

認定証

岐建株式会社

大垣アスファルト合材工場 殿

アスファルト混合物事前審査制度による審査の結果
貴混合所の下記アスファルト混合物を認定します

令和4年2月16日

アスファルト混合物事前審査協議会
会長

記

番号	認定混合物記号	一般アスファルト混合物の名称	番号	認定混合物記号	再生アスファルト混合物の名称
1	V-03A5	特別対策粗粒度アスファルト混合物(20)[75回]	1	R-01	再生アスファルト安定処理混合物(40)[50回]
2	V-05A5	特別対策密粒度アスファルト混合物(20)[75回]	2	R-02	再生粗粒度アスファルト混合物(20)[50回]
3	V-11	歩道用透水性アスファルト混合物(13)[50回]	3	R-02A	再生粗粒度アスファルト混合物(20)[75回]
4	V-225	ポーラスアスファルト混合物(13)[50回]	4	R-04	再生密粒度アスファルト混合物(20)[50回]
			5	R-04A	再生密粒度アスファルト混合物(20)[75回]
			6	R-06	再生密粒度アスファルト混合物(13)[50回]
			7	R-08	再生細粒度アスファルト混合物(13)[50回]

有効期間

2022年3月1日

～

2023年2月28日

事前審査認定アスファルト混合物(一般混合物)総括表

アスファルト混合物事前審査協議会 会長

【バッチ式用】

認定番号	8521-007-2202	混合所名	岐建株式会社 大垣アスファルト合材工場
------	---------------	------	---------------------

認定証混合物番号 一般 - 1

認定混合物記号	V-03A5	有効期間	2022年3月1日～2023年2月28日
混合物の名称	特別対策粗粒度アスファルト混合物(20)[75回]		
最大粒径	20 mm	突固め回数	75 回
アスファルトの種類	ポリマー改質アスファルトⅡ型・グランファルトART	配合設計年月	令和3年11月

使用骨材の室内配合・材質・産地等					現場配合		
骨材名	配合比 (%)	材質	産地等		種別	配合比 (%)	計量値 (kg)
S-20	21.0	硬質砂岩	大垣市上石津町	㈱大阪砕石工業所	5ビン		
S-13	34.0	硬質砂岩	大垣市上石津町	㈱大阪砕石工業所	4ビン	20.0	400
S-5	16.5	硬質砂岩	大垣市上石津町	㈱大阪砕石工業所	3ビン	32.4	648
砕粗砂	8.0	石灰岩	大垣市赤坂町	矢橋工業㈱	2ビン	14.8	296
砕細砂	8.0	硬質砂岩	大垣市上石津町	㈱大阪砕石工業所	1ビン	23.8	476
細砂	8.0	石灰岩	米原市大久保	滋賀鉦産㈱	0ビン		
石粉	4.5	石灰岩	大垣市赤坂町	清水工業㈱	ダスト	0.9	18.0
					石粉	3.3	66.0
					アスファルト	4.8	96.0
計	100.0				計	100.0	2000.0

通過質量百分率 %	ふるい目	室内配合	現場配合	確認抽出試験	粒度範囲
	53 mm				
37.5 mm					
31.5 mm					
26.5 mm		100.0	100.0	100.0	100
19 mm		98.9	98.4	98.3	95 ~ 100
13.2 mm		79.6	78.0	78.3	70 ~ 90
4.75 mm		45.5	45.8	45.5	35 ~ 55
2.36 mm		28.1	29.2	29.6	20 ~ 35
600 μm		14.8	15.2	15.5	11 ~ 23
300 μm		9.9	10.4	10.6	5 ~ 16
150 μm		6.6	6.8	6.8	4 ~ 12
75 μm		4.5	4.6	4.7	2 ~ 7

		室内配合	現場配合	確認試験	基準値
アスファルト量 (%)		設計 4.8	設定 4.8	抽出 4.8	4.5 ~ 5.5
安定度試験	密度 (g/cm ³)	2.393	2.388	2.387	
	理論最大密度 (g/cm ³)	2.493	2.493	2.493	
	空隙率 (%)	4.0	4.2	4.3	3 ~ 7
	飽和度 (%)	73.3	72.4	71.9	65 ~ 85
	安定度 (KN)	14.16	14.35	13.61	4.90 以上
	フロー値 (1/100cm)	30	31	35	20 ~ 40
	残留安定度 (%)	—	—	—	
基準密度 (g/cm ³)		—	2.388	—	
動的安定度 (回/mm)		—	7,875	6,000 以上	5,000 以上
すり減り量 (cm ²)		—	—	—	
剥離率 (%)		—	—	—	
透水係数 (cm/sec)		—	—	—	
混合物出荷目標温度		175 ± 10 °C			
特記事項					