

## 認定証

岐建株式会社

大垣アスファルト合材工場 殿

アスファルト混合物事前審査制度による審査の結果  
貴混合所の下記アスファルト混合物を認定します

平成27年2月18日

アスファルト混合物事前審査協議会

会長



## 記

番号	認定混合物記号	一般アスファルト混合物の名称	番号	認定混合物記号	再生アスファルト混合物の名称
1	V-03A5	特別対策粗粒度アスファルト混合物(20)[75回]	1	R-01	再生アスファルト安定処理混合物(40)[50回]
2	V-05A5	特別対策密粒度アスファルト混合物(20)[75回]	2	R-02	再生粗粒度アスファルト混合物(20)[50回]
3	V-11	歩道用透水性アスファルト混合物(13)[50回]	3	R-02A	再生粗粒度アスファルト混合物(20)[75回]
4	V-225	ポーラスアスファルト混合物(13)[50回]	4	R-04	再生密粒度アスファルト混合物(20)[50回]
			5	R-04A	再生密粒度アスファルト混合物(20)[75回]
			6	R-06	再生密粒度アスファルト混合物(13)[50回]
			7	R-63G	岐阜県型 再生密粒度アスファルト混合物(13)[50回]
			8	R-63Ga	岐阜県型 再生密粒度アスファルト混合物(13)[50回]
			9	R-08	再生細粒度アスファルト混合物(13)[50回]

有効期間

平成27年3月1日

～

平成28年2月29日

事前審査認定アスファルト混合物(一般混合物)総括表



アスファルト混合物事前審査協議会 会

【 バッチ式用 】

認定番号	8521-007-1502	混合所名	岐建株式会社 大垣アスファルト合材工場
------	---------------	------	---------------------

認定証混合物番号 一般 - 3

認定混合物記号	V-11	有効期間	平成27年3月1日～平成28年2月29日			
混合物の名称	歩道用透水性アスファルト混合物(13)[50回]					
最大粒径	13 mm		突固め回数	50 回		
アスファルトの種類	ストレートアスファルト 60/80		配合設計年月	平成26年11月		
使用骨材の室内配合・材質・産地等			現場配合			
骨材名	配合比 (%)	材質	産地等	種別	配合比 (%)	計量値 (kg)
S-20				5ビン		
S-13	76.0	硬質砂岩	大垣市上石津町 榑大阪砕石工業所	4ビン		
S-5	5.0	硬質砂岩	大垣市上石津町 榑大阪砕石工業所	3ビン	71.6	1432
砕粗砂	7.0	石灰岩	大垣市赤坂町 矢橋工業㈱	2ビン	5.7	114
砕細砂	7.0	硬質砂岩	大垣市上石津町 榑大阪砕石工業所	1ビン	13.4	268
細砂				0ビン		
石粉	5.0	石灰岩	大垣市赤坂町 清水工業㈱	ダスト	1.0	20.0
				石粉	3.8	76.0
				アスファルト	4.5	90.0
計	100.0			計	100.0	2000.0
通過質量百分率 %	ふるい目	室内配合	現場配合	確認抽出試験	粒度範囲	
	53 mm					
	37.5 mm					
	31.5 mm					
	26.5 mm					
	19 mm	100.0	100.0	100.0	100	
	13.2 mm	95.5	95.7	96.2	95 ~ 100	
	4.75 mm	26.8	28.4	27.9	20 ~ 36	
	2.36 mm	18.0	18.5	18.7	12 ~ 25	
	600 μm	10.2	10.7	11.1	~	
	300 μm	7.9	8.3	8.7	5 ~ 13	
150 μm	6.2	6.3	6.6	~		
75 μm	4.6	4.6	4.8	3 ~ 6		
アスファルト量 (%)		室内配合 設計 4.5	現場配合 設定 4.5	確認試験 抽出 4.5	基準値 4.0 ~ 5.0	
安定度試験	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.121	2.119	2.105	1.95 以上	
	理論最大密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.504	2.504	2.504		
	空隙率 (%)	15.3	15.4	15.9	12 以上	
	飽和度 (%)	37.6	37.4	36.7		
	安定度 (KN)	4.11	4.28	5.81	3.00 以上	
	フロー値 (1/100cm)	27	27	34	20 ~ 40	
残留安定度 (%)	—	79.4	—			
基準密度 (g/cm <sup>3</sup> )	—	2.119	—			
動的安定度 (回/mm)	—	—	—			
すり減り量 (cm <sup>2</sup> )	—	—	—			
剥離率 (%)	—	—	—			
透水係数 (cm/sec)	—	8.60×10 <sup>-2</sup>	—	1×10 <sup>-2</sup> 以上		
混合物出荷目標温度	160 ± 10 °C					
特記事項						