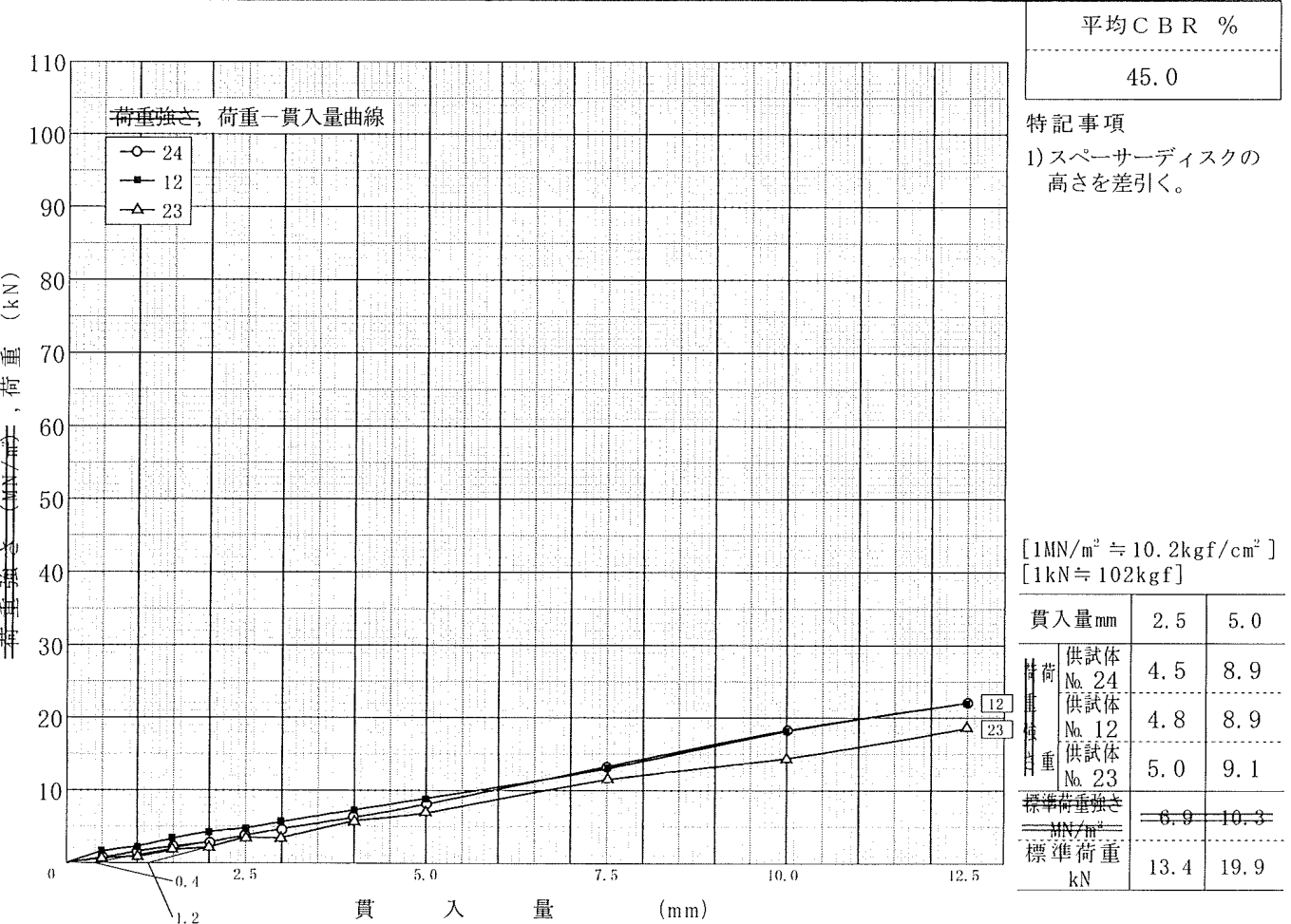
調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 9 月 1 日

試料番号(深さ) R C -30

試 験 者 田中美祐

試 験 方 法			締固めた土、 土 土		ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称		
突 固 め 方 法			E 法		落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法			非乾燥法 、空気乾燥法		突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n %		
試 験 条 件			水浸、 非水浸		突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %		6.1
養 生 条 件			日空气中		モールド	内 径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
			4 日 水 浸			高 さ ¹⁾	cm	12.5		
供 試 体 No.					24		12		23	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %			6.1		6.1		6.2	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³			1.740		1.729		1.733	
	後	膨 張 比 r_e %			0.000		0.000		0.000	
		平均含水比 w' %			12.9		12.9		12.9	
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³			1.740		1.729		1.733	
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %				11.4		11.4		11.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %				33.6		35.8		37.3	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %				44.7		44.7		45.7	
	C B R %				44.7		44.7		45.7	



JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建俵
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 8 月 28 日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 田中美祐

試験方法		締固めた土， 土		ランマー質量 kg		4.5		土質名称						
突固め方法		E 法		落下高さ cm		45		自然含水比 w_n %						
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法		突固め回数 回/層		42		最適含水比 w_{opt} %		6.1				
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.925				
	試料調整後含水比 w_0 %			モールド	内径 cm	15		荷重板質量 kg		5.0				
					高さ ¹⁾ cm	12.5		モールド容量 V cm ³		2209				
供試体 No.				14		7		10						
含水比	容器 No.		148		109		143		193		157		121	
	m_a g		1404		1443		1380		1440		1438		1417	
	m_b g		1337		1374		1317		1372		1371		1352	
	m_c g		262		259		261		278		261		270	
	w_1 %		6.2		6.2		6.0		6.2		6.0		6.0	
	平均値 w_1 %		6.2		6.1		6.0		6.0					
密度	(試料＋モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8266		8221		8239							
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3945		3920		3931							
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³		1.956		1.947		1.950							
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.842		1.835		1.840							
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm						
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00						
	(試料＋モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8540		8498		8517							
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000							
	湿潤密度 ρ_i' g/cm ³		2.080		2.072		2.076							
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³		1.842		1.835		1.840							
平均含水比 w' %		12.9		12.9		12.8								

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 9月 1日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 田中美祐

試 験 条 件			水 浸、 井水浸		貫 入 速 さ mm/min			1.0		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 1N/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			14		供 試 体 No.			7		供 試 体 No.			10	
貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ 、荷重	
読 み		平 均	荷 重 計 の読み	1N/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	1N/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の読み	1N/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.182	1.2	0.5	0.5	0.5	1.821	1.8	0.5	0.5	0.5	1.620	1.6
1.0	1.0	1.0	2.166	2.2	1.0	1.0	1.0	2.914	2.9	1.0	1.0	1.0	2.025	2.0
1.5	1.5	1.5	3.938	3.9	1.5	1.5	1.5	4.370	4.4	1.5	1.5	1.5	3.848	3.8
2.0	2.0	2.0	4.332	4.3	2.0	2.0	2.0	5.645	5.6	2.0	2.0	2.0	5.063	5.1
2.5	2.5	2.5	5.908	5.9	2.5	2.5	2.5	6.738	6.7	2.5	2.5	2.5	5.671	5.7
3.0	3.0	3.0	6.301	6.3	3.0	3.0	3.0	8.012	8.0	3.0	3.0	3.0	6.481	6.5
4.0	4.0	4.0	9.452	9.5	4.0	4.0	4.0	10.744	10.7	4.0	4.0	4.0	8.709	8.7
5.0	5.0	5.0	10.831	10.8	5.0	5.0	5.0	13.293	13.3	5.0	5.0	5.0	10.734	10.7
7.5	7.5	7.5	16.148	16.1	7.5	7.5	7.5	20.031	20.0	7.5	7.5	7.5	16.810	16.8
10.0	10.0	10.0	21.858	21.9	10.0	10.0	10.0	25.130	25.1	10.0	10.0	10.0	23.291	23.3
12.5	12.5	12.5	26.387	26.4	12.5	12.5	12.5	31.503	31.5	12.5	12.5	12.5	28.354	28.4
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	184	110		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	160	132		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.	168	181	
	m _a g	1416	1360			m _a g	1421	1448			m _a g	1413	1409	
	m _b g	1299	1248			m _b g	1303	1327			m _b g	1297	1293	
	m _c g	260	262			m _c g	269	261			m _c g	261	258	
	w ₂ %	11.3	11.4			w ₂ %	11.4	11.4			w ₂ %	11.2	11.2	
	平 均 値 w ₂ %		11.4			平 均 値 w ₂ %		11.4			平 均 値 w ₂ %		11.2	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (室内試験結果)	
------------------------	--------------------	--

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 9 月 1 日

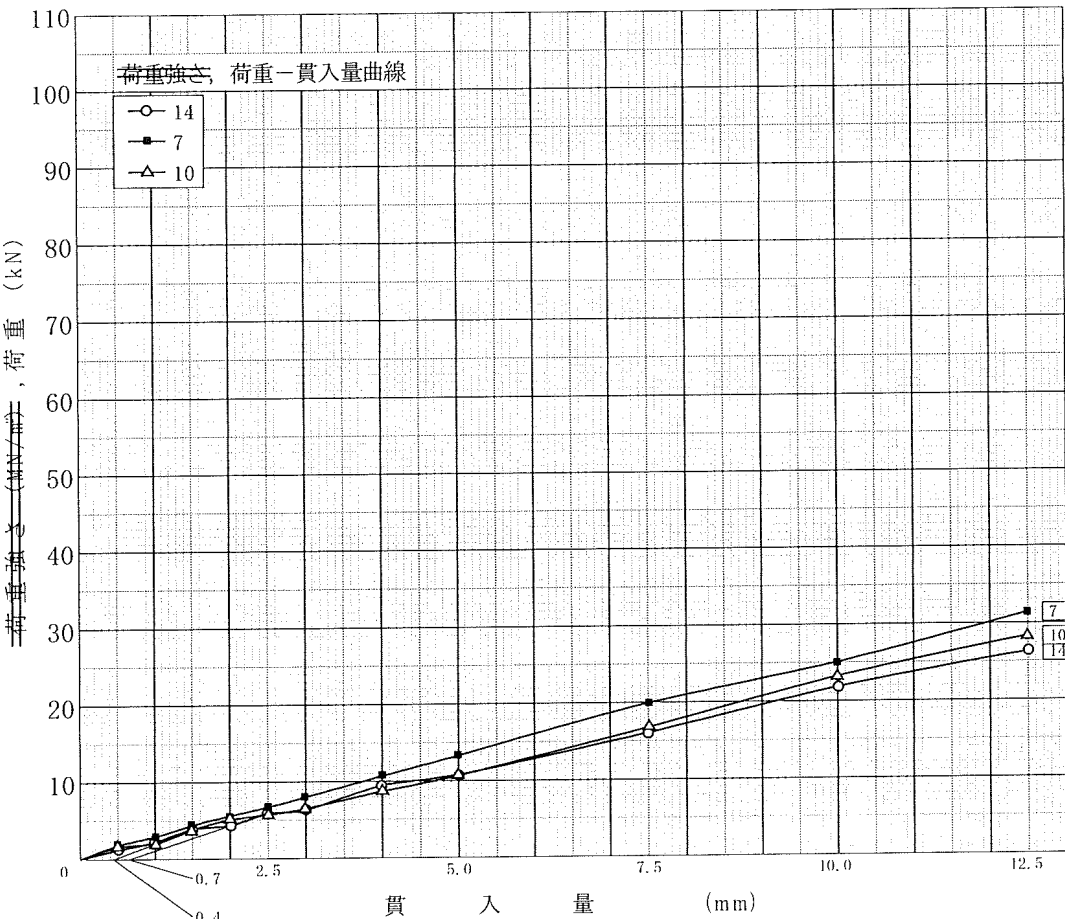
試料番号(深さ) RC-30

試 験 者 田中美祐

試 験 方 法	締固めた土、 非水浸 土	ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E 法	落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数		回/層	42	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水浸、 非水浸	突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.1
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	cm	12.5		

供 試 体 No.			14	7	10
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	6.2	6.1	6.0
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.842	1.835	1.840
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	12.9	12.9	12.8
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.842	1.835	1.840
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		11.4	11.4	11.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		50.7	50.7	47.8
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		60.8	67.3	58.8
	C B R %		60.8	67.3	58.8

平均 C B R %
62.3



特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 14	6.8	12.1
供試体 No. 7	6.8	13.4
供試体 No. 10	6.4	11.7
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）	
-----------------------------------	-----------------------	--

調査件名 岐建(株) 大垣アスファルト合材工場 試験年月日 令和5年 8月 28日

試料番号(深さ) RC-30 試験者 田中美祐

試験方法	締固めた土、 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %	
試料準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	6.1
空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	荷重板質量 kg	5.0
			高さ ¹⁾ cm	モールド容量 V cm ³	2209
供試体 No.		17	8	18	
容器 No.		191	198	158	153
m_a g		1404	1377	1407	1369
m_b g		1340	1314	1342	1305
m_c g		270	263	270	264
w_1 %		6.0	6.0	6.1	6.1
平均値 w_1 %		6.0	6.1	6.1	6.1
(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8404	8408	8420	8420
モールド質量 m_1 ²⁾ g		3939	3927	3927	3927
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.021	2.029	2.034	2.034
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.907	1.912	1.917	1.917
水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
0		0	0.00	0	0.00
1		0	0.00	0	0.00
2		0	0.00	0	0.00
4		0	0.00	0	0.00
8		0	0.00	0	0.00
24		0	0.00	0	0.00
48		0	0.00	0	0.00
72		0	0.00	0	0.00
96		0	0.00	0	0.00
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8619	8624	8640	8640
膨張比 r_e %		0.000	0.000	0.000	0.000
湿潤密度 ρ_i g/cm ³		2.119	2.126	2.134	2.134
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.907	1.912	1.917	1.917
平均含水比 w' %		11.1	11.2	11.3	11.3

特記事項 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
-----------------------------------	----------------	--

調査件名 岐建機
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5年 9月 1日

試料番号(深さ) RC-30 試験者 田中美祐

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			17		供試体 No.			8		供試体 No.			18	
貫入量 mm			荷重強さ 荷重		貫入量 mm			荷重強さ 荷重		貫入量 mm			荷重強さ 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.222	2.2	0.5	0.5	0.5	1.978	2.0	0.5	0.5	0.5	2.082	2.1
1.0	1.0	1.0	3.838	3.8	1.0	1.0	1.0	3.857	3.9	1.0	1.0	1.0	4.362	4.4
1.5	1.5	1.5	5.555	5.6	1.5	1.5	1.5	5.835	5.8	1.5	1.5	1.5	6.742	6.7
2.0	2.0	2.0	6.766	6.8	2.0	2.0	2.0	7.615	7.6	2.0	2.0	2.0	7.833	7.8
2.5	2.5	2.5	8.382	8.4	2.5	2.5	2.5	9.593	9.6	2.5	2.5	2.5	10.014	10.0
3.0	3.0	3.0	10.200	10.2	3.0	3.0	3.0	11.373	11.4	3.0	3.0	3.0	11.798	11.8
4.0	4.0	4.0	13.331	13.3	4.0	4.0	4.0	15.428	15.4	4.0	4.0	4.0	16.458	16.5
5.0	5.0	5.0	16.159	16.2	5.0	5.0	5.0	18.098	18.1	5.0	5.0	5.0	19.829	19.8
7.5	7.5	7.5	23.935	23.9	7.5	7.5	7.5	25.713	25.7	7.5	7.5	7.5	27.860	27.9
10.0	10.0	10.0	29.692	29.7	10.0	10.0	10.0	32.438	32.4	10.0	10.0	10.0	35.494	35.5
12.5	12.5	12.5	33.933	33.9	12.5	12.5	12.5	39.460	39.5	12.5	12.5	12.5	42.534	42.5
貫入試験後の 含水比	容器No.	199		134	貫入試験後の 含水比	容器No.	189		178	貫入試験後の 含水比	容器No.	148		152
	m _a g	1428		1386		m _a g	1421		1441		m _a g	1425		1357
	m _b g	1317		1278		m _b g	1309		1326		m _b g	1313		1249
	m _c g	277		262		m _c g	261		269		m _c g	262		260
	w ₂ %	10.7		10.6		w ₂ %	10.7		10.9		w ₂ %	10.7		10.9
	平均値 w ₂ %	10.7				平均値 w ₂ %	10.8				平均値 w ₂ %	10.8		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日 令和5 年 9 月 1 日

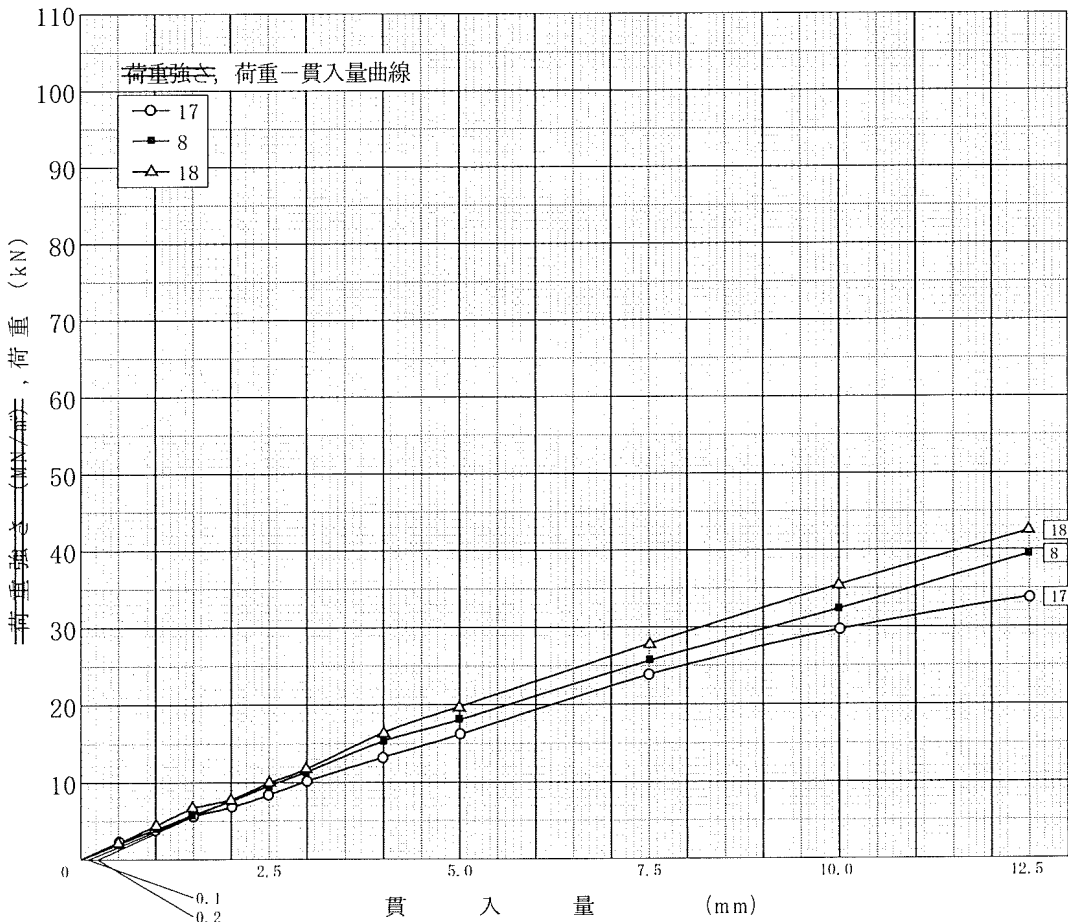
試料番号(深さ) RC-30

試 験 者 田中美祐

試 験 方 法			締固めた土、粘土		ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		
突 固 め 方 法			E 法		落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法			非乾燥法 、空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層	92	自然含水比 w_n %		
試 験 条 件			水浸、 非水浸		突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 w_{opt} %		6.1
養 生 条 件			日空气中		モールド	内 径		cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
			4 日水浸			高 さ ¹⁾		cm	12.5		
供 試 体 No.					17			8		18	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %			6.0			6.1		6.1	
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³			1.907			1.912		1.917	
	後	膨 張 比 r_e %			0.000			0.000		0.000	
		平均含水比 w' %			11.1			11.2		11.3	
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³			1.907			1.912		1.917	
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %				10.7			10.8		10.8	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %				62.7			74.6		80.6	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %				81.4			92.5		103.0	
	C B R %				81.4			92.5		103.0	

平均 C B R %
92.3

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]		
貫入量mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No. 17	8.4	16.2
供試体 No. 8	10.0	18.4
供試体 No. 18	10.8	20.5
標準荷重強さ		
MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修正CBR試験

調査件名

岐建(株)
大垣アスファルト合材工場

試験年月日

令和5年 9月 1日

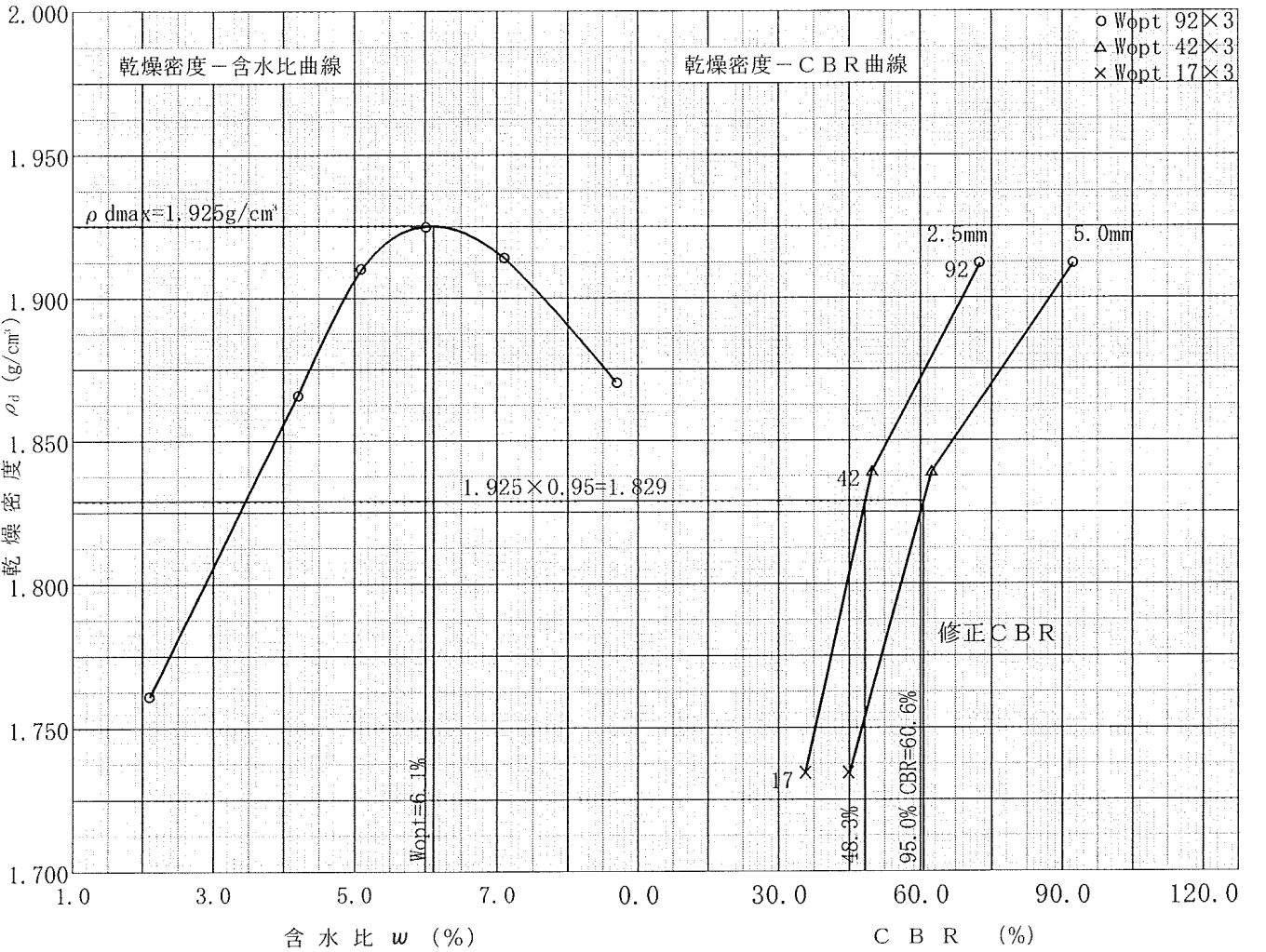
試験番号(深さ)

RC-30

試験者

田中美祐

突 固 め 回 数 回/層		92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		17	8	18	14	7	10	24	12	23
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1. 907	1. 912	1. 917	1. 842	1. 835	1. 840	1. 740	1. 729	1. 733
平 均 値 ρ_d g/cm ³		1. 912			1. 839			1. 734		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		62. 7	74. 6	80. 6	50. 7	50. 7	47. 8	33. 6	35. 8	37. 3
平 均 値 %		72. 6			49. 7			35. 6		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		81. 4	92. 5	103. 0	60. 8	67. 3	58. 8	44. 7	44. 7	45. 7
平 均 値 %		92. 3			62. 3			45. 0		
ランマー質量 kg	4. 5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1. 925		締 固 め 度 %		95. 0		
		最適含水比 w_{opt} %		6. 1		修 正 C B R %		60. 6		



特記事項