

認定証

岐建株式会社

大垣アスファルト合材工場 殿

アスファルト混合物事前審査制度による審査の結果
貴混合所の下記アスファルト混合物を認定します

平成30年8月22日

アスファルト混合物事前審査協議
会

記

番号	認定混合物記号	一般アスファルト混合物の名称	番号	認定混合物記号	再生アスファルト混合物の名称
1	V-05A5	特別対策密粒度アスファルト混合物(20)[75回]	1	R-01	再生アスファルト安定処理混合物(40)[50回]
			2	R-02	再生粗粒度アスファルト混合物(20)[50回]
			3	R-02A	再生粗粒度アスファルト混合物(20)[75回]
			4	R-04	再生密粒度アスファルト混合物(20)[50回]
			5	R-04A	再生密粒度アスファルト混合物(20)[75回]
			6	R-06	再生密粒度アスファルト混合物(13)[50回]
			7	R-08	再生細粒度アスファルト混合物(13)[50回]

有効期間

平成30年9月1日

～

平成31年2月28日

事前審査認定アスファルト混合物(再生混合物)総括表

アスファルト混合物事前審査協議会 会長



【 バッチ式用 】

認定番号	8521-007-1808	混合所名	岐建株式会社 大垣アスファルト合材工場
------	---------------	------	---------------------

認定証混合物番号 再生 - 2

認定混合物記号	R-02	有効期間	平成30年9月1日 ~ 平成31年2月28日
混合物の名称	再生粗粒度アスファルト混合物(20) [50回]		
最大粒径	20 mm	突固め回数	50 回
アスファルトの種類	再生アスファルト 40/60	配合設計年月	平成 30 年 4 月
混合物製造方法	—ドラムミキリ方式 併設加熱方式 —三重ドラム加熱方式— 間接加熱方式—		

使用骨材の室内配合					現場配合						
種別	骨材名	配合率 (%)	種別	骨材名	配合率 (%)	種別	配合率 (%)	計量値 (kg)	種別	配合率 (%)	計量値 (kg)
新骨材	S-20	23.0	新骨材			R13-0	30.1	752	ダスト	0.5	12.0
	S-13	24.0							石粉	1.4	35.0
	S-5	11.0							設計アス量	(4.9)	—
	砕粗砂		再生骨材	R13-0	30.0	4ピン	19.0	475	旧アス量	(1.5)	—
	砕細砂	10.0				3ピン	24.7	618	再生用添加剤		
	細砂					2ピン	11.4	285	新アスファルト	3.4	85.0
	石粉	2.0				1ピン	9.5	238			
		計		100.0	0ピン			計	100.0	2500.0	

通過質量百分率 %	ふるい目	室内配合		現場配合		確認抽出試験		粒度範囲	
	53 mm								
	37.5 mm								
	31.5 mm								
	26.5 mm	100.0		100.0		100.0		100	
	19 mm	98.7		98.4		98.5		95 ~ 100	
	13.2 mm	77.6		78.8		79.4		70 ~ 90	
	4.75 mm	45.4		46.5		46.6		35 ~ 55	
	2.36 mm	28.6		28.5		28.9		20 ~ 35	
	600 μm	16.7		17.0		18.4		11 ~ 23	
	300 μm	11.8		11.8		11.7		5 ~ 16	
	150 μm	8.0		8.3		7.0		4 ~ 12	
	75 μm	5.1		5.0		4.7		2 ~ 7	

		室内配合	現場配合	確認試験	基準値
全アスファルト量	(%)	設計 4.9	設定 4.9	抽出 4.8	4.5 ~ 5.5
旧アスファルト量	(%)	1.52	1.5	—	
再生用添加剤量	(%)	—	—	—	
新アスファルト量	(%)	3.38	3.4	—	
改質材量	(%)	—	—	—	
安定試験	密度 (g/cm ³)	2.388	2.391	2.395	
	理論最大密度 (g/cm ³)	2.488	2.488	2.488	
	空隙率 (%)	4.0	3.9	3.7	3 ~ 7
	飽和度 (%)	73.7	74.2	75.3	65 ~ 85
	安定度 (KN)	11.24	11.76	14.30	4.90 以上
	フロー値 (1/100cm)	28	28	32	20 ~ 40
残留安定度 (%)	—	—	—		
基準密度 (g/cm ³)	—	2.391	—		
動的安定度 (回/mm)	—	—	—		
すり減り量 (cm ²)	—	—	—		
剥離率 (%)	—	—	—		
透水係数 (cm/sec)	—	—	—		
混合物出荷目標温度		160 ± 10 °C			
特記事項					